

《2023 海南省装配式建筑工程综合定额》

2023 年 8 月5日

主编部门：海南省住房和城乡建设厅

批准部门：海南省住房和城乡建设厅

施行日期：2023年10月1日

海南省住房和城乡建设厅

关于发布《2023 海南省装配式建筑工程 综合定额》的通知

琼建规〔2023〕6号

各有关单位：

为贯彻落实《海南省装配式建筑产业发展规划（2022-2030）》，推进我省装配式建筑高质量发展，提升建造水平和建筑品质，带动建筑业转型升级，满足装配式建筑项目的计价需求，合理确定和有效控制工程造价，根据《建设工程工程量清单计价规范》（GB50500—2013）、《海南省建设工程造价管理办法》（海南省政府令第228号）等有关规定，我厅组织编制了《2023 海南省装配式建筑工程综合定额》（以下简称“本定额”），现予以发布，并就有关事项通知如下：

一、本定额自2023年10月1日起施行，2023年10月1日前已签订合同的工程，仍按原合同及有关规定执行。

二、本定额是我省现行建设工程计价依据的补充，与《2017 海南省房屋建筑与装饰工程综合定额》和《2021 海南省装饰装修工程综合定额》配套使用，《2017 海南省装配

式建筑工程综合定额（试行）》、《2021 海南省装配式内装修工程综合定额（试行）》和《2017 海南省房屋建筑与装饰工程综合定额》第六章同时停止执行。

三、本定额的解释、补充、修订等工作由海南省建设标准定额站负责。在执行过程中发现的问题及工作建议，请及时反馈给海南省建设标准定额站。

海南省住房和城乡建设厅

2023 年 8 月 5 日

《2023 海南省装配式建筑工程综合定额》 编制单位及编审人员名单

主编单位：海南省建设标准定额站

中铁建设建筑发展（海南）有限公司

参编单位：中国建筑第五工程局有限公司

浙江亚厦装饰股份有限公司

海南浙大钢构有限公司

上海思卡福建筑科技有限公司

中铁建设集团南方工程有限公司

康庄住工科技（海南）有限公司

中建三局集团（海南）有限公司

主要编制人员： 吴 湘 文 杨 祖 华 曹 志 永 于 考 明

沈 亚 军 刘 彦 彦 李 竞 杰 蒙 钟 林

刘 巍 刘 新 华 麦 晓 娣 陈 作 奎

陈 刚 付 佐 祥 黄 杰 陈 艳 晶

王 伟 蔡 司 军 唐 皇 斌 李 松 林

张 夏 陈 家 凑 何 号 召 杨 清 清

邓 伦 诚 党 斯 王 禄 修

主要审查人员：陈 淑 伟 羊 厚 华 傅 新 林 孙 要 东

杜 代 雄 刘 东 明 高 颖 博 刘 晓 东

廖 益 林

总 说 明

一、为贯彻落实《海南省装配式建筑产业发展规划（2022-2030）》，推进装配式建筑产业的发展，满足装配式建筑项目的计价需要，合理确定和有效控制工程造价，特制定《2023 海南省装配式建筑工程综合定额》（以下简称“本定额”）。

二、本定额是依据《装配式建筑工程消耗量定额》（TY01-01（01）-2016）、《房屋建筑与装饰工程消耗量定额》（TY01-31-2015）、《海南省装配式混凝土预制构件生产和安装技术标准》、《海南省装配式内装修技术标准》和现行的装配式建筑工程施工验收规范、质量评定标准和安全操作规程，根据正常的施工条件和合理的劳动组织与工期安排，结合我省施工企业采用的施工工法、机械化程度进行编制。

三、本定额适用于符合我省装配式建筑工程相关文件要求的装配式混凝土结构、钢结构、木结构等建筑工程项目。本定额包含装配式混凝土结构工程、装配式钢结构工程、装配式木结构工程、建筑构件及部品工程、装配式内装修工程、措施项目等内容，共六章 19 节 334 条定额子目。

四、本定额是完成规定计量单位分部分项、措施项目所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准，是国有资金投资项目编审投资估算、初步设计概算、施工图预算、最高投标限价、竣工结算的计价依据，是调解处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据，对非国有资金投资项目的计价仅供参考。

五、本定额应与我省现行房屋建筑与装饰工程综合定额配套使用。本定额仅包含符合装配式建筑项目特征的相关定额项目。对装配式建筑中采用传统施工工艺的分部分项，应根据本定额有关说明按我省现行房屋建筑与装饰工程综合定额相应定额章节及其规定执行。

六、关于人工：

1. 本定额人工工日不分工种、技术等级，一律以综合人工工日表示。
2. 本定额的人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
3. 本定额的人工工日按 8 小时工作制计算。

七、关于材料：

1. 本定额采用的材料（包括构配件、零件、半成品、成品）均为符合国家质量标准和相应设计要求的合格产品。

2. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

3. 本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点至操作（或安装）地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等，规范（设计文件）规定的预留量、搭接量不在损耗中考虑。

4. 本定额中各类预制构配件均按成品构件现场安装进行编制。

5. 建筑材料、半成品、成品的材料预算价格系指材料由来源地到达工地仓库（或工地材料堆放地）的全部费用之和。

6. 本定额中所使用的砂浆均按干混预拌砂浆编制，若实际使用现拌砂浆或湿拌预拌砂浆时，按以下方法调整：

（1）使用现拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调整为现拌砂浆外，每立方米砂浆增加综合人工 0.382 工日，同时将原定额中干混砂浆罐式搅拌机调整为 200L 灰浆搅拌机，台班含量不变。

(2) 使用湿拌预拌砂浆的，除将定额中的干混预拌砂浆调整为湿拌预拌砂浆外，另按相应定额中每立方米砂浆扣除综合人工 0.2 工日，并扣除干混砂浆罐式搅拌机台班数量。

7. 本定额的周转材料按摊销量进行编制，已包括回库维修的耗量。

8. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料。

9. 定额中的材料价格是材料运至工地的价格，为不含税价格，包括材料原件、运杂费、运输损耗费以及采购保管费；材料预算价格按海口市 2023 年第二季度同期材料的价格计算；“（）”符号者为主要材料单价空缺，计价时应按当期实际价格计算。

八、关于机械：

1. 本定额中的机械按常用机械、考虑合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合确定，每台班按 8 小时工作制计算。

3. 凡单位价值 2000 元以内、使用年限在一年以内的不构成固定资产的施工机械，不列入机械台班消耗量，作为工具用具在建筑安装工程费中的企业管理费考虑，其消耗的燃料动力等已列入材料费内。

九、关于措施项目：

1. 装配式混凝土结构的预制构件安装定额中未考虑吊装机械，其费用包含在措施项目的垂直运输费中。

2. 垂直运输基准面：以设计室外地坪面为基准面。

3. 装配式建筑的措施项目，除本定额另有说明外，应按我省现行房屋建筑与装饰工程综合定额有关规定计算。

十、关于定额取费：

1. 装配式建筑工程最高投标限价编制阶段应在暂列金额中单列深化设计费，住宅、公共建筑项目**主体结构**以 ± 0.000 以上建筑面积为计算基数，深化设计费分别按照7元/m²、9元/m²计取；装配式内装修项目以装修建筑面积为计算基数，深化设计费按照8元/m²（含测量放线费）计取。结算阶段深化设计费据实结算。

2. 装配式建筑工程的其他项目、规费、税金等按照我省现行房屋建筑与装饰工程综合定额相应内容和规定执行。

十一、其它说明：

1. 本定额的工作内容已说明了主要的施工工序，次要工序虽未一一列出，但均已包括在内。

2. 本定额中遇有两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

3. 本定额凡注明“××以内”或“小于”者，均包括“××”本数；注明“××以外”或“大于”者，则不包括“××”本数。

4. 本定额中未注明（或省略）尺寸单位的长度、宽度、厚度、断面等，均为“mm”为单位。

十二、本说明未尽事宜，详见各章节说明。

十三、本定额的解释、补充、修订等工作由海南省建设标准定额站负责。在执行过程中发现的问题及工作建议，请及时反馈给海南省建设标准定额站。

目 录

第一章 装配式混凝土结构工程.....	1
说 明.....	1
工程量计算规则.....	6
一、预制混凝土构件安装.....	9
1. 柱.....	9
2. 梁.....	12
3. 板.....	14
4. 墙.....	17
5. 楼梯.....	23
6. 阳台板.....	24
7. 套筒注浆.....	25
8. 嵌缝、打胶.....	26
9. 钢筋接头.....	27
二、后浇混凝土浇捣.....	31
1. 后浇混凝土浇捣.....	31
2. 后浇混凝土钢筋.....	32
第二章 装配式钢结构工程.....	36
说 明.....	36
工程量计算规则.....	45
一、钢构件制作.....	48
1. 钢网架制作.....	48
2. 钢屋架、钢托架、钢桁架制作.....	50
3. 钢柱制作.....	53
4. 钢梁制作.....	54
5. 钢支撑制作.....	55
6. 钢檩条制作.....	56
7. 钢墙架、钢挡风架、钢天窗制作.....	57
8. 钢平台制作.....	58
9. 钢栏杆（钢护栏）制作.....	59
10. 钢楼梯制作.....	60
11. 零星钢构件制作.....	61
12. 钢构件除锈.....	62
二、钢构件场外运输.....	63
三、钢构件安装.....	65
1. 大跨度钢结构.....	65
（1）钢网架.....	65
（2）钢屋架（钢托架）.....	66
（3）钢桁架.....	67
2. 厂（库）房钢结构.....	68
（1）钢柱.....	68
（2）钢梁.....	69

(3) 钢吊车梁.....	70
(4) 其他钢构件.....	71
3. 住宅钢结构.....	72
(1) 钢柱.....	72
(2) 钢梁.....	73
(3) 钢支撑.....	74
4. 公共建筑钢结构.....	75
(1) 钢柱.....	75
(2) 钢梁.....	76
(3) 钢支撑.....	77
5. 超高层钢结构.....	78
(1) 钢柱.....	78
(2) 钢梁.....	79
(3) 钢支撑.....	80
6. 通用钢构件安装.....	81
(1) 钢平台、钢楼梯.....	81
(2) 钢支座.....	82
(3) 钢天窗安装.....	83
(4) 钢栏杆安装.....	84
(5) 螺栓、栓钉安装.....	85
(6) 钢楼层板.....	86
(7) 现场拼装平台摊销.....	87
(8) 支承钢胎架.....	88
(9) 钢筋与钢构件焊接.....	89
四、围护体系安装.....	90
1. 墙面板.....	90
2. 屋面板.....	93
(1) 彩钢屋面板.....	93
(2) 金属屋面板.....	94
3. 天沟.....	96
4. 屋面保温.....	97
5. 屋面防水.....	98
五、钢结构防火涂料.....	99
1. 膨胀型防火涂料.....	99
2. 非膨胀型防火涂料.....	100
3. 防火涂料表面腻子.....	101
第三章 装配式木结构工程.....	102
说 明.....	102
工程量计算规则.....	104
一、预制木构件安装.....	105
1. 地梁板.....	105
2. 柱.....	106
3. 梁.....	107

4. 墙	108
5. 楼板	109
6. 屋面	111
二、围护体系安装	113
第四章 建筑构件及部品工程	114
说明	114
工程量计算规则	116
一、单元式幕墙安装	118
1. 单元式幕墙	118
2. 防火隔断	119
3. 槽形埋件及连接件	120
二、轻质条板隔墙	121
三、预制烟道及通风道安装	122
1. 预制烟道及通风道	122
2. 成品风帽	123
四、预制成成品护栏、围墙、电缆沟安装	124
1. 预制成成品护栏	124
2. 预制成成品围墙	125
3. 预制成成品电缆沟	126
第五章 装配式内装修工程	127
说明	127
工程量计算规则	132
一、装配式门窗工程	134
1. 装配式套装门安装	134
2. 装配式门窗套安装	135
二、装配式楼地面	136
1. 架空楼地面系统	136
2. 地面面层	137
3. 卫生间防水底盘	138
4. 成品踢脚线	139
三、装配式隔墙、墙柱面工程	140
1. 装配式隔墙龙骨	140
2. 装配式附墙、柱龙骨	141
3. 装配式墙面基层板	142
4. 装配式墙面面层安装	143
(1) 实心墙面涂装板	143
(2) 实心墙面包覆板	144
(3) 中空墙面包覆板	145
5. 整体式隔墙	146
6. 卫生间、厨房装配式墙面	147
四、装配式集成吊顶	149
1. 装配式集成吊顶	149
2. 成品灯槽	151

3. 成品检修口.....	152
4. 成品窗帘盒.....	153
五、装配式装饰线条.....	154
成品装饰线条.....	154
第六章 措施项目.....	155
说 明.....	155
工程量计算规则.....	157
一、工具式模板.....	158
1. 柱模板.....	158
2. 梁模板.....	159
3. 墙模板.....	160
4. 板模板.....	161
5. 其他构件模板.....	162

第一章 装配式混凝土结构工程

说明

一、本章定额包括预制构件安装和后浇混凝土浇捣两节,共68个定额项目。

二、本章定额所称的装配式混凝土结构工程,指预制混凝土构件通过可靠的连接方式装配而成的混凝土结构,包括装配整体式混凝土结构、全装配混凝土结构。

三、预制构件安装

(一) 构件安装不分构件外形尺寸、截面类型以及是否带有保温,除另有规定者外,均按构件种类套用相应定额。

(二) 构件安装定额已包括构件固定所需临时支撑的搭设及拆除,支撑(含支撑用预埋铁件)种类、数量及搭设方式综合考虑。

(三) 柱、墙板等构件安装定额中,构件底部座浆按砌筑砂浆铺筑考虑,遇设计采用灌浆料时,除灌浆材料单价换算以及扣除干混砂浆罐式搅拌机台班外,每 10m^3 构件安装定额另行增加人工 0.7 工日,其余不变。

(四) 组合壳剪力墙墙厚按 200mm 编制,设计墙厚超过 200mm 时, $200\text{mm}<\text{墙厚}\leq 300$,相应定额人工用量乘以系数 1.15 ; $300\text{mm}<\text{墙厚}\leq 400$,相应定额人工用量乘以系数 1.15^2 ,以此类推。

(五) 外挂墙板构件安装设计要求接缝处填充保温板时,相应保温板消耗量按设计要求增加计算,其余不变。

(六) 墙板安装定额不分是否带有门窗洞口,均按相应定额

执行。凸(飘)窗安装定额适用于单独预制的凸(飘)窗安装,依附于外墙板制作的凸(飘)窗,并入外墙板内计算,相应定额人工和机械用量乘以系数 1.2。

(七) 外挂墙板安装定额已综合考虑了不同的连接方式,以构件类型及厚度不同套用相应定额。

(八) 楼梯休息平台安装按平台板结构类型不同,分别套用整体楼板或叠合楼板相应定额,相应定额人工、机械,以及除预制混凝土楼板外的材料用量乘以系数 1.3。

(九) 阳台板安装不分板式或梁式,均套用同一定额。依附于阳台板制作的栏板、翻沿、空调板,并入阳台板内计算。非悬挑的阳台板安装,分别按梁、板安装有关规则计算并套用相应定额。

(十) 套筒注浆不分部位、方向,按锚入套筒内的钢筋直径不同,以 $\Phi 18$ 以内及 $\Phi 18$ 以上分别编制。

(十一) 外墙嵌缝、打胶定额中注胶缝的断面按 $20\text{mm}\times 15\text{mm}$ 编制,若设计断面与定额不同时,密封胶用量按比例调整,其余不变。定额中的密封胶按硅酮耐候胶考虑,遇设计采用的种类与定额不同时,材料单价进行换算。

(十二) 叠合类、组合壳类、灌芯类构件,用于填充构件空腔部分的现浇混凝土,除本定额另有说明外,应按照我省现行房屋建筑与装饰工程综合定额相应内容及规定执行。

四、后浇混凝土浇捣

(一) 后浇混凝土指装配整体式结构中,用于与预制混凝土构件连接形成整体构件的现场浇筑混凝土。

(二) 墙板或柱等预制垂直构件之间设计采用现浇混凝土墙连接的,当连接墙的长度在 2m 以内时,套用后浇混凝土连接墙、柱定额,长度超过 2m 时,仍按照我省现行房屋建筑与装饰工程综合定额的相应项目及规定执行。

(三) 叠合楼板或整体楼板之间设计采用现浇混凝土板带拼缝的,板带混凝土浇捣并入后浇混凝土叠合梁、板内计算。

(四) 后浇混凝土钢筋制作、安装定额按钢筋品种、型号、规格结合连接方式及用途划分,相应定额内的钢筋型号以及比例已综合考虑。各类钢筋的制作成型、绑扎、安装、接头、固定以及与预制构件外露钢筋的绑扎、焊接等所有人工、材料、机械消耗已综合考虑在相应定额内。钢筋接头按照我省现行房屋建筑与装饰工程综合定额的相应项目及规定执行。

五、术语

(一) 预制混凝土构件:在工厂预先制作的混凝土构件,简称“预制构件”,包括预制柱、预制梁、预制板、预制剪力墙。

(二) 叠合柱:由成型钢筋笼与混凝土一体制作而成的中空预制构件。

(三) 叠合剪力墙:由成型钢筋笼与预制墙板组成,中间为空腔的预制构件。

(四) 叠合板:下部采用预制混凝土板,上部采用现场后浇

混凝土形成的楼板。

(五) 组合壳构件：由预制免拆模壳、钢筋骨架和对拉连接件组成的一体化空腔构件。包括组合壳柱、组合壳梁、组合壳剪力墙。

(六) 钢管桁架预应力混凝土叠合板：在灌浆钢管桁架与预应力混凝土底板组合形成的预制底板上配筋，并现场后浇混凝土叠合层形成的楼板。

(七) 免拆底模钢筋桁架楼承板：将钢筋桁架和免拆底模通过专用连接件或埋置连接成整体的组合楼板。

(八) 可拆底模钢筋桁架楼承板：将钢筋桁架和底模板通过专用扣件连接形成的一种组合楼板，其底模板在楼板混凝土浇筑完成达到设计强度后可以高效快速拆除、回收并多次重复使用。可拆底模钢筋桁架楼承板须满足工厂化生产、机械化组装，由工厂生产控制质量，成品运输到现场铺设的要求。“可拆底模钢筋桁架楼承板”应同时满足以下几个条件：

1. 应将工厂化生产、标准化预制、机械化组装的钢筋桁架与底模板等共同形成的成品运输至施工现场进行铺设装配。不得将分别生产制作的钢筋桁架与底模板运输至施工现场之后再在施工作业面上进行组装，应在工厂完成由钢筋桁架与底模板等共同组合形成的成品。

2. 施工现场无需采用传统脚手架方式支模，底模板及临时支撑可高效快拆，并符合保障工程质量和安全生产的相关要求。

3. 底模板可多次重复使用、可回收，满足板底平整度及免抹灰要求，优先选用绿色、环保材料。

（九）预制混凝土夹心保温外墙板

内外两层混凝土墙板采用拉结件可靠相连，中间夹有保温材料的外墙板，简称夹心保温外墙板。

（十）预制外挂墙板

安装在主体结构上，起围护、装饰作用的非承重预制混凝土外墙板，简称外挂墙板。

工程量计算规则

一、预制混凝土构件安装

(一) 构件安装工程量按成品构件设计图示尺寸的实体积以“ m^3 ”计算: 依附于构件制作的各类保温层、饰面层的体积并入相应构件安装中计算: 不扣除构件内钢筋、预埋铁、配管、套管、线盒及单个面积 $\leq 0.3 m^2$ 的孔洞、线箱等所占体积, 构件外露钢筋体积亦不再增加。

(二) 预制构件按设计图示尺寸的实体积以“ m^3 ”计算: 不扣除构件内钢筋、预埋铁、配管、套管、线盒及单个面积 $\leq 0.3 m^2$ 的孔洞、线箱等所占体积, 构件外露钢筋体积亦不再增加。

(三) 叠合柱、叠合墙按设计图示尺寸的外轮廓体积(含空腔部分)以“ m^3 ”计算; 不扣除构件内钢筋、预埋铁、配管、套管、线盒及单个面积 $\leq 0.3 m^2$ 的孔洞、线箱等所占体积, 构件外露钢筋体积亦不再增加。

(四) 叠合板按设计图示尺寸的实体积以“ m^3 ”计算: 不扣除构件内钢筋、预埋铁、配管、套管、线盒及单个面积 $\leq 0.3 m^2$ 的孔洞、线箱等所占体积, 构件外露钢筋体积亦不再增加。

(五) 组合壳构件按设计图示尺寸的展开面积以“ m^2 ”计算; 不扣除构件内钢筋、预埋铁、配管、套管、线盒及单个面积 $\leq 0.3 m^2$ 的孔洞、线箱等所占面积, 构件外露钢筋面积亦不再增加。

(六) 钢管桁架楼承板按设计图示尺寸的面积以“ m^2 ”计算; 不扣除构件内钢筋、预埋铁、配管、套管、线盒及单个面积 ≤ 0.3

m²的孔洞、线箱等所占面积，构件外露钢筋面积亦不再增加。

(七) 水泥基免拆底模钢筋桁架楼承板按设计图示尺寸的面积以“m²”计算；不扣除构件内钢筋、预埋铁、配管、套管、线盒及单个面积≤0.3 m²的孔洞、线箱等所占面积，构件外露钢筋面积亦不再增加。

(八) 可拆底模钢筋桁架楼承板（高强竹胶底模、铝合金底模）按设计图示尺寸的面积以“m²”计算；不扣除构件内钢筋、预埋铁、配管、套管、线盒及单个面积≤0.3 m²的孔洞、线箱等所占面积。单块构件尺寸的长度按照钢筋桁架长度，宽度按照底模板宽度计算。

(九) 套筒注浆按设计数量以“个”计算。

(十) 套筒连接按设计数量以“个”计算。

(十一) 外墙嵌缝、打胶按构件外墙接缝的设计图示尺寸的长度以“m”计算。

二、后浇混凝土浇捣

(一) 后浇混凝土浇捣工程量按设计图示尺寸以实体积计算；不扣除混凝土内钢筋、预埋铁件及单个面积≤0.3 m²的孔洞等所占体积。

(二) 后浇混凝土钢筋工程量按设计图示钢筋的长度、数量乘以钢筋单位理论质量计算，其中：

1. 钢筋接头的数量应按设计图示及规范要求计算，设计图示及规范要求未标明时，Φ10 以内的长钢筋按每 12m 计算一个钢筋

接头， $\Phi 10$ 以上的长钢筋按每 9m 计算一个钢筋接头。

2. 钢筋接头的搭接长度应按设计图示及规范要求计算，若设计要求钢筋接头采用机械连接、电渣压力焊及气压焊时，按数量计算，不再计算该处的钢筋搭接长度。

3. 钢筋工程量应包括双层及多层钢筋的“铁马”数量：不包括预制构件外露钢筋的数量。

一、预制混凝土构件安装

1. 柱

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，座浆料铺筑，搭设及拆除钢支撑。
放样，下料，车坡口，齐口，对口，钢球校验，划线，组装，点焊，复验及组装胎具制作、编号堆放。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-1	1-2	1-3	
项 目				预制混凝土构件安装			
综合单价（元）				≤500mm	≤750mm	>750mm	
其 中	人 工 费（元）			2736.73	2280.56	1900.52	
	材 料 费（元）			263.99	225.00	186.90	
	机 械 费（元）			113.96	113.96	113.96	
	管 理 费（元）			766.28	670.47	532.15	
	利 润（元）			410.51	359.18	285.08	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	18.874	15.728	13.107
主 材	Z00019	预制混凝土柱	m ³	—	(10.050)	(10.050)	(10.050)
材 料	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.012	0.010	0.008
	C01569	垫铁	kg	5.85	8.750	7.480	6.233
	C02008	干混砌筑砂浆 DMM20	m ³	310.16	0.094	0.080	0.067
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	15.269	13.050	10.875
	C04071	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	154.48	0.398	0.340	0.283
	C03219	其他材料费	元	—	0.125	0.107	0.089
机 械	990304012	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.145	0.145	0.145
	990611010	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.008	0.008	0.008

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定额编号		1-4	1-5	1-6			
项 目		预制混凝土构件安装					
		叠合柱					
		≤500	≤750mm	>750mm			
综合单价（元）		4186.55	3598.66	3011.02			
其中	人 工 费（元）		2745.14	2353.06	1960.84		
	材 料 费（元）		183.65	156.43	129.66		
	机 械 费（元）		77.35	77.35	77.35		
	管 理 费（元）		768.64	658.86	549.04		
	利 润（元）		411.77	352.96	294.13		
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	18.932	16.228	13.523
主 材	Z00032	预制混凝土叠合柱	m ³	—	(10.050)	(10.050)	(10.050)
材 料	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.012	0.010	0.008
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	15.269	13.050	10.875
	C04071	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	154.48	0.398	0.340	0.283
	C03219	其他材料费	元	—	0.125	0.107	0.089
机 械	990304012	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.100	0.100	0.100

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m²

定额编号		1-7	1-8	1-9			
项 目		预制混凝土构件安装					
		组合壳柱					
		≤500mm	≤750mm	>750mm			
综合单价(元)		650.67	601.28	552.02			
其中	人 工 费(元)		404.41	373.38	342.49		
	材 料 费(元)		63.09	58.06	52.98		
	机 械 费(元)		9.28	9.28	9.28		
	管 理 费(元)		113.23	104.55	95.90		
	利 润(元)		60.66	56.01	51.37		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	2.789	2.575	2.362
主 材	Z00033	预制混凝土组合壳柱	m ²	—	(10.050)	(10.050)	(10.050)
材 料	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.011	0.010	0.009
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	3.524	3.263	2.994
	C04071	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	154.48	0.122	0.113	0.104
	C03219	其他材料费	元	—	0.029	0.027	0.025
机 械	990304012	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.012	0.012	0.012

2. 梁

工作内容：结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-10	1-11	
项 目				预制混凝土构件安装		
				单梁	叠合梁	
综合单价（元）				3179.37	4118.41	
其 中	人 工 费（元）				1938.51	2517.06
	材 料 费（元）				295.15	422.33
	机 械 费（元）				112.15	96.68
	管 理 费（元）				542.78	704.78
	利 润（元）				290.78	377.56
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	13.369	17.359
主 材	Z00021	预制混凝土单梁	m ³	—	(10.050)	—
	Z00023	预制混凝土叠合梁	m ³	—	—	(10.050)
材 料	C00084	钢支撑及配件	kg	5.30	10.000	14.290
	C01522	零星卡具	kg	6.44	9.360	13.380
	C01569	垫铁	kg	5.85	3.270	4.680
	C02706	立支撑杆件 φ48×3.5	套	128.73	1.040	1.490
	C03642	松杂板枋材	m ³	1950.00	0.014	0.020
	C03219	其他材料费	元	—	1.563	2.236
机 械	990304012	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.145	0.125

工作内容：结合面清理,构件吊装、就位、校正、垫实、固定,接头钢筋调直,搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m²

定额编号		1-12			
项 目		预制混凝土构件安装			
综合单价(元)		805.21			
其中	人 工 费(元)		514.17		
	材 料 费(元)		42.87		
	机 械 费(元)		27.07		
	管 理 费(元)		143.97		
	利 润(元)		77.13		
名 称		单位	单价(元)	数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.546
主 材	Z00028	预制混凝土组合壳梁	m ²	—	(10.050)
材 料	C00084	钢支撑及配件	kg	5.30	1.378
	C01522	零星卡具	kg	6.44	1.338
	C01569	垫铁	kg	5.85	0.468
	C02706	立支撑杆件 φ48×3.5	套	128.73	0.164
	C03642	松杂板枋材	m ³	1950.00	0.001
	C03219	其他材料费	元	—	1.150
机 械	990304012	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.035

3. 板

工作内容：结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-13		1-14	
项 目				预制混凝土构件安装			
				整体板		叠合板	
综合单价（元）				4331.47		4553.14	
其 中	人 工 费（元）			2488.06		2357.56	
	材 料 费（元）			630.69		1049.51	
	机 械 费（元）			142.85		132.32	
	管 理 费（元）			696.66		660.12	
	利 润（元）			373.21		353.63	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	17.159		16.259
主 材	Z00025	预制混凝土整体板	m ³	—	(10.050)		—
	Z00027	预制混凝土叠合板	m ³	—	—		(10.050)
材 料	C00084	钢支撑及配件	kg	5.30	23.910		39.850
	C01522	零星卡具	kg	6.44	22.380		37.310
	C01569	垫铁	kg	5.85	1.880		3.140
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	3.660		6.100
	C02706	立支撑杆件 φ48×3.5	套	128.73	1.640		2.730
	C03642	松杂板枋材	m ³	1950.00	0.055		0.091
	C03219	其他材料费	元	—	3.571		5.944
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.145		0.105
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.349		0.581

工作内容：结合面清理,构件吊装、就位、校正、垫实、固定,接头钢筋调直、焊接、拼缝处理,搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m²

定 额 编 号				1-15	1-16	
项 目				预制混凝土构件安装		
				钢管桁架预应力混凝土叠合板	水泥基免拆底模钢筋桁架楼承板	
综合单价 (元)				292.02	355.70	
其 中	人 工 费 (元)			150.08	199.96	
	材 料 费 (元)			72.54	65.12	
	机 械 费 (元)			4.87	4.64	
	管 理 费 (元)			42.02	55.99	
	利 润 (元)			22.51	29.99	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	1.035	1.379
主 材	Z00030	钢管桁架预应力混凝土叠合板	m ²	—	(10.050)	—
	Z00035	水泥基免拆底模钢筋桁架楼承板	m ²	—	—	(10.050)
材 料	C00084	钢支撑及配件	kg	5.30	2.151	1.920
	C01522	零星卡具	kg	6.44	2.014	2.250
	C01569	垫铁	kg	5.85	0.170	—
	C02245	无收缩灌浆料	m ³	3185.64	0.001	—
	C02706	立支撑杆件 φ48×3.5	套	128.73	0.147	0.160
	C03589	双面胶纸	m	2.45	6.120	—
	C03642	松杂板枋材	m ³	1950.00	0.005	0.010
C03219	其他材料费	元	—	0.321	0.360	
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.006	0.006
	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.001	—

工作内容：结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直、焊接、底模拆除回收, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m²

定 额 编 号				1-17	1-18	1-19	
项 目				预制混凝土构件安装			
				可拆底模钢筋桁架楼承板		板支撑	
				高强竹胶底模	铝合金底模	高度超过3.6m, 每超过1m	
综合单价 (元)				429.25	439.73	72.46	
其 中	人 工 费 (元)			255.93	275.07	46.84	
	材 料 费 (元)			59.40	38.66	5.47	
	机 械 费 (元)			3.87	7.72	—	
	管 理 费 (元)			71.66	77.02	13.12	
	利 润 (元)			38.39	41.26	7.03	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	1.765	1.897	0.323
主 材	Z00037	可拆底模钢筋桁架楼承板 (铝合金底模)	m ²	—	—	(10.050)	—
	Z00068	可拆底模钢筋桁架楼承板 (高强竹胶底模)	m ²	—	(10.050)	—	—
材 料	C00084	钢支撑及配件	kg	5.30	2.391	1.913	1.032
	C01522	零星卡具	kg	6.44	2.238	—	—
	C01569	垫铁	kg	5.85	0.188	0.150	—
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	—	0.366	—
	C02706	立支撑杆件 φ48×3.5	套	128.73	0.164	0.131	—
	C03642	松杂板枋材	m ³	1950.00	0.005	0.004	—
	C03219	其他材料费	元	—	0.357	0.286	—
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.005	0.006	—
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	—	0.035	—

4. 墙

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-20	1-21	1-22	1-23	
项 目				预制混凝土构件安装				
				实心剪力墙				
				外墙板		内墙板		
				墙厚≤200mm	墙厚>200mm	墙厚≤200mm	墙厚>200mm	墙厚>200mm
综合单价（元）				3609.50	2822.03	2979.90	2353.00	
其 中	人 工 费（元）			2144.41	1650.25	1715.06	1332.55	
	材 料 费（元）			428.58	347.75	413.17	333.27	
	机 械 费（元）			114.42	114.42	114.19	114.19	
	管 理 费（元）			600.43	462.07	480.22	373.11	
	利 润（元）			321.66	247.54	257.26	199.88	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	14.789	11.381	11.828	9.190
主 材	Z00029	预制混凝土外墙板	m ³	—	(10.050)	(10.050)	—	—
	Z00031	预制混凝土内墙板	m ³	—	—	—	(10.050)	(10.050)
材 料	C00054	PE棒	m	3.34	40.751	31.242	52.976	40.615
	C01440	定位钢板	kg	6.00	4.550	4.550	3.640	3.640
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.012	0.012	0.010	0.010
	C01569	垫铁	kg	5.85	12.491	9.577	9.990	7.695
	C02008	干混砌筑砂浆 DMM20	m ³	310.16	0.100	0.100	0.090	0.090
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	9.307	7.136	7.448	5.710
	C04071	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	154.48	0.487	0.373	0.377	0.289
	C03219	其他材料费	元	—	2.326	1.944	2.185	1.810
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.145	0.145	0.145	0.145
	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.010	0.010	0.009	0.009

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m²

定额编号				1-24	1-25	1-26	
项 目				预制混凝土构件安装			
				组合壳剪力墙			
				直墙墙板	带暗柱墙板	L型、T型墙板	
综合单价（元）				409.82	451.04	615.29	
其中	人 工 费（元）			193.58	213.01	290.44	
	材 料 费（元）			123.69	136.06	185.54	
	机 械 费（元）			9.31	10.38	14.42	
	管 理 费（元）			54.20	59.64	81.32	
	利 润（元）			29.04	31.95	43.57	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	1.335	1.469	2.003
主 材	Z00040	预制混凝土组合壳直墙墙板	m ²	—	(10.050)	—	—
	Z00166	预制混凝土组合壳带暗柱墙板	m ²	—	—	(10.050)	—
	Z00167	预制混凝土组合壳L型、T型墙板	m ²	—	—	—	(10.050)
材 料	C00054	PE棒	m	3.34	8.805	9.685	13.208
	C00082	六角螺栓带螺母(综合)	kg	7.69	0.200	0.220	0.300
	C01440	定位钢板	kg	6.00	0.679	0.747	1.019
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.010	0.011	0.015
	C01569	垫铁	kg	5.85	5.335	5.869	8.003
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	1.633	1.796	2.450
	C04071	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	154.48	0.170	0.187	0.255
C03219	其他材料费	元	—	1.145	1.260	1.718	
机 械	17029	砂轮切割机 直径500mm	台班	32.89	0.001	0.010	0.015
	990304012	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.012	0.013	0.018

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-27	1-28	
项 目				预制混凝土构件安装		
				叠合剪力墙		
				墙厚≤300mm	墙厚>300mm	
综合单价（元）				3563.20	2758.31	
其 中	人 工 费（元）			2289.41	1761.03	
	材 料 费（元）			212.00	162.69	
	机 械 费（元）			77.35	77.35	
	管 理 费（元）			641.03	493.09	
	利 润（元）			343.41	264.15	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	15.789	12.145
主 材	Z00164	预制混凝土叠合墙板	m ³	—	(10.050)	(10.050)
材 料	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.012	0.009
	C01569	垫铁	kg	5.85	10.757	8.275
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	7.448	5.729
	C04071	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	154.48	0.487	0.375
	C03219	其他材料费	元	—	2.326	1.789
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.100	0.100

工作内容：支撑杆连接预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定额编号				1-29	1-30	1-31	1-32	
项 目				预制混凝土构件安装				
				灌芯剪力墙		夹心保温剪力墙外墙板		
				外墙板	内墙板	墙厚≤300mm	墙厚>300mm	
综合单价(元)				3590.51	2831.69	3459.82	3240.61	
其中	人工费(元)			2260.41	1765.96	2115.70	1970.55	
	材料费(元)			261.45	209.69	335.41	323.78	
	机械费(元)			96.68	96.68	98.95	98.95	
	管理费(元)			632.91	494.47	592.40	551.75	
	利润(元)			339.06	264.89	317.36	295.58	
名 称			单位	单价(元)	数 量			
人工	R00001	综合人工	工日	145.00	15.589	12.179	14.591	13.590
主材	Z00006	预制混凝土夹心保温外墙板	m ³	—	—	—	(10.050)	(10.050)
	Z00165	预制混凝土灌芯剪力墙板	m ³	—	(10.050)	(10.050)	—	—
材 料	C00054	PE棒	m	3.34	—	—	24.476	22.248
	C01440	定位钢板	kg	6.00	4.550	3.640	3.734	3.394
	C01553	保温岩棉板 A级	m ³	386.20	—	—	0.039	0.070
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.012	0.010	0.015	0.015
	C01569	垫铁	kg	5.85	12.491	9.990	9.234	8.393
	C02008	干混砌筑砂浆 DMM20	m ³	310.16	—	—	0.100	0.100
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	9.307	7.756	6.880	6.254
	C04071	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	154.48	0.487	0.373	0.360	0.327
	C03219	其他材料费	元	—	2.326	2.185	1.852	1.791
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.125	0.125	0.125	0.125
	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	—	—	0.010	0.010

工作内容：支撑杆连接件预埋,结合面清理,构件吊装、就位、校正、垫实、固定,接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝,接缝处保温板填充,搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定额编号				1-33	
项 目				预制混凝土构件安装	
				外墙面板(PCF板)	
综合单价(元)				6063.26	
其中	人 工 费(元)			3647.19	
	材 料 费(元)			748.83	
	机 械 费(元)			98.95	
	管 理 费(元)			1021.21	
	利 润(元)			547.08	
名 称			单位	单价(元)	数 量
人工	R00001	综合人工	工日	145.00	25.153
主材	Z00010	预制混凝土外墙面板(PCF板)	m ³	—	(10.050)
材 料	C00054	PE棒	m	3.34	56.537
	C01440	定位钢板	kg	6.00	8.624
	C01553	保温岩棉板 A级	m ³	386.20	0.179
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.015
	C01569	垫铁	kg	5.85	24.528
	C02008	干混砌筑砂浆 DMM20	m ³	310.16	0.100
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	15.893
	C04071	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	154.48	0.832
	C03219	其他材料费	元	—	4.171
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.125
	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.010

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，接缝处保温板填充，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-34	1-35	
项 目				预制混凝土构件安装		
				外挂墙板		
				墙厚≤200mm	墙厚>200mm	
综合单价（元）				4959.90	3625.78	
其 中	人 工 费（元）			2972.07	2142.09	
	材 料 费（元）			610.89	463.64	
	机 械 费（元）			98.95	98.95	
	管 理 费（元）			832.18	599.79	
	利 润（元）			445.81	321.31	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	20.497	14.773
主 材	Z00039	预制混凝土外挂墙板	m ³	—	(10.050)	(10.050)
材 料	C00054	PE棒	m	3.34	55.840	40.615
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.020	0.020
	C01569	垫铁	kg	5.85	21.066	15.322
	C02008	干混砌筑砂浆 DMM20	m ³	310.16	0.100	0.100
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	15.697	11.417
	C04071	斜支撑杆件 φ48×3.5	套	154.48	0.821	0.598
	C03219	其他材料费	元	—	2.904	2.206
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.125	0.125
	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.010	0.010

5. 楼梯

工作内容：结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，灌缝、嵌缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-36	
项 目				预制混凝土构件安装	
综合单价（元）				3731.38	
其 中	人 工 费（元）			2366.26	
	材 料 费（元）			229.36	
	机 械 费（元）			118.27	
	管 理 费（元）			662.55	
	利 润（元）			354.94	
名 称		单 位	单 价（元）		数 量
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	16.319
主 材	Z00041	预制混凝土楼梯	m ³	—	(10.050)
材 料	C00010	水	m ³	4.54	0.068
	C00022	电	kW·h	1.87	0.770
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.019
	C01569	垫铁	kg	5.85	18.070
	C02007	干混砌筑砂浆 DMM10	m ³	310.16	0.270
	C03219	其他材料费	元	—	1.112
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.145
	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.027

6. 阳台板

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，搭设及拆除钢支撑

计量单位：10m³

定 额 编 号				1-37	
项 目				预制混凝土构件安装	
综合单价（元）				3607.17	
其 中	人 工 费（元）			1938.22	
	材 料 费（元）			725.45	
	机 械 费（元）			110.07	
	管 理 费（元）			542.70	
	利 润（元）			290.73	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	13.367
主 材	Z00163	预制混凝土阳台板	m ³	—	(10.050)
材 料	C00084	钢支撑及配件	kg	5.30	21.041
	C01522	零星卡具	kg	6.44	19.694
	C01569	垫铁	kg	5.85	2.136
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	4.221
	C02706	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	128.73	2.465
	C03642	松杂板枋材	m ³	1950.00	0.062
	C03219	其他材料费	元	—	5.365
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.100
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.372

7. 套筒注浆

工作内容：结合面清理、注浆料搅拌、注浆、养护、现场清理。

计量单位：10个

定 额 编 号				1-38	1-39	
项 目				预制混凝土构件安装		
项 目				套筒注浆		
项 目				钢筋直径≤φ18mm	钢筋直径>φ18mm	
综合单价（元）				70.61	79.28	
其 中	人 工 费（元）				47.56	52.35
	材 料 费（元）				2.60	4.42
	机 械 费（元）				—	—
	管 理 费（元）				13.32	14.66
	利 润（元）				7.13	7.85
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	0.328 0.361	
主 材	Z00096	灌浆料	kg	—	(5.630) (9.470)	
材 料	C00010	水	m ³	4.54	0.560 0.950	
	C03219	其他材料费	元	—	0.059 0.110	

8. 嵌缝、打胶

工作内容：清理缝道、剪裁、固定、注胶、现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号		1-40			
项 目		预制混凝土构件安装			
综合单价（元）		嵌缝、打胶			
综合单价（元）		4394.10			
其 中	人 工 费（元）				1432.89
	材 料 费（元）				2345.07
	机 械 费（元）				—
	管 理 费（元）				401.21
	利 润（元）				214.93
名 称		单 位	单 价（元）	数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	9.882
材 料	C01023	耐候胶	L	55.00	31.500
	C01555	泡沫条 φ25	m	0.86	102.000
	C03589	双面胶纸	m	2.45	204.000
	C03219	其他材料费	元	—	25.054

9. 钢筋接头

工作内容：工作内容：材料运输、矫正、除锈、打磨、套丝、加工、检验等。

计量单位：10个

定 额 编 号		1-41	1-42		
项 目		组 合 套 筒			
综合单价（元）		≤ φ 20	≤ φ 32		
综合单价（元）		200.10	230.38		
其 中	人 工 费（元）	139.93	161.10		
	材 料 费（元）	—	—		
	机 械 费（元）	—	—		
	管 理 费（元）	39.18	45.11		
	利 润（元）	20.99	24.17		
名 称		单 位	单 价（元）	数	量
人 工	R00001 综合人工	工日	145.00	0.965	1.111
主 材	Z00059 组合套筒≤ φ 20	个	—	(10.100)	—
	Z00062 组合套筒≤ φ 32	个	—	—	(10.100)

工作内容：工作内容：材料运输、矫正、除锈、打磨、套管挤压、清理等。

计量单位：10个

定 额 编 号				1-43		1-44	
项 目				挤 压 套 筒			
				≤ φ 20		≤ φ 32	
综 合 单 价 (元)				148.57		175.10	
其 中	人 工 费 (元)			99.91		114.84	
	材 料 费 (元)			1.58		5.48	
	机 械 费 (元)			4.12		5.39	
	管 理 费 (元)			27.97		32.16	
	利 润 (元)			14.99		17.23	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	0.689		0.792
主 材	Z00064	挤压套筒≤φ20	个	—	(10.100)		—
	Z00066	挤压套筒≤φ32	个	—	—		(10.100)
材 料	C03219	其他材料费	元	—	1.580		5.480
机 械	9907650 10	钢筋挤压连接机 直径 40mm	台班	31.73	0.130		0.170

工作内容：工作内容：材料运输、矫正、除锈、打磨、套管挤压、清理等。

计量单位：10个

定 额 编 号				1-45	1-46	
项 目				一级套筒		
				≤ φ 20	≤ φ 32	
综合单价 (元)				190.69	214.91	
其 中	人 工 费 (元)			132.24	146.45	
	材 料 费 (元)			1.58	5.48	
	机 械 费 (元)			—	—	
	管 理 费 (元)			37.03	41.01	
	利 润 (元)			19.84	21.97	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	0.912	1.010
主 材	Z00168	一级套筒 ≤ φ 20	个	—	(10.100)	—
	Z00169	一级套筒 ≤ φ 32	个	—	—	(10.100)
材 料	C03219	其他材料费	元	—	1.580	5.480

工作内容：工作内容：材料运输、矫正、除锈、打磨、套管挤压、清理等。

计量单位：10个

定 额 编 号				1-47	1-48
项 目				钢筋搭接	
				≤ φ 18	≤ φ 25
综合单价 (元)				88.55	117.16
其中	人 工 费 (元)			59.16	76.85
	材 料 费 (元)			0.48	2.96
	机 械 费 (元)			3.48	4.30
	管 理 费 (元)			16.56	21.52
	利 润 (元)			8.87	11.53
名 称		单位	单价 (元)	数 量	
人	R00001	综合人工	工日	145.00	
				0.408	0.530
材	C02264	焊剂	kg	5.01	
				0.076	0.523
料	C04248	石棉垫	kg	2.56	
				0.038	0.131
机	9909160 10	电渣焊机 电流1000A	台班	165.53	
械				0.021	0.026

二、后浇混凝土浇捣

1. 后浇混凝土浇捣

工作内容：浇筑、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定 额 编 号		1-49	1-50	1-51	1-52			
项 目		后浇混凝土浇捣						
		梁、柱接头	叠合梁、板	叠合剪力墙	连接墙、柱			
综合单价（元）		9361.49	5127.35	5991.97	6061.47			
其 中	人 工 费（元）	4220.95	1241.35	1866.15	1917.48			
	材 料 费（元）	3325.53	3352.22	3323.38	3319.48			
	机 械 费（元）	—	—	—	—			
	管 理 费（元）	1181.87	347.58	522.52	536.89			
	利 润（元）	633.14	186.20	279.92	287.62			
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	29.110	8.561	12.870	13.224
材 料	C00010	水	m ³	4.54	2.000	3.680	2.200	1.340
	C00022	电	kW·h	1.87	8.160	4.320	6.528	6.528
	C00157	泵送商品混凝土 C30	m ³	325.24	10.150	10.150	10.150	10.150
	C01558	聚乙烯薄膜	m ²	0.15	—	175.000	—	—

2. 后浇混凝土钢筋

工作内容：钢筋制作、运输、绑扎、安装等。

计量单位：t

定 额 编 号			1-53	1-54	1-55	1-56		
项 目			后浇混凝土钢筋					
			带肋钢筋HRB400以内					
			直径≤10mm	直径≤18mm	直径≤25mm	直径≤40mm		
综合单价（元）			6378.87	6113.38	5572.83	5395.10		
其 中	人 工 费（元）		1296.74	1143.47	787.21	643.08		
	材 料 费（元）		4501.63	4413.09	4394.10	4468.24		
	机 械 费（元）		22.90	65.13	53.02	7.26		
	管 理 费（元）		363.09	320.17	220.42	180.06		
	利 润（元）		194.51	171.52	118.08	96.46		
名 称			单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	8.943	7.886	5.429	4.435
材 料	C00010	水	m ³	4.54	—	0.144	0.093	—
	C00204	钢筋 HRB400以内 φ10以内	kg	4.27	1045.000	—	—	—
	C00207	钢筋 HRB400以内 φ25以上	kg	4.27	—	—	—	1045.000
	C00227	钢筋 HRB400以内 φ22~25	kg	4.16	—	—	1045.000	—
	C02104	镀锌铁丝 φ0.7	kg	7.00	5.640	3.650	1.600	0.870
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	—	5.400	4.800	—
	C04234	钢筋 HRB400以内 φ12~18	kg	4.16	—	1045.000	—	—
机 械	990701010	钢筋调直机 直径40mm	台班	37.25	0.270	—	—	—
	990702010	钢筋切断机 直径40mm	台班	42.81	0.110	0.100	0.090	0.090
	990703010	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	26.23	0.310	0.230	0.180	0.130
	990904040	直流弧焊机 容量32kV·A	台班	92.43	—	0.450	0.400	—
	990910030	对焊机 容量75kV·A	台班	113.08	—	0.110	0.060	—
	990919010	电焊条烘干箱 容量45×35×45(cm3)	台班	17.34	—	0.045	0.040	—

工作内容：制作、运输、绑扎、安装等。

计量单位：t

定 额 编 号				1-57	1-58	1-59	1-60	
项 目				后浇混凝土钢筋				
				带肋钢筋HRB400以上				
				直径≤10mm	直径≤18mm	直径≤25mm	直径≤40mm	
综合单价（元）				6461.79	6133.02	5584.40	5395.50	
其 中	人 工 费（元）			1334.00	1148.11	787.64	643.08	
	材 料 费（元）			4501.63	4421.56	4402.37	4468.24	
	机 械 费（元）			52.54	69.66	55.70	7.66	
	管 理 费（元）			373.52	321.47	220.54	180.06	
	利 润（元）			200.10	172.22	118.15	96.46	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	9.200	7.918	5.432	4.435
材 料	C00010	水	m ³	4.54	—	0.144	0.093	—
	C00048	钢筋 HRB400以上 φ12~φ18	kg	4.16	—	1045.000	—	—
	C00208	钢筋 HRB400以上 φ10 以内	kg	4.27	1045.000	—	—	—
	C00210	钢筋 HRB400以上 φ20~25	kg	4.16	—	—	1045.000	—
	C00211	钢筋 HRB400以上 φ25 以上	kg	4.27	—	—	—	1045.000
	C02104	镀锌铁丝 φ0.7	kg	7.00	5.640	3.650	1.597	0.870
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	—	6.552	5.928	—
机 械	9907010 10	钢筋调直机 直径40mm	台班	37.25	0.614	0.095	—	—
	9907020 10	钢筋切断机 直径40mm	台班	42.81	0.426	0.105	0.095	0.095
	9907030 10	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	26.23	0.436	0.242	0.189	0.137
	9909040 40	直流弧焊机 容量 32kV·A	台班	92.43	—	0.473	0.420	—
	9909100 30	对焊机 容量75kV·A	台班	113.08	—	0.095	0.063	—
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm3)	台班	17.34	—	0.047	0.042	—

工作内容：制作、运输、绑扎、安装、点焊、拼装等。

计量单位：t

定 额 编 号				1-61	1-62	1-63	1-64	
项 目				后浇混凝土钢筋				
				圆钢HPB300				
				≤ φ 10		≤ φ 18		
				绑扎	点焊	绑扎	点焊	
综合单价（元）				6757.98	6184.02	6022.16	5615.62	
其 中	人 工 费（元）			1710.42	1209.88	1091.85	740.52	
	材 料 费（元）			4289.98	4243.61	4405.27	4391.45	
	机 械 费（元）			22.10	210.28	55.54	165.22	
	管 理 费（元）			478.92	338.77	305.72	207.35	
	利 润（元）			256.56	181.48	163.78	111.08	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	11.796	8.344	7.530	5.107
材 料	C00010	水	m ³	4.54	—	3.363	0.150	2.107
	C00201	钢筋 HPB300 φ12~18	kg	4.16	—	—	1045.000	1045.000
	C02104	镀锌铁丝 φ0.7	kg	7.00	9.597	0.792	3.537	0.293
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	—	—	4.440	4.440
	C04233	钢筋 HPB300 φ10以内	kg	4.14	1020.000	1020.000	—	—
机 械	9907010 10	钢筋调直机 直径40mm	台班	37.25	0.260	0.260	0.080	0.080
	9907020 10	钢筋切断机 直径40mm	台班	42.81	0.100	0.100	0.080	0.080
	9907030 10	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	26.23	0.310	0.120	0.200	0.090
	9909040 40	直流弧焊机 容量 32kV·A	台班	92.43	—	—	0.370	0.370
	9909080 20	点焊机 容量75kV·A	台班	138.97	—	1.390	—	0.810
	9909100 30	对焊机 容量75kV·A	台班	113.08	—	—	0.080	0.080
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm3)	台班	17.34	—	—	0.037	0.037

工作内容：制作、运输、绑扎、安装等。

计量单位：t

定 额 编 号				1-65	1-66	1-67	1-68	
项 目				后浇混凝土钢筋				
				箍 筋				
				带肋钢筋HRB400以内		带肋钢筋HRB400以上		
				直径≤10mm	直径>10mm	直径≤10mm	直径>10mm	
综合单价（元）				8212.16	6489.11	8313.54	6545.63	
其 中	人 工 费（元）			2534.17	1456.67	2603.77	1495.53	
	材 料 费（元）			4532.41	4379.54	4532.41	4379.54	
	机 械 费（元）			55.88	26.53	57.73	27.48	
	管 理 费（元）			709.57	407.87	729.06	418.75	
	利 润（元）			380.13	218.50	390.57	224.33	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	17.477	10.046	17.957	10.314
材 料	C00048	钢筋 HRB400以上 Φ12~Φ18	kg	4.16	—	—	—	1045.000
	C00204	钢筋 HRB400以内 Φ10 以内	kg	4.27	1045.000	—	—	—
	C00208	钢筋 HRB400以上 Φ10 以内	kg	4.27	—	—	1045.000	—
	C02104	镀锌铁丝 Φ0.7	kg	7.00	10.037	4.620	10.037	4.620
	C04234	钢筋 HRB400以内 Φ12~18	kg	4.16	—	1045.000	—	—
机 械	9907010 10	钢筋调直机 直径40mm	台班	37.25	0.310	0.130	0.320	0.130
	9907020 10	钢筋切断机 直径40mm	台班	42.81	0.190	0.090	0.200	0.100
	9907030 10	钢筋弯曲机 直径40mm	台班	26.23	1.380	0.680	1.420	0.700

第二章 装配式钢结构工程

说明

一、本章定额包括钢构件制作、钢构件场外运输、钢构件安装、围护体系安装和钢结构防火涂料等五节，共 152 个定额子目。

二、钢构件制作

(一) 本定额制作子目适用于钢构件的加工制作。

(二) 构件制作项目中钢栏杆（钢护栏）、爬式钢楼梯的钢材按牌号 Q235B 编制，其余钢构件钢材按牌号 Q355B 编制。构件制作设计使用的钢材种类、强度等级、规格与定额不同时，可按设计图纸进行调整，配套焊材单价相应调整，用量不变。

(三) 构件制作项目中钢材的损耗量已包括了切割和制作损耗，对于设计有特殊要求的，消耗量可根据钢板下料排版实际情况进行调整。

(四) 构件制作项目已包括加工厂预装配所需的人工、材料、机械台班用量及预拼装平台摊销费用。螺旋形钢楼梯因不同造型，加工厂使用的装配、拼装胎架等按经审批的施工方案另外记取。

(五) 钢网架制作项目按平面网格结构编制，如设计为筒壳、球壳及其他曲面结构的，其制作项目人工、机械乘以系数 1.3。

(六) 钢桁架制作项目按直线形桁架编制，如设计为曲线、折线形桁架，其制作项目人工、机械乘以系数 1.3。

(七) 构件制作项目中焊接 H 型钢构件均按钢板加工焊接

编制，如实际采用成品热轧 H 型钢的，主材按成品价格进行换算，人工、机械及除主材外的其他材料乘以系数 0.6。

(八) 定额中圆(方)钢管构件按成品钢管编制。如实际采用钢板卷管而成的，钢板卷管的费用按照参考价以独立费计入，定额子目中焊接钢管价格替换为对应规格中厚钢板的价格(损耗按 8%考虑)。如实际需弯管加工，弯管加工费用按照参考价以独立费计入。钢板卷管和弯管加工参考价按表 2-1 执行。

(九) 轻钢屋架是指单榀质量在 1t 以内，且用角钢或圆钢、管材作为支撑、拉杆的钢屋架。(十) 实腹钢柱(梁)是指 H 型、T 型、L 型、X 型等，空腹钢柱是指箱形、格构形等。T 型、L 型、X 型和组合钢板剪力墙制作套用其他焊接实腹钢柱定额。

复杂造型钢柱指实腹钢柱翼缘或箱型、圆管钢柱侧壁与柱牛腿翼缘不垂直(竖向倾斜)或与柱牛腿腹板不垂直(水平倾斜)的钢柱，其制作项目人工、机械乘以系数 1.1。

表 2-1 钢结构构件特殊加工工艺参考价

弯管加工				
序号	项目名称	规格、型号	单位	钢结构制作加工费参考价
1	冷弯弯管加工	$\varphi \leq 350\text{mm}$	t	1850
2	冷弯弯管加工	$350\text{mm} < \varphi \leq 600\text{mm}$	t	2000
3	冷弯弯管加工	$600\text{mm} < \varphi \leq 1000\text{mm}$	t	2150

4	冷弯弯管加工	$\varphi > 1000\text{mm}$	t	2300
5	中频弯弯管加工	$\varphi \leq 350\text{mm}$	t	3600
6	中频弯弯管加工	$350\text{mm} < \varphi \leq 600\text{mm}$	t	3500
7	中频弯弯管加工	$600\text{mm} < \varphi \leq 1000\text{mm}$	t	3550
8	中频弯弯管加工	$\varphi > 1000\text{mm}$	t	3650
<p>弯管工艺的选择与径厚比有关。一般径厚比（内径/壁厚）$\leq 18\text{mm}$的，采用中频弯管；径厚比$> 22\text{mm}$的采用冷弯。弯曲半径越小，采用中频弯管的越多。</p>				
钢板卷管制作				
序号	项目名称	规格、型号	单位	钢结构制作加工 参考价
1	钢板卷管	$t \leq 25\text{mm}$	t	1175
2	钢板卷管	$25\text{mm} < t \leq 40\text{mm}$	t	1863
3	钢板卷管	$40 < t \leq 50\text{mm}$	t	2093
4	钢板卷管	$t > 50\text{mm}$	t	2320
<p>本定额中“成品钢管”材料价格未包含钢板卷管费用。若采用钢板卷管工艺，则按照对应规格中厚钢板的价格（按8%损耗计算）再加上钢板卷管参考价填入。</p>				

三、金属构件场外运输

1、金属构件场外运输定额按照我省行政区域内加工厂至施工现场的汽车常规运输考虑，运距在 30km 以内的统一按照 30km 计入。需要跨海运输的，按照构件运输方案和市场运价调整。

2、金属构件场外运输过程中，因构件重量限制（超出路桥限载）、尺寸限制（构件的长、宽、高超出现场道路的限制）

需要办理特别通行证的特殊情况，发生的道路临时改造费用、特种运输车辆使用费用和公安交通管理部门的保安护送费用等，应另行处理。

3、金属构件场外运输按表 2-2 分为三类，套用相应项目。

表 2-2 金属构件分类表

类别	构件名称
一	钢柱、屋架、托架、桁架、吊车梁、网架、钢架桥
二	钢梁、檩条、栏杆、钢平台、钢走道、钢楼梯
三	墙架、挡风架、天窗架、轻钢屋架、钢支撑、拉条、零星构件

四、钢构件安装

1、钢结构构件安装，按建筑类别、构件种类及重量不同套用相应定额子目。钢结构安装包括大跨度钢结构安装、厂（库）房钢结构安装、住宅钢结构安装、公共建筑钢结构安装、超高层钢结构安装等内容。钢网架（网格）、钢桁架、钢屋架（托架）等钢结构安装工程，适用大跨度钢结构安装相应定额子目；住宅和公寓等居住建筑的钢结构安装工程，适用住宅钢结构安装相应定额子目；办公、商业、文化、卫生、教育、体育和交通等公共建筑的钢结构安装工程适用公共建筑钢结构安装相应定额子目；建筑高度超过(含)100m 的适用超高层钢结构安装相应定额子目。

2、本定额已包括了施工企业按照质量验收规范要求自检所发生的磁粉探伤、超声波探伤等常规检测费用，但不包括第三方检测和政府监督抽检等检测费用、探伤固定支架制作和被检测构件的退磁、构件变形检测费用、沉降观测费用。

3、大跨度钢结构、厂（库）房钢结构、通用钢构件的现场拼装、安装和转运机械按照汽车式起重机考虑，相关机械费用已包含在相应定额子目内，不另行计算。除定额另有规定外，大跨度钢结构、厂（库）房钢结构、通用钢构件的现场拼装、安装和转运实际使用的起重机械与定额不同时，可按照设计要求和经审批的施工方案调整。

4、住宅、公共建筑、超高层钢结构安装按照塔式起重机考虑，定额子目内的汽车式起重机台班用量为钢构件现场转运消耗量，并综合考虑增补重量超过 3t 的钢构件的垂直运输费用，钢构件拼装和安装机械费按照我省现行房屋建筑与装饰工程综合定额中垂直运输相应定额子目执行。

5、钢网架安装按照平面网格结构编制，钢桁架安装按照直线型桁架编制，如设计为筒壳、球壳等其他曲面空间结构和曲线、折线形桁架的，安装项目人工、机械乘以系数 1.2。

6、不锈钢螺栓球网架安装套用螺栓球节点网架安装定额，同时取消定额中油漆及稀释剂含量，人工乘以系数 0.95。

7、钢支座定额适用于单独成品支座安装。

8、厂（库）房钢结构的柱间支撑、屋面支撑、系杆、撑杆、隅撑、墙梁、钢天窗架等安装套用钢支撑（钢檩条）安装定额，钢走道安装套用钢平台安装定额。

9、零星钢构件安装定额，适用于本章未列项目且单件质量在 25kg 以内的小型钢构件安装。大跨度钢结构的零星钢构件安装

套用厂(库)房钢结构的零星钢构件安装定额子目。住宅钢结构、公共建筑钢结构和超高层钢结构的零星钢构件安装套用厂(库)房钢结构的零星钢构件安装定额子目,并调整定额中汽车式起重机消耗量为 **0.026** 台班。

10、组合钢板剪力墙安装套用住宅钢结构 3t 以内钢柱安装定额子目,相应定额人工、机械及除预制钢柱外的材料消耗量乘以系数 1.5。

11、钢构件安装子目中已考虑现场拼装费用。但未考虑分块或整体吊装的钢网架、钢桁架和钢柱、钢梁等分段拼装平台摊销,如发生套用现场拼装平台摊销定额项目。钢柱、钢梁拼装仅适用于受构件运输过程限制,需分截、分段制作并运至现场拼装的构件。设计文件或者施工组织设计文件有明确要求需要分段制作并运输至施工现场;设计文件或者施工组织设计无明确要求时,设计钢柱、钢梁的截面直径或者大边尺寸大于 **2.2m,长度大于 **13.0m**,可套用拼装平台摊销项目。**

12、钢柱安装子目按照垂直柱考虑,钢柱与竖直方向夹角在 26° 以内,安装子目人工费、机械费乘以 **1.10 执行;夹角在 26° 以上的,安装子目人工费、机械费乘以系数 **1.15** 执行。钢梁、桁架等构件按照水平方向安装考虑,斜钢梁、斜桁架等与水平方向存在夹角,可参照上述规则计算。**

13、钢构件安装不包括钢构件的高强螺栓,钢楼层板安装不包括栓钉,高强螺栓、栓钉分别按相关定额计算。

14、定额中不包括起重机械、运输机械行驶道路和修整、铺垫工作的人工、材料和机械。

15、支承钢胎架定额子目适用于钢构件高空拼装所需的支承钢胎架搭拆。主材消耗量可根据审批的施工方案进行调整，主材单价按照使用期间的材料租赁单价或新品采购单价扣除废材回收单价填入，周转使用的主材费用需除以摊销次数。支承钢胎架按照单座胎架情况考虑，支承钢胎架联成胎架群时，乘以系数 1.3。

16、钢楼层板混凝土浇捣所需收边板的用量，均已包括在相应定额的消耗量中，不另单独计算。

17、钢管柱内混凝土浇筑未在安装定额子目中考虑，按照我省现行房屋建筑与装饰工程综合定额相应定额章节及其规定执行。

18、钢筋与钢构件焊接定额子目适用于混凝土梁、柱、墙等主体结构件受力钢筋与钢结构构件焊接连接，钢结构上焊接钢筋套筒参照本定额子目执行。砌体的拉结筋与钢结构构件焊接，人工、机械、材料乘以系数 0.15，拉结钢筋主材费另计。

五、围护体系安装

1、墙面板包角、包边、窗台泛水等所需增加的用量，均已包括在相应定额的消耗量中，不另单独计算。

2、硅酸钙板墙面板项目中双面隔墙定额墙体厚度按 180mm 考虑，其中镀锌钢龙骨用量按 $15\text{kg}/\text{m}^2$ 编制，若设计要求与定额子目不同时应进行调整换算。

3、不锈钢天沟、彩钢板天沟展开宽度（包含天沟深度和宽度）按 600mm 考虑，若实际厚度和展开宽度与定额不同时，板材按比例调整，其他不变。

4、天沟、天窗系统吊杆、龙骨架费用另套钢檩条定额子目计算。

5、屋面定额子目内未包括主次檩条在内，实际使用的檩条按设计要求另套钢檩条定额子目计算。

6、屋面板定额子目中，压型钢面板是指屋面板材料非直立锁边金属板以外普通型钢板，压型钢底板是指屋面系统内保温层下方的一层钢底板。

7、屋面保温和屋面防水定额子目仅适用于金属屋面体系的隔音、吸音、保温、防潮和保温构造层，不适用于混凝土屋面上的保温和防水。

六、钢构件涂料

1、钢构件制作定额中未包含钢构件表面的防腐涂料工作。

2、本章定额相应项目所含油漆，仅指钢构件现场安装时节点焊接或切割后的补漆，不包含钢构件加工制作喷涂的油漆。

3、防火涂料涂装分为膨胀型防火涂料和非膨胀型防火涂料涂装，按照防火涂料类型和钢构件耐火时间套用不同定额子目。防火涂料定额子目中的防火涂料材料单价按照国产涂料综合考虑。

4、防火涂料定额子目不含挂钢丝网或玻纤网费用，如设计

有要求挂网时，其费用另行计算。

工程量计算规则

一、钢构件制作、场外运输和安装

(一) 钢构件工程量按设计图示尺寸乘以理论质量计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞、扇形切角、坡口以及梁柱连接间隙质量，焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量。

(二) 钢网架工程量不扣除孔眼的质量，焊缝、铆钉等不另增加质量。焊接空心球网架质量包括连接钢管杆件、连接球、支托和网架支座等零件的质量，螺栓球节点网架质量包括连接钢管杆件（含高强螺栓、销子、套筒、锥头或封板）、螺栓球、支托和网架支座等零件的质量。

(三) 依附在钢柱上的牛腿及悬臂梁的质量等并入钢柱的质量内，钢柱上的柱脚板、加劲板、柱顶板、隔板和肋板并入钢柱工程量内。

(四) 钢管柱钢构件上的节点板、加强环、内衬板（管）、牛腿等并入钢管柱的质量内。

(五) 钢平台的工程量包括钢平台的柱、梁、板、斜撑等的质量。依附于钢平台上的钢扶梯及平台栏杆，应按相应构件另行列项计算。

(六) 钢楼梯的工程量包括楼梯平台、楼梯梁、楼梯踏步等的质量，钢楼梯上的扶手、栏杆另行列项计算。

(七) 钢构件除锈按设计要求以钢构件质量计算。

(八) 钢构件现场拼装平台摊销工程量按实施拼装构件的工

工程量以“t”计算。

(九) 高强度螺栓、剪力栓钉按设计图示数量以“套”计算。

(十) 钢楼层板按设计图示尺寸以铺设面积计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 柱、垛及孔洞所占面积。

二、围护体系安装

(一) 墙面板按设计图示尺寸以铺设面积计算，扣除门窗洞口面积，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 孔洞所占面积，墙面板与板之间的搭接不另外计算。

(二) 硅酸钙板墙面板按设计图示尺寸的墙体面积以“ m^2 ”计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 孔洞所占面积。

(三) 屋面板按设计图示尺寸以铺设面积计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 柱、垛及孔洞所占面积，屋面板与板之间的搭接不另外计算。

(四) 保温岩棉铺设、EPS 混凝土浇灌按设计图示尺寸的铺设或浇灌体积以“ m^3 ”计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 孔洞所占体积。

(五) 硅酸钙板包柱、包梁及蒸压砂加气保温块贴面工程量按钢构件设计断面尺寸以“ m^2 ”计算。

(六) 钢板天沟按设计图示尺寸以质量计算。不锈钢天沟、彩钢板天沟按设计图示尺寸的中心线长度计算以“m”计算。

(七) 屋面保温和防水按设计图示尺寸以铺设面积计算，不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积和檩条所占面积。保温材料

之间和防水材料之间的搭接不另外计算。

三、防火涂料

(一)防火涂料工程量应按设计文件要求的需要进行防火涂料涂装的表面积以“ m^2 ”计算，按照耐火极限和涂料类型分别计算面积。

(二)防火涂料表面腻子适用于钢结构防火涂料表面的腻子找平层，工程量应按设计文件要求的需要进行防火涂料表面腻子找平的表面积以“ m^2 ”计算，防火涂料厚度按对应产品的型式检验报告确定。

一、钢构件制作

1. 钢网架制作

工作内容：放样，下料，车坡口，齐口，对口，钢球校验，划线，组装，点焊，复验及组装胎具制作、编号堆放。

计量单位：t

定额编号				2-1	2-2	2-3	
项 目				钢网架制作			
				焊接空心球网架	螺栓球网架	焊接不锈钢网架制作	
综合单价（元）				4118.94	4314.16	9855.36	
其中	人 工 费（元）			1450.00	1693.60	2398.30	
	材 料 费（元）			1342.69	758.21	5947.35	
	机 械 费（元）			702.75	1134.10	478.44	
	管 理 费（元）			406.00	474.21	671.52	
	利 润（元）			217.50	254.04	359.75	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	10.000	11.680	16.540
主 材	Z00034	焊接钢管 综合	t	—	(0.779)	(0.756)	—
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.075)	(0.100)	—
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	4.870	1.290	—
	C03725	预拼装用高强度螺栓	套	1.82	—	10.000	—
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	—	5.280	—
	C00262	不锈钢管	t	66.00	—	—	0.972
	C00264	钨棒	kg	26.30	—	—	1.700
	C00266	氩气	m ³	17.34	—	—	7.080
	C00267	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	33.00	—	—	8.250
	C00303	不锈钢球网架用	t	24500.00	—	—	0.210
	C01749	环氧树脂	kg	23.43	—	—	9.740
	C02187	高强螺栓	kg	9.45	—	0.111	—
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	5.030	4.000	—
	C02264	焊剂	kg	5.01	5.050	20.190	—
	C02284	焊接球节点 综合	t	4628.00	0.226	0.113	—
	C02285	焊丝 φ3.2	kg	7.00	10.100	0.900	—
	C02568	紧定钉	kg	6.50	—	0.300	—

续前

计量单位: t

定 额 编 号					2-1	2-2	2-3
项 目					钢网架制作		焊接不锈钢网架制作
					焊接空心球网架	螺栓球网架	
名 称			单位	单价 (元)	数 量		
材 料	C04130	氧气	m ³	6.00	11.200	2.970	—
	C03219	其他材料费	元	—	18.670	16.300	70.260
机 械	9907280 30	摇臂钻床 钻孔直径 63mm	台班	41.99	0.100	0.100	0.100
	J00061	超声波测壁机 CTS-22	台班	350.16	0.300	0.300	0.300
	9903050 10	叉式起重机 提升质量 3t	台班	447.59	0.100	0.810	0.100
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.220	0.220	0.220
	9907180 20	普通车床 工件直径 (mm)×工件长度(mm) 400×2000	台班	193.36	1.050	1.110	—
	9907430 10	等离子切割机 电流 400A	台班	229.23	0.100	0.100	0.100
	9907470 20	管子切断机 管径150mm	台班	33.97	0.960	1.030	0.880
	9907600 10	空气锤 锤体质量75kg	台班	199.54	—	0.810	—
	9907610 20	摩擦压力机 压力 3000kN	台班	375.38	0.400	0.100	—
	9907620 30	开式可倾压力机 压力 1250kN	台班	344.74	—	0.100	—
9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	1.310	0.810	—	
9909120 10	氩弧焊机 电流500A	台班	96.09	—	—	2.630	
9909130 10	二氧化碳气体保护焊机 电流250A	台班	64.76	—	0.810	—	
9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm ³)	台班	17.34	0.340	0.360	—	
9912070 10	箱式加热炉 功率45kW	台班	121.34	—	0.060	—	

注: 焊接钢管按照成品钢管编制, 若采用钢板卷管和弯管等特殊工艺, 另外按照参考价以独立费增补计入。

2. 钢屋架、钢托架、钢桁架制作

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正，成品编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-4	2-5	2-6	2-7	
项 目				焊接轻钢屋架制作	焊接H形钢屋架制作	焊接箱形钢屋架制作	圆(方)钢管屋架制作	
综合单价(元)				3838.66	2872.14	3521.81	2427.45	
其 中	人 工 费(元)			2030.00	1268.75	1722.60	1025.15	
	材 料 费(元)			371.72	402.11	435.58	275.45	
	机 械 费(元)			564.04	655.72	622.91	686.04	
	管 理 费(元)			568.40	355.25	482.33	287.04	
	利 润(元)			304.50	190.31	258.39	153.77	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	14.000	8.750	11.880	7.070
主 材	Z00034	焊接钢管 综合	t	—	—	—	—	(0.864)
	Z00043	角钢 综合	t	—	(0.648)	—	—	—
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.432)	(1.080)	(1.080)	(0.216)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.200	2.680	2.810	1.880
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	14.300	15.210	16.730	9.900
	C02264	焊剂	kg	5.01	7.340	7.810	8.590	5.080
	C02285	焊丝 φ3.2	kg	7.00	19.300	20.280	22.310	13.190
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	1.740	1.740	1.740	1.740
	C04130	氧气	m ³	6.00	4.950	6.160	6.470	4.330
	C03219	其他材料费	元	—	19.400	18.950	19.190	18.400
机 械	J00061	超声波测壁机 CTS-22	台班	350.16	—	0.250	0.300	0.250
	17038	双头切割机 电动	台班	216.09	—	—	—	0.160
	9903090 20	门式起重机 提升质量 10t	台班	422.08	0.360	0.450	0.340	0.450
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.200	0.240	0.240	0.170
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	21.45	0.100	0.120	0.120	0.080
	9907320 50	剪板机 厚度(mm)× 宽度(mm)40×3100	台班	596.84	0.014	0.030	0.030	0.100
	9907330 20	板料校平机 厚度 (mm)×宽度(mm) 16×2000	台班	1079.96	0.014	0.030	0.010	0.100
	9907360 20	刨边机 加工长度 12000mm	台班	533.83	0.021	0.030	0.020	0.010
	9907470 30	管子切断机 管径250mm	台班	43.70	—	—	—	0.120
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度 500mm	台班	255.13	0.077	0.010	0.010	0.070
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽 度60×800	台班	228.44	0.077	0.010	0.010	0.070
	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	0.980	0.860	0.890	0.440
	9909150 10	自动埋弧焊机 电流 500A	台班	107.62	2.090	1.840	2.020	0.930
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.560	0.590	0.650	0.390

注：焊接钢管按照成品钢管编制，若采用钢板卷管和弯管等特殊工艺，另外按照参考价以独立费增补计入。

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正，成品编号堆放、探伤检测。

计量单位：t

定额编号				2-8	2-9	2-10	2-11	
项 目				焊接H形钢托架制作	焊接箱形钢托架制作	焊接H形钢组合型钢桁架制作	圆钢管组合型钢桁架制作	
综合单价（元）				2907.33	3641.35	2734.62	3528.16	
其中	人 工 费（元）			1383.30	1803.80	1006.30	1673.30	
	材 料 费（元）			321.42	406.76	568.85	437.63	
	机 械 费（元）			607.79	655.16	726.76	697.71	
	管 理 费（元）			387.32	505.06	281.76	468.52	
	利 润（元）			207.50	270.57	150.95	251.00	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量			
人工	R00001	综合人工	工日	145.00	9.540	12.440	6.940	11.540
主材	Z00034	焊接钢管 综合	t	—	—	—	—	(0.840)
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(0.240)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.240	2.950	2.950	1.880
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	11.760	15.030	15.030	9.900
	C02264	焊剂	kg	5.01	5.900	7.720	7.720	5.080
	C02285	焊丝 φ3.2	kg	7.00	15.680	20.050	20.050	13.190
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	—	—	25.000	25.000
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	1.740	1.740	1.740	1.740
	C04130	氧气	m ³	6.00	5.140	6.780	6.780	4.330
	C03219	其他材料费	元	—	18.540	18.940	19.530	19.080
机	J00061	超声波测壁机 CTS-22	台班	350.16	0.250	0.300	0.250	0.250
	17038	双头切割机 电动	台班	216.09	—	—	—	0.220
	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	—	—	0.030	0.030
	9903090 20	门式起重机 提升质量10t	台班	422.08	0.450	0.340	—	—
	9903090 30	门式起重机 提升质量20t	台班	600.09	—	—	0.340	0.450
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.240	0.250	0.250	0.220
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	21.45	0.120	0.130	0.130	0.110
	9907320 50	剪板机 厚度（mm）×宽度（mm）40×3100	台班	596.84	0.030	0.030	0.030	0.020
	9907330 20	板料校平机 厚度（mm）×宽度（mm）16×2000	台班	1079.96	0.030	0.030	0.030	0.020
	9907360 20	刨边机 加工长度12000mm	台班	533.83	0.030	0.030	0.030	0.010
械	9907470 30	管子切断机 管径250mm	台班	43.70	—	—	—	0.160
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	255.13	0.010	0.010	0.010	0.010
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽度60×800	台班	228.44	0.010	0.010	0.010	0.010
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.720	0.950	0.953	0.580
	9909150 10	自动埋弧焊机 电流500A	台班	107.62	1.530	2.020	2.020	1.250
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.460	0.590	0.590	0.390

注：焊接钢管按照成品钢管编制，若采用钢板卷管和弯管等特殊工艺，另外按照参考价以独立费增补计入。

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正，成品编号堆放、探伤检测。

计量单位：t

定 额 编 号				2-12	
项 目				焊接箱形钢组合型钢桁架制作	
综合单价（元）				3388.42	
其 中	人 工 费（元）			1584.85	
	材 料 费（元）			484.12	
	机 械 费（元）			637.96	
	管 理 费（元）			443.76	
	利 润（元）			237.73	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	10.930
主 材	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(1.080)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.240
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	11.760
	C02264	焊剂	kg	5.01	5.900
	C02285	焊丝 φ3.2	kg	7.00	15.680
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	25.000
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	1.740
	C04130	氧气	m ³	6.00	5.140
	C03219	其他材料费	元	—	19.740
机 械	J00061	超声波测壁机 CTS-22	台班	350.16	0.300
	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	0.030
	9903090 20	门式起重机 提升质量10t	台班	422.08	0.450
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.180
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	21.45	0.090
	9907320 50	剪板机 厚度（mm）×宽度（mm）40×3100	台班	596.84	0.010
	9907330 20	板料校平机 厚度（mm）×宽度（mm）16×2000	台班	1079.96	0.010
	9907360 20	刨边机 加工长度12000mm	台班	533.83	0.020
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	255.13	0.070
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽度60×800	台班	228.44	0.070
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.720
	9909150 10	自动埋弧焊机 电流500A	台班	107.62	1.530
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.460

3. 钢柱制作

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正，成品编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-13	2-14	2-15	2-16	
项 目				实腹柱制作		钢管柱制作	焊接空腹钢柱制作	
				焊接H形钢柱	其他焊接实腹钢柱			
综合单价（元）				2679.45	2981.63	2603.93	3397.18	
其 中	人 工 费（元）			1193.35	1354.30	1204.95	1465.95	
	材 料 费（元）			381.41	391.73	286.65	546.29	
	机 械 费（元）			591.55	653.25	594.20	754.58	
	管 理 费（元）			334.14	379.20	337.39	410.47	
	利 润（元）			179.00	203.15	180.74	219.89	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	8.230	9.340	8.310	10.110
主 材	Z00034	焊接钢管 综合	t	—	—	—	(0.978)	—
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(1.080)	(1.080)	(0.102)	(1.080)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.210	2.210	2.150	2.450
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	15.410	15.400	10.470	23.000
	C02264	焊剂	kg	5.01	7.910	7.910	5.380	11.810
	C02285	焊丝 φ3.2	kg	7.00	20.540	20.540	13.950	30.670
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	—	1.740	0.400	1.740
	C04130	氧气	m ³	6.00	5.090	5.090	4.960	5.620
	C03219	其他材料费	元	—	18.840	18.790	18.530	20.020
机 械	J00061	超声波测壁机 CTS-22	台班	350.16	0.300	0.300	0.300	0.300
	990309030	门式起重机 提升质量20t	台班	600.09	0.340	0.340	0.340	0.340
	990407020	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.150	0.150	0.220	0.200
	990728020	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	21.45	0.080	0.080	0.110	0.100
	990732050	剪板机 厚度（mm）×宽度（mm）40×3100	台班	596.84	0.060	0.060	—	0.080
	990733020	板料校平机 厚度（mm）×宽度（mm）16×2000	台班	1079.96	0.060	0.060	—	0.080
	990736020	刨边机 加工长度12000mm	台班	533.83	0.070	0.070	—	0.090
	990747030	管子切断机 管径250mm	台班	43.70	—	—	0.160	—
	990749010	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	255.13	0.010	0.010	—	0.010
	990751010	型钢矫正机 厚度×宽度60×800	台班	228.44	0.010	0.010	—	0.080
	990901040	交流弧焊机 容量42kV·A	台班	122.40	0.330	0.500	0.710	0.600
	990915010	自动埋弧焊机 电流500A	台班	107.62	0.690	1.070	1.510	1.280
	990919010	电焊条烘干箱 容量45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.600	0.600	0.430	0.690

注：焊接钢管按照成品钢管编制，若采用钢板卷管和弯管等特殊工艺，另外按照参考价以独立费增补计入。

4. 钢梁制作

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正，成品编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-17	2-18	2-19	2-20	
项 目				焊接H形钢梁制作	焊接箱形钢梁制作	焊接H形钢吊车梁制作	焊接箱形钢吊车梁制作	
综合单价（元）				2494.77	3112.64	2413.97	3349.41	
其 中	人 工 费（元）			1020.80	1367.35	984.55	1508.00	
	材 料 费（元）			418.13	427.68	348.11	390.33	
	机 械 费（元）			616.90	729.65	657.96	802.64	
	管 理 费（元）			285.82	382.86	275.67	422.24	
	利 润（元）			153.12	205.10	147.68	226.20	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	7.040	9.430	6.790	10.400
主 材	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(1.080)	(1.080)	(1.080)	(1.080)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.440	2.760	2.010	2.510
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	16.950	16.950	14.000	15.410
	C02264	焊剂	kg	5.01	8.690	8.690	7.190	7.910
	C02285	焊丝 φ3.2	kg	7.00	22.600	22.600	18.670	20.540
	C04130	氧气	m ³	6.00	5.600	6.350	4.630	5.780
	C03219	其他材料费	元	—	19.170	19.100	18.560	18.820
机 械	J00061	超声波测壁机 CTS-22	台班	350.16	0.300	0.300	0.300	0.300
	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	—	—	0.030	0.030
	9903090 20	门式起重机 提升质量10t	台班	422.08	0.450	—	—	—
	9903090 30	门式起重机 提升质量20t	台班	600.09	—	0.340	0.420	0.420
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.170	0.140	0.150	0.140
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	21.45	0.080	0.070	0.080	0.070
	9907320 50	剪板机 厚度（mm）×宽度（mm）40×3100	台班	596.84	0.070	0.060	0.060	0.060
	9907330 20	板料校平机 厚度（mm）×宽度（mm）16×2000	台班	1079.96	0.070	0.060	0.060	0.060
	9907360 20	刨边机 加工长度12000mm	台班	533.83	0.080	0.070	0.070	0.070
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	255.13	0.010	0.010	0.010	0.010
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽度60×800	台班	228.44	0.010	0.010	0.010	0.010
	9909010 40	交流弧焊机 容量42kV·A	台班	122.40	0.370	0.720	0.300	0.710
	9909150 10	自动埋弧焊机 电流500A	台班	107.62	0.780	1.530	0.640	1.520
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.660	0.660	0.550	0.600

5. 钢支撑制作

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正、编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号					2-21	2-22	2-23
项 目					钢支撑(钢拉条)制作		
					钢管	圆钢	其他型材
综合单价(元)					2004.53	2217.04	2440.39
其 中	人 工 费(元)				961.35	1167.25	1220.90
	材 料 费(元)				304.59	218.64	328.67
	机 械 费(元)				325.21	329.23	365.83
	管 理 费(元)				269.18	326.83	341.85
	利 润(元)				144.20	175.09	183.14
名 称			单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	6.630	8.050	8.420
主 材	Z00034	焊接钢管 综合	t	—	(0.990)	—	—
	Z00036	型钢 综合	t	—	(0.030)	(0.162)	(0.928)
	Z00038	圆钢 综合	t	—	—	(0.858)	—
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.060)	(0.060)	(0.152)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	1.700	1.700	1.870
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	22.000	19.000	33.000
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	12.000	1.740	1.740
	C04130	氧气	m ³	6.00	4.000	4.000	4.400
	C03219	其他材料费	元	—	19.690	17.350	19.360
机 械	990309020	门式起重机 提升质量10t	台班	422.08	0.190	0.190	0.190
	990407020	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.250	0.250	0.180
	990701010	钢筋调直机 直径40mm	台班	37.25	—	0.190	—
	990702010	钢筋切断机 直径40mm	台班	42.81	—	0.190	—
	990728020	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	21.45	0.130	—	0.090
	990747030	管子切断机 管径250mm	台班	43.70	0.180	—	—
	990749010	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	255.13	0.070	0.070	0.070
	990751010	型钢矫正机 厚度×宽度60×800	台班	228.44	—	0.070	0.070
	990901020	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	2.160	1.980	2.580
	990919010	电焊条烘干箱 容量45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.290	0.250	0.430

注：1、钢支撑(钢拉条)制作不包括花篮螺栓，设计采用时，花篮螺栓按相应定额计算。

2、焊接钢管按照成品钢管编制，若采用钢板卷管和弯管等特殊工艺，另外按照参考价以独立费增补计入。

6. 钢檩条制作

工作内容：1. 放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正、编号堆放。

2. C、Z型钢钢檩条：送料，调试设定，开卷，轧制，平直，钻孔，成品矫正编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-24	2-25	2-26	
项 目				钢檩条制作			
				圆(方)钢管	C、Z型钢	其他型钢	
综合单价(元)				1714.31	1068.08	2470.99	
其 中	人 工 费(元)			694.55	655.40	1155.65	
	材 料 费(元)			424.62	18.15	364.07	
	机 械 费(元)			296.49	112.71	454.34	
	管 理 费(元)			194.47	183.51	323.58	
	利 润(元)			104.18	98.31	173.35	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	4.790	4.520	7.970
主 材	Z00034	焊接钢管 综合	t	—	(1.026)	—	—
	Z00036	型钢 综合	t	—	—	(0.011)	(0.011)
	Z00044	热轧薄钢板	t	—	—	(1.058)	—
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.054)	(0.011)	(1.069)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.860	—	2.680
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	41.800	—	34.500
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	1.740	—	1.740
	C04130	氧气	m ³	6.00	6.600	—	6.160
	C03219	其他材料费	元	—	21.590	18.150	20.210
机 械	17038	双头切割机 电动	台班	216.09	0.140	—	—
	17055	檩条机 (40kW)	台班	273.91	—	0.130	—
	9903090 20	门式起重机 提升质量 10t	台班	422.08	0.190	0.160	0.160
	9904070 10	轨道平车 装载质量5t	台班	34.18	0.280	0.280	0.280
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	21.45	0.140	—	0.140
	9907320 50	剪板机 厚度(mm)× 宽度(mm) 40×3100	台班	596.84	—	—	0.020
	9907330 20	板料校平机 厚度 (mm)×宽度(mm) 16×2000	台班	1079.96	—	—	0.020
	9907360 20	刨边机 加工长度 12000mm	台班	533.83	—	—	0.030
	9907470 30	管子切断机 管径250mm	台班	43.70	0.200	—	—
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度 500mm	台班	255.13	0.110	—	0.070
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽 度60×800	台班	228.44	—	—	0.070
	9909010 40	交流弧焊机 容量 42kV·A	台班	122.40	1.040	—	2.250
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.540	—	0.890

注：1、钢檩条制作定额未包含表面镀锌费用，发生时另行计算。

2、焊接钢管按照成品钢管编制，若采用钢板卷管和弯管等特殊工艺，另外按照参考价以独立费增补计入。

7. 钢墙架、钢挡风架、钢天窗制作

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正、编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-27	2-28	2-29	
项 目				钢墙架制作	钢挡风架制作	钢天窗架制作	
综合单价（元）				4365.69	3027.45	3066.16	
其 中	人 工 费（元）			2460.65	1571.80	1606.60	
	材 料 费（元）			323.33	318.77	289.24	
	机 械 费（元）			523.63	461.01	479.48	
	管 理 费（元）			688.98	440.10	449.85	
	利 润（元）			369.10	235.77	240.99	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	16.970	10.840	11.080
主 材	Z00036	型钢 综合	t	—	(0.734)	(0.918)	(0.918)
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.346)	(0.162)	(0.162)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.600	2.600	1.700
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	30.000	29.000	29.000
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	1.000	1.500	1.000
	C04130	氧气	m ³	6.00	6.000	6.000	4.000
	C03219	其他材料费	元	—	19.230	19.020	18.890
机 械	9903090 20	门式起重机 提升质量 10t	台班	422.08	0.220	0.220	0.220
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.170	0.170	0.170
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	21.45	0.080	0.080	0.080
	9907320 50	剪板机 厚度（mm）× 宽度（mm）40×3100	台班	596.84	0.070	0.070	0.070
	9907330 20	板料校平机 厚度 （mm）×宽度（mm） 16×2000	台班	1079.96	0.070	0.070	0.070
	9907360 20	刨边机 加工长度 12000mm	台班	533.83	0.080	0.080	0.080
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度 500mm	台班	255.13	0.010	0.010	0.010
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽 度60×800	台班	228.44	0.010	0.010	0.010
	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	2.760	2.050	2.260
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.390	0.380	0.380

注：钢通风气楼、钢风机架制作套用钢天窗架。

8. 钢平台制作

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正、编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-30	2-31	2-32	
项 目				钢平台制作			
				花纹钢板	圆钢	钢格栅板	
综合单价（元）				2560.09	2936.64	4832.61	
其 中	人 工 费（元）			1344.15	1551.50	2905.80	
	材 料 费（元）			249.68	334.39	271.81	
	机 械 费（元）			388.28	383.60	405.51	
	管 理 费（元）			376.36	434.42	813.62	
	利 润（元）			201.62	232.73	435.87	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	9.270	10.700	20.040
主 材	Z00036	型钢 综合	t	—	(0.632)	(0.306)	(0.204)
	Z00038	圆钢 综合	t	—	—	(0.703)	—
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	—	(0.071)	(0.876)
	Z00046	花纹钢板 综合	t	—	(0.448)	—	—
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.600	3.500	2.860
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	20.000	28.000	22.000
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	1.000	1.000	1.000
	C04130	氧气	m ³	6.00	6.000	8.000	6.600
	C03219	其他材料费	元	—	19.080	18.590	18.750
机 械	9903090 20	门式起重机 提升质量 10t	台班	422.08	0.220	0.220	0.220
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.140	0.140	0.140
	9907010 10	钢筋调直机 直径40mm	台班	37.25	—	0.160	—
	9907020 10	钢筋切断机 直径40mm	台班	42.81	—	0.160	—
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	21.45	0.070	0.070	0.070
	9907320 50	剪板机 厚度（mm）× 宽度（mm）40×3100	台班	596.84	0.060	—	0.060
	9907330 20	板料校平机 厚度 （mm）×宽度（mm） 16×2000	台班	1079.96	0.060	—	0.060
	9907470 30	管子切断机 管径250mm	台班	43.70	0.070	—	0.070
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度 500mm	台班	255.13	0.010	0.010	0.010
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽 度60×800	台班	228.44	0.010	0.010	0.010
	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	1.920	2.880	2.110
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.260	0.360	0.290

注：钢格栅如果采用成品格栅，制作人工、辅材及机械乘以0.6。

9. 钢栏杆（钢护栏）制作

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正、编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-33	2-34	2-35	
项 目				钢栏杆(钢护栏)制作			
				型钢	钢管	圆(方)钢	
综合单价(元)				3871.36	4505.11	3247.42	
其 中	人 工 费(元)			2291.00	2805.75	1844.40	
	材 料 费(元)			184.07	184.69	183.56	
	机 械 费(元)			411.16	308.20	426.37	
	管 理 费(元)			641.48	785.61	516.43	
	利 润(元)			343.65	420.86	276.66	
名 称			单 位	单 价(元)		数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	15.800	19.350	12.720
主 材	Z00034	焊接钢管 综合	t	—	—	(0.714)	—
	Z00036	型钢 综合	t	—	(0.950)	(0.030)	(0.224)
	Z00038	圆钢 综合	t	—	—	(0.326)	(0.856)
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.130)	(0.010)	—
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	1.700	1.700	1.700
	C00518	低合金钢焊条 E43系列	kg	5.75	20.000	20.000	20.000
	C04130	氧气	m ³	6.00	4.000	4.000	4.000
	C03219	其他材料费	元	—	17.870	18.490	17.360
机 械	9903090 20	门式起重机 提升质量 10t	台班	422.08	0.220	0.220	0.220
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.140	0.140	0.140
	9907010 10	钢筋调直机 直径40mm	台班	37.25	—	0.070	0.190
	9907020 10	钢筋切断机 直径40mm	台班	42.81	—	0.070	0.190
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	21.45	0.070	0.070	0.070
	9907320 50	剪板机 厚度(mm)× 宽度(mm) 40×3100	台班	596.84	0.060	—	0.060
	9907330 20	板料校平机 厚度 (mm)×宽度(mm) 16×2000	台班	1079.96	0.060	—	0.060
	9907360 20	刨边机 加工长度 12000mm	台班	533.83	0.070	—	0.070
	9907470 30	管子切断机 管径250mm	台班	43.70	—	0.180	—
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度 500mm	台班	255.13	0.010	—	0.010
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽 度60×800	台班	228.44	0.010	—	0.010
	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	1.790	2.090	1.790
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.260	0.260	0.260

注：焊接钢管按照成品钢管编制，若采用钢板卷管和弯管等特殊工艺，另外按照参考价以独立费增补计入。

10. 钢楼梯制作

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正、编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号					2-36	2-37	2-38
项 目					钢楼梯制作		
					踏步式	爬式	螺旋形
综合单价（元）					2713.18	4336.84	5110.66
其 中	人 工 费（元）				1293.40	2418.60	2615.80
	材 料 费（元）				292.97	252.51	477.93
	机 械 费（元）				570.65	625.73	892.14
	管 理 费（元）				362.15	677.21	732.42
	利 润（元）				194.01	362.79	392.37
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	8.920	16.680	18.040
主 材	Z00036	型钢 综合	t	—	(0.299)	(0.500)	(0.595)
	Z00038	圆钢 综合	t	—	—	(0.302)	—
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.781)	(0.278)	(0.525)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.680	2.680	4.540
	C00518	低合金钢焊条 E43系列	kg	5.75	—	24.990	—
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	24.990	—	42.290
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	1.740	1.740	1.740
	C04130	氧气	m ³	6.00	6.160	6.160	10.420
	C03219	其他材料费	元	—	19.010	18.540	21.500
机 械	9903090 20	门式起重机 提升质量 10t	台班	422.08	0.220	0.220	0.220
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.200	0.200	0.280
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	21.45	0.100	0.100	0.140
	9907320 50	剪板机 厚度（mm）× 宽度（mm）40×3100	台班	596.84	0.010	0.010	0.020
	9907330 20	板料校平机 厚度 （mm）×宽度（mm） 16×2000	台班	1079.96	0.010	0.010	0.020
	9907360 20	刨边机 加工长度 12000mm	台班	533.83	0.020	0.020	0.030
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度 500mm	台班	255.13	0.080	0.080	0.110
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽 度60×800	台班	228.44	0.080	0.080	0.110
	9909010 40	交流弧焊机 容量 42kV·A	台班	122.40	3.160	3.610	5.420
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.320	0.320	0.350

注：螺旋形钢楼梯制作使用的装配和拼装胎架等按经审批的施工方案另外记取。

11. 零星钢构件制作

工作内容：放样，划线，截料，平直，钻孔，拼装，焊接，成品矫正、编号堆放。

计量单位：t

定 额 编 号				2-39	
项 目				零星钢构件制作	
综合单价（元）				4336.20	
其 中	人 工 费（元）			2117.00	
	材 料 费（元）			421.29	
	机 械 费（元）			887.60	
	管 理 费（元）			592.76	
	利 润（元）			317.55	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	14.600
主 材	Z00036	型钢 综合	t	—	(0.125)
	Z00038	圆钢 综合	t	—	(0.051)
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.904)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.780
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	27.950
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	18.830
	C04130	氧气	m ³	6.00	6.390
	C03219	其他材料费	元	—	20.060
机 械	9903090 20	门式起重机 提升质量 10t	台班	422.08	0.220
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.220
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径 50mm	台班	21.45	0.110
	9907320 50	剪板机 厚度（mm）× 宽度（mm）40×3100	台班	596.84	0.090
	9907330 20	板料校平机 厚度 （mm）×宽度（mm） 16×2000	台班	1079.96	0.090
	9907360 20	刨边机 加工长度 12000mm	台班	533.83	0.100
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度 500mm	台班	255.13	0.020
	9907510 10	型钢矫正机 厚度×宽 度60×800	台班	228.44	0.020
	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	6.290
	9909190 10	电焊条烘干箱 容量 45×35×45(cm3)	台班	17.34	0.360

12. 钢构件除锈

工作内容：1. 喷砂、抛丸除锈：运砂、丸，机械喷砂、抛丸，现场清理。

2. 手工及动力工具除锈：除锈、现场清理。

计量单位：t

定 额 编 号				2-40	2-41	2-42	
项 目				钢构件除锈			
				喷砂除锈	抛丸除锈	手工及动力工具	
综合单价（元）				397.81	323.69	664.74	
其 中	人 工 费（元）			121.80	60.90	384.40	
	材 料 费（元）			4.70	97.92	27.67	
	机 械 费（元）			218.94	138.68	87.38	
	管 理 费（元）			34.10	17.05	107.63	
	利 润（元）			18.27	9.14	57.66	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	0.840	0.420	2.651
材 料	C00022	电	kW·h	1.87	—	—	2.240
	C00226	石英砂 综合	kg	0.28	16.800	—	—
	C00275	铁砂布 0~2#	张	0.86	—	—	8.060
	C00276	破布	kg	5.00	—	—	1.510
	C02144	钢丝刷子	把	3.50	—	—	1.370
	C03769	圆型钢丝轮 φ100	片	30.00	—	—	0.140
	C04215	钢丸	kg	6.67	—	14.680	—
机 械	9903040 16	汽车式起重机 提升质量16t	台班	873.79	0.100	0.100	0.100
	9904070 20	轨道平车 装载质量10t	台班	85.92	0.100	0.100	—
	9907750 10	喷砂除锈机 能力3m ³ /min	台班	34.55	0.300	—	—
	9907760 10	抛丸除锈机 直径219mm	台班	284.72	—	0.150	—
	9910030 70	电动空气压缩机 排气量10m ³ /min	台班	375.36	0.300	—	—

二、钢构件场外运输

工作内容：装车绑扎、运输，按指定地点卸车、堆放。

计量单位：10t

定 额 编 号				2-43	2-44	2-45	2-46	
项 目				金属构件场外运输				
				一类构件		二类构件		
				运距30km	运距每增减5km	运距30km	运距每增减5km	
综合单价（元）				768.16	21.41	970.71	21.41	
其 中	人 工 费（元）			145.00	8.70	174.00	8.70	
	材 料 费（元）			83.67	—	96.80	—	
	机 械 费（元）			477.14	8.96	625.09	8.96	
	管 理 费（元）			40.60	2.44	48.72	2.44	
	利 润（元）			21.75	1.31	26.10	1.31	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	1.000	0.060	1.200	0.060
材 料	C00065	镀锌铁丝 φ4	kg	8.56	1.800	—	2.100	—
	C00278	角钢支架	kg	4.55	2.000	—	—	—
	C00280	钢丝绳 φ12	kg	3.29	0.200	—	0.250	—
	C04223	松板枋材	m ³	1950.00	0.030	—	0.040	—
机 械	9903040 04	汽车式起重机 提升质量8t	台班	681.25	—	—	0.260	—
	9903040 16	汽车式起重机 提升质量16t	台班	873.79	0.080	—	—	—
	9904010 55	载重汽车 装载质量20t	台班	814.48	0.500	0.011	0.550	0.011

注：运距在30km以内的统一按照30km计入，运输距离以海南岛内为限。

工作内容：装车绑扎、运输，按指定地点卸车、堆放。

计量单位：10t

定额编号			2-47		2-48	
项 目			金属构件运输			
			三类构件			
			运距30km		运距每增减5km	
综合单价（元）			1205.76		21.41	
其中	人工费（元）		203.00		8.70	
	材料费（元）		120.22		—	
	机械费（元）		795.25		8.96	
	管理费（元）		56.84		2.44	
	利润（元）		30.45		1.31	
名 称			单位	单价（元）	数 量	
人	R00001	综合人工	工日	145.00	1.400	0.060
材	C00065	镀锌铁丝 φ4	kg	8.56	2.500	—
	C00280	钢丝绳 φ12	kg	3.29	0.400	—
	C04223	松板枋材	m ³	1950.00	0.050	—
机	9903040 04	汽车式起重机 提升质量8t	台班	681.25	0.450	—
	9904010 55	载重汽车 装载质量20t	台班	814.48	0.600	0.011

注：运距在30km以内的统一按照30km计入，运输距离以海南岛内为限。

三、钢构件安装

1. 大跨度钢结构

(1) 钢网架

工作内容：卸料、检验、基础线测定、找正、找平、分块拼装、翻身加固、吊装上位、就位、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定额编号				2-49	2-50	2-51	
项 目				钢网架			
				焊接空心球网架	螺栓球节点网架	焊接不锈钢空心球网架	
综合单价(元)				4107.34	3841.95	4150.21	
其中	人工费(元)			1889.64	1785.24	1889.64	
	材料费(元)			615.46	551.18	664.50	
	机械费(元)			789.69	737.87	783.52	
	管理费(元)			529.10	499.87	529.10	
	利润(元)			283.45	267.79	283.45	
名 称		单位	单价(元)	数 量			
人工	R00001	综合人工	工日	145.00	13.032	12.312	13.032
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	3.499	—	—
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	2.200	—	—
	C00264	钨棒	kg	26.30	—	—	0.155
	C00265	不锈钢焊丝	kg	29.51	—	—	10.043
	C00266	氩气	m ³	17.34	—	—	7.975
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.060	0.060	0.060
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.340	0.340	—
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.034	0.034	0.034
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	3.574	—	—
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	8.200	8.200	8.200
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	7.519	—	—
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	8.480	8.480	—
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.680	0.680	—
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	4.240	4.240	—
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	6.630	3.570	6.630
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	—	19.890	—
	C04130	氧气	m ³	6.00	2.530	—	—
	C03219	其他材料费	元	—	29.310	26.250	31.640
	机 械	9903040	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	0.312	0.312
9909010		交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.238	—	—
9909120		氩弧焊机 电流500A	台班	96.09	—	—	0.475
9909130		二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.238	—	—

(2) 钢屋架(钢托架)

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-52	2-53	2-54	
项 目				钢屋架(钢托架)			
				质量≤5t	质量≤15t	质量>15t	
综合单价(元)				1183.06	1287.08	1711.71	
其 中	人 工 费(元)			480.10	377.58	398.46	
	材 料 费(元)			176.52	162.09	170.66	
	机 械 费(元)			319.99	585.05	971.25	
	管 理 费(元)			134.43	105.72	111.57	
	利 润(元)			72.02	56.64	59.77	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.311	2.604	2.748
材 料	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	0.715	0.858	1.210
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.009	0.009	0.009
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	1.854	1.298	1.082
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	1.483	1.854	2.966
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	4.284	2.244	2.244
	C03219	其他材料费	元	—	8.410	7.720	8.130
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.273	—	—
	9903040 40	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	—	0.234	0.390
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.220	0.165	0.264
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.220	0.132	0.198

(3) 钢桁架

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固，翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-55	2-56	2-57	
项 目				钢桁架			
				质量≤5t	质量≤15t	质量>15t	
综合单价（元）				1265.28	1471.89	2065.07	
其中	人 工 费（元）			466.47	444.43	568.98	
	材 料 费（元）			267.17	239.85	262.03	
	机 械 费（元）			331.06	596.51	989.40	
	管 理 费（元）			130.61	124.44	159.31	
	利 润（元）			69.97	66.66	85.35	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.217	3.065	3.924
材 料	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	1.650	1.210	2.002
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.025	0.025	0.025
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.170	0.170	0.170
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.013	0.013	0.013
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	2.472	1.854	3.028
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.793	3.793	3.793
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	2.843	2.163	3.461
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	4.240	4.240	4.240
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.340	0.340	0.340
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	2.120	2.120	2.120
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	4.488	2.193	2.193
	C03219	其他材料费	元	—	12.720	11.420	12.480
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.273	—	—
	9903040 40	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	—	0.234	0.390
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.253	0.198	0.308
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.283	0.198	0.308

2. 厂(库)房钢结构

(1) 钢柱

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-58	2-59	2-60	
项 目				厂(库)房钢结构			
				钢柱			
				质量≤3t	质量≤8t	质量>8t	
综合单价(元)				1195.78	1362.65	1211.91	
其 中	人 工 费(元)			450.23	379.90	335.39	
	材 料 费(元)			294.79	272.78	247.18	
	机 械 费(元)			257.17	546.61	485.12	
	管 理 费(元)			126.06	106.37	93.91	
	利 润(元)			67.53	56.99	50.31	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.105	2.620	2.313
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	3.560	3.560	3.560
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	0.715	0.715	0.715
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.200	0.200	0.200
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.011	0.011	0.011
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	1.082	1.082	1.082
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	1.236	1.236	1.236
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	10.588	7.344	3.570
	C04130	氧气	m ³	6.00	2.653	2.653	2.653
C03219	其他材料费	元	—	14.040	12.990	11.770	
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.234	—	—
	9903040 40	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	—	0.221	0.195
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.110	0.110	0.110
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.110	0.110	0.110

(2) 钢梁

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固，翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-61	2-62	2-63	
项 目				厂(库)房钢结构			
综合单价(元)				1064.10	1153.21	1119.17	
其 中				质量≤3t	质量≤8t	质量>8t	
人 工 费(元)				311.90	210.54	239.83	
材 料 费(元)				317.80	286.37	271.94	
机 械 费(元)				300.28	565.77	504.28	
管 理 费(元)				87.33	58.95	67.15	
利 润(元)				46.79	31.58	35.97	
名 称			单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	2.151	1.452	1.654
材	C00040	乙炔气	m ³	16.00	3.499	3.499	3.499
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	2.002	1.210	1.078
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.012	0.012	0.012
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	3.028	1.854	1.854
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	3.461	2.163	2.163
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	1.070	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	7.344	7.344	5.304
	C04130	氧气	m ³	6.00	2.653	2.653	2.653
	C03219	其他材料费	元	—	15.130	13.640	12.950
机 械	990304024	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.234	—	—
	990304040	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	—	0.221	0.195
	990901020	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.308	0.198	0.198
	990913020	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.308	0.198	0.198

(3) 钢吊车梁

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固，翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-64	2-65	2-66	
项 目				厂(库)房钢结构			
				钢吊车梁			
				质量≤3t	质量≤8t	质量>8t	
综合单价(元)				1014.52	1161.51	1098.52	
其 中	人 工 费(元)			336.69	334.81	333.65	
	材 料 费(元)			290.81	265.90	266.06	
	机 械 费(元)			242.25	416.83	355.34	
	管 理 费(元)			94.27	93.75	93.42	
	利 润(元)			50.50	50.22	50.05	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	2.322	2.309	2.301
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	3.550	3.550	3.550
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	1.430	1.430	1.430
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.011	0.011	0.011
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	2.163	2.163	2.163
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	2.472	2.472	2.472
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170	0.185
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	7.344	3.672	3.672
	C04130	氧气	m ³	6.00	2.653	2.653	2.653
	C03219	其他材料费	元	—	13.850	12.660	12.670
	机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.195	—
9903040 40		汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	—	0.156	0.130
9909010 20		交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.220	0.220	0.220
9909130 20		二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.220	0.220	0.220

(4) 其他钢构件

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-67	2-68	2-69	
项 目				厂(库)房钢结构			
				钢支撑(钢檩条)	钢墙架(挡风架)	零星钢构件	
综合单价(元)				1238.78	1580.23	1990.67	
其 中	人 工 费(元)			479.95	736.31	959.90	
	材 料 费(元)			292.14	289.62	318.83	
	机 械 费(元)			260.31	237.68	299.18	
	管 理 费(元)			134.39	206.17	268.77	
	利 润(元)			71.99	110.45	143.99	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.310	5.078	6.620
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	0.016	0.016	0.008
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	6.056	6.056	6.056
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.170	0.170	0.170
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.014	0.023	0.023
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	4.920	4.920	4.920
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	3.461	2.163	3.461
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	4.240	4.240	4.240
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.340	0.340	0.340
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	2.120	2.120	2.120
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	5.304	3.570	6.630
	C04130	氧气	m ³	6.00	0.220	0.220	0.220
	C03219	其他材料费	元	—	13.860	13.740	15.170
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.234	0.221	0.273
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.308	0.198	0.308

3. 住宅钢结构

(1) 钢柱

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固，翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定额编号				2-70	2-71	2-72	
项 目				住宅钢结构			
				钢柱			
				质量≤3t	质量≤8t	质量>8t	
综合单价(元)				1289.75	1215.93	1116.40	
其中	人工费(元)			525.34	472.85	425.58	
	材料费(元)			433.45	404.67	395.13	
	机械费(元)			105.06	135.08	112.69	
	管理费(元)			147.10	132.40	119.16	
	利润(元)			78.80	70.93	63.84	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.623	3.261	2.935
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	3.640	3.640	3.640
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	2.420	2.090	1.870
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.011	0.011	0.011
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	4.429	3.708	3.296
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	2.575	2.575	2.575
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	10.588	7.344	6.528
	C04130	氧气	m ³	6.00	18.090	18.090	18.090
	C03219	其他材料费	元	—	20.640	19.270	18.820
	机 械	9903040 40	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	0.026	0.040
9909010 20		交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.187	0.180	0.170
9909130 20		二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.209	0.190	0.170

(2) 钢梁

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固，翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-73	2-74	2-75	
项 目				住宅钢结构			
				钢梁			
				质量≤3t	质量≤8t	质量>8t	
综合单价（元）				1051.76	1022.10	934.02	
其 中	人 工 费（元）			381.21	346.55	304.36	
	材 料 费（元）			401.09	393.13	385.59	
	机 械 费（元）			105.54	133.41	113.20	
	管 理 费（元）			106.74	97.03	85.22	
	利 润（元）			57.18	51.98	45.65	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	2.629	2.390	2.099
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	3.640	3.640	3.640
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	1.870	1.760	1.650
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.012	0.012	0.012
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	3.296	3.090	2.884
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.280	3.280	3.280
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	3.296	2.884	2.884
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	6.936	6.528	5.712
	C04130	氧气	m ³	6.00	18.090	18.090	18.090
	C03219	其他材料费	元	—	19.100	18.720	18.360
	机 械	9903040	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	0.026	0.040
9909010		交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.250	0.220	0.220
9909130		二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.170	0.150	0.140

(3) 钢支撑

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-76	2-77	
项 目				住宅钢结构		
				钢支撑		
				质量≤3t	质量>3t	
综合单价(元)				1141.46	1084.99	
其 中	人 工 费(元)			420.21	378.16	
	材 料 费(元)			432.47	408.68	
	机 械 费(元)			108.09	135.55	
	管 理 费(元)			117.66	105.88	
	利 润(元)			63.03	56.72	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	2.898	2.608
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	3.640	3.640
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	2.420	1.980
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.014	0.014
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	4.326	3.605
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	4.920	4.920
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	2.884	2.266
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	7.344	5.610
	C04130	氧气	m ³	6.00	18.090	18.090
	C03219	其他材料费	元	—	20.590	19.460
	机 械	9903040	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	0.026
9909010		交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.220	0.200
9909130		二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.210	0.180

4. 公共建筑钢结构

(1) 钢柱

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-78	2-79	2-80	
项 目				公共建筑钢结构			
				钢柱			
				质量≤3t	质量≤8t	质量>8t	
综合单价（元）				1394.69	1306.16	1224.05	
其 中	人 工 费（元）			577.83	535.05	494.45	
	材 料 费（元）			447.97	399.64	387.42	
	机 械 费（元）			120.43	141.40	129.56	
	管 理 费（元）			161.79	149.81	138.45	
	利 润（元）			86.67	80.26	74.17	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.985	3.690	3.410
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	3.640	3.640	3.640
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.011	0.011	0.011
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	13.410	10.500	10.460
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02232	二氧化碳气体	kg	4.25	2.420	2.090	1.870
	C02233	氧气	kg	6.00	2.213	2.213	2.213
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	2.575	2.575	2.575
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	18.588	14.688	13.056
	C03219	其他材料费	元	—	15.880	14.510	14.050
机 械	9903040 40	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	0.028	0.042	0.034
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.308	0.198	0.308
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.209	0.190	0.170

(2) 钢梁

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固，翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-81	2-82	2-83	
项 目				公共建筑钢结构			
				钢梁			
				质量≤3t	质量≤8t	质量>8t	
综合单价（元）				1203.67	1170.13	1134.23	
其 中	人 工 费（元）			524.90	482.85	475.60	
	材 料 费（元）			343.27	339.84	336.70	
	机 械 费（元）			109.79	139.81	117.42	
	管 理 费（元）			146.97	135.20	133.17	
	利 润（元）			78.74	72.43	71.34	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.620	3.330	3.280
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.630	2.630	2.630
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	6.056	6.056	6.056
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.012	0.012	0.012
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	9.010	8.920	8.870
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	2.170	2.170	2.170
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	7.344	6.936	6.528
	C04130	氧气	m ³	6.00	2.213	2.213	2.213
	C03219	其他材料费	元	—	16.350	16.180	16.030
机 械	9903040 40	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	0.028	0.042	0.034
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.187	0.180	0.170
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.209	0.190	0.170

(3) 钢支撑

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固：翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-84	2-85	
项 目				公共建筑钢结构		
				钢支撑		
				质量≤3t	质量>3t	
综合单价（元）				1161.89	1133.33	
其 中	人 工 费（元）			526.35	500.25	
	材 料 费（元）			296.39	296.61	
	机 械 费（元）			112.82	121.36	
	管 理 费（元）			147.38	140.07	
	利 润（元）			78.95	75.04	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.630	3.450
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.630	2.630
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	6.056	6.056
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.014	0.014
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	1.326	3.605
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	2.884	2.266
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	7.344	5.610
	C04130	氧气	m ³	6.00	2.213	2.213
	C03219	其他材料费	元	—	14.110	14.120
机 械	9903040	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	0.028	0.034
	9909010	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.220	0.200
	9909130	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.210	0.180

5. 超高层钢结构

(1) 钢柱

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-86	2-87	2-88	
项 目				超高层结构			
				钢柱			
				质量≤3t	质量≤8t	质量>8t	
综合单价（元）				1343.02	1279.58	1218.56	
其 中	人 工 费（元）			562.60	539.40	510.40	
	材 料 费（元）			415.87	367.39	353.36	
	机 械 费（元）			122.63	140.85	135.33	
	管 理 费（元）			157.53	151.03	142.91	
	利 润（元）			84.39	80.91	76.56	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.880	3.720	3.520
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.630	2.630	2.630
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	2.420	2.090	1.870
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.015	0.015	0.015
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.011	0.011	0.011
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	13.410	10.500	10.460
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	2.575	2.369	2.060
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	18.588	14.688	13.056
C04130	氧气	m ³	6.00	2.213	2.213	2.213	
机 械	9903040 40	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	0.028	0.042	0.034
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.187	0.180	0.170
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.308	0.198	0.308

(2) 钢梁

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-89	2-90	2-91	
项 目				超高层结构			
				钢梁			
				质量≤3t	质量≤8t	质量>8t	
综合单价(元)				1282.94	1266.24	1205.19	
其 中	人 工 费(元)			568.40	540.85	519.10	
	材 料 费(元)			360.34	353.01	345.45	
	机 械 费(元)			109.79	139.81	117.42	
	管 理 费(元)			159.15	151.44	145.35	
	利 润(元)			85.26	81.13	77.87	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.920	3.730	3.580
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.630	2.630	2.630
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	1.870	1.760	1.650
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.011	0.011	0.011
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	7.990	7.780	7.530
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	2.170	2.170	2.170
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	7.344	6.936	6.528
	C04130	氧气	m ³	6.00	9.403	9.002	8.610
	C03219	其他材料费	元	—	17.160	16.810	16.450
	机 械	9903040 40	汽车式起重机 提升质量50t	台班	2364.98	0.028	0.042
9909010 20		交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.187	0.180	0.170
9909130 20		二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.209	0.190	0.170

(3) 钢支撑

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固：翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-92	2-93	
项 目				超高层结构		
				钢支撑		
				质量≤3t	质量>3t	
综合单价（元）				1186.62	1136.03	
其 中	人 工 费（元）			553.90	526.35	
	材 料 费（元）			320.03	300.54	
	机 械 费（元）			74.51	82.81	
	管 理 费（元）			155.09	147.38	
	利 润（元）			83.09	78.95	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.820	3.630
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.630	2.630
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	6.056	6.056
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.085	0.085
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.011	0.011
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	4.944	4.326
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	3.296	2.884
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	2.120	2.120
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.170	0.170
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	1.060	1.060
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	7.344	5.610
	C04130	氧气	m ³	6.00	2.213	2.213
	C03219	其他材料费	元	—	15.240	14.310
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.028	0.042
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.220	0.200
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.210	0.180

6. 通用钢构件安装

(1) 钢平台、钢楼梯

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固，翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号				2-94	2-95	2-96	
项 目				钢平台(钢走道)	钢楼梯		
综合单价(元)				1678.72	1622.85	2552.40	
其 中	人 工 费(元)			782.86	774.01	1311.67	
	材 料 费(元)			285.96	294.58	428.77	
	机 械 费(元)			273.27	221.44	247.94	
	管 理 费(元)			219.20	216.72	367.27	
	利 润(元)			117.43	116.10	196.75	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	5.399	5.338	9.046
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	1.056	1.760	2.860
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.020	0.020	0.020
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.170	0.170	0.339
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.023	0.026	0.026
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.280	3.280	3.280
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	3.461	3.461	5.191
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	4.240	4.240	8.480
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.339	0.339	0.680
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	2.120	2.120	4.240
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	5.406	3.570	—
	C04130	氧气	m ³	6.00	0.528	0.880	1.430
	C03219	其他材料费	元	—	13.620	14.030	20.420
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.247	0.195	0.208
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.308	0.308	0.462

(2) 钢支座

工作内容：安装、定位、固定、焊接等。

计量单位：套

定 额 编 号				2-97	2-98	2-99	
项 目				钢支座			
				固定支座	单向滑移支座	双向滑移支座	
综合单价 (元)				598.44	645.96	692.78	
其 中	人 工 费 (元)			271.59	313.78	352.93	
	材 料 费 (元)			99.40	96.17	93.54	
	机 械 费 (元)			110.66	101.08	94.55	
	管 理 费 (元)			76.05	87.86	98.82	
	利 润 (元)			40.74	47.07	52.94	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	1.873	2.164	2.434
主 材	Z00188	钢支座	套	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
材 料	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	0.164	0.108	0.061
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.023	0.023	0.023
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.001	0.001	0.001
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	1.182	0.755	0.407
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690	3.690	3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	6.376	6.376	6.376
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	0.529	0.529	0.529
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.087	0.087	0.087
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.110	0.066	0.036
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.110	0.066	0.036

(3) 钢天窗安装

工作内容：构件加固、翻身就位、吊装校正、拧紧螺栓、焊接固定。

计量单位：t

定 额 编 号				2-100		2-101	
项 目				钢天窗安装			
				质量≤1t		质量>1t	
综合单价（元）				1529.86		1474.46	
其 中	人 工 费（元）			526.35		500.25	
	材 料 费（元）			523.90		505.82	
	机 械 费（元）			253.28		253.28	
	管 理 费（元）			147.38		140.07	
	利 润（元）			78.95		75.04	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	3.630		3.450
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	4.568		4.568
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.170		0.170
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.011		0.011
	C01569	垫铁	kg	5.85	3.680		2.050
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	3.690		3.690
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	11.590		10.690
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	4.240		4.240
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.340		0.340
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	2.120		2.120
	C02749	六角螺栓	kg	6.00	16.000		15.800
	C04130	氧气	m ³	6.00	8.306		8.306
C03219	其他材料费	元	—	23.300		22.570	
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.210		0.210
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.500		0.500

(4) 钢栏杆安装

工作内容：构件加固、翻身就位、吊装校正、拧紧螺栓、焊接固定。

计量单位：t

定 额 编 号				2-102	2-103	2-104	
项 目				钢栏杆安装			
				型钢	钢管	圆、方钢	
综合单价（元）				1418.54	1550.52	1630.36	
其 中	人 工 费（元）			674.25	765.31	747.33	
	材 料 费（元）			277.88	277.88	399.27	
	机 械 费（元）			176.48	178.24	162.41	
	管 理 费（元）			188.79	214.29	209.25	
	利 润（元）			101.14	114.80	112.10	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	4.650	5.278	5.154
材 料	C00037	低碳钢焊条 综合	kg	4.37	7.600	7.600	7.600
	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.855	2.855	2.855
	C01253	环氧富锌底漆稀释剂	kg	12.00	0.170	0.170	0.340
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.020	0.020	0.020
	C02237	环氧云铁中间漆	kg	17.00	4.240	4.240	8.480
	C02238	环氧云铁中间漆稀释剂	kg	9.80	0.340	0.340	0.680
	C02386	环氧富锌底漆	kg	18.00	2.120	2.120	4.240
	C04130	氧气	m ³	6.00	5.191	5.191	5.191
	C03219	其他材料费	元	—	13.230	13.230	19.010
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.110	0.110	0.110
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.760	0.780	0.600

(5) 螺栓、栓钉安装

工作内容：栓钉、划线、定位、清理场地、焊接固定等。

计量单位：10套

定 额 编 号				2-105	2-106	2-107	
项 目				螺栓安装			
				高强螺栓	花篮螺栓	剪力栓钉	
综合单价（元）				198.43	124.17	154.57	
其 中	人 工 费（元）			50.75	50.75	72.50	
	材 料 费（元）			104.86	51.60	25.79	
	机 械 费（元）			21.00	—	25.10	
	管 理 费（元）			14.21	14.21	20.30	
	利 润（元）			7.61	7.61	10.88	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	0.350	0.350	0.500
材 料	C00334	高强螺栓	套	10.00	10.200	—	—
	C02371	花篮螺栓 M6×120	套	4.96	—	10.200	—
	C03585	栓钉	套	2.50	—	—	10.200
	C03219	其他材料费	元	—	2.860	1.010	0.290
机 械	J00216	其他机械费	元	1.00	21.000	—	25.100

(6) 钢楼层板

工作内容：场内运输、选料、放线、配板、切割、拼装、安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号				2-108		2-109	
项 目				自承式楼层板		压型钢板楼层板	
综合单价 (元)				5748.64		6411.38	
其中	人 工 费 (元)			2403.67		2877.38	
	材 料 费 (元)			2097.03		2082.36	
	机 械 费 (元)			214.36		214.36	
	管 理 费 (元)			673.03		805.67	
	利 润 (元)			360.55		431.61	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	16.577		19.844
主 材	Z00007	压型钢板楼层板 0.9	m ²	—	—		(104.000)
	Z00065	自承式楼层板 0.6	m ²	—	(104.000)		—
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	1.482		1.482
	C00099	热轧薄钢板 δ 3.0	m ²	80.78	20.670		20.670
	C00330	油漆溶剂油	kg	8.37	1.365		1.365
	C00518	低合金钢焊条 E43系列	kg	5.75	0.578		0.578
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.050		0.020
	C01570	红丹防锈漆	kg	14.23	11.700		11.700
	C01833	圆钢 综合	kg	4.22	2.000		2.000
	C02233	氧气	kg	6.00	2.730		2.730
	C03219	其他材料费	元	—	100.040		143.870
机 械	9907320 50	剪板机 厚度 (mm) × 宽度 (mm) 40×3100	台班	596.84	0.205		0.205
	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	1.046		1.046

(7) 现场拼装平台摊销

工作内容：划线、切割、组装、就位、焊接、翻身、校正、调平、清理、拆除、整理等。

计量单位：t

定 额 编 号		2-110			
项 目		现场拼装平台摊销			
综合单价(元)		434.97			
其中	人 工 费(元)		206.19		
	材 料 费(元)		89.15		
	机 械 费(元)		50.97		
	管 理 费(元)		57.73		
	利 润(元)		30.93		
名 称		单 位	单 价(元)		数 量
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	1.422
主 材	Z00036	型钢 综合	t	—	(0.038)
	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.005)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	0.429
	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	0.537
	C00283	吊装夹具	套	13.10	0.001
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.032
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	0.902
	C02136	钢丝绳 φ20	kg	10.27	0.394
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	0.283
C04130	氧气	m ³	6.00	0.858	
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	0.039
	9909010 20	交流弧焊机 容量32kV·A	台班	87.96	0.021
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.079

(8) 支承钢胎架

工作内容：放样、划线、截料、平整、钻孔、拼装、焊接、除锈、油漆、堆放、安装定位、加固、拆卸、运输、回收仓储。

计量单位：座

定 额 编 号				2-111	2-112	2-113	2-114	
项 目				支 承 钢 胎 架				
				高 度 (m以 内)				每 增 加 1m
				18	24	30		
综 合 单 价 (元)				6972.64	11375.28	15774.07	594.23	
其 中	人 工 费 (元)			2191.53	3256.41	4624.63	168.06	
	材 料 费 (元)			1082.54	2109.10	2825.35	99.85	
	机 械 费 (元)			2756.21	4609.52	6335.50	254.05	
	管 理 费 (元)			613.63	911.79	1294.90	47.06	
	利 润 (元)			328.73	488.46	693.69	25.21	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	15.114	22.458	31.894	1.159
主 材	Z00045	中厚钢板 综合	t	—	(0.205)	(0.408)	(0.511)	(0.051)
	Z00174	型钢 综合	t	—	(2.114)	(4.111)	(5.544)	(0.163)
材 料	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	111.244	216.734	290.337	10.261
	C01926	防锈漆	kg	11.29	26.912	52.432	70.238	2.482
机 械	9903040 36	汽车式起重机 提升质量40t	台班	1431.33	0.232	0.440	0.550	0.021
	9904030 25	平板拖车组 装载质量30t	台班	1133.53	1.160	2.100	2.840	0.107
	9907280 20	摇臂钻床 钻孔直径50mm	台班	21.45	0.325	0.480	0.640	0.030
	9907320 50	剪板机 厚度(mm)×宽度(mm) 40×3100	台班	596.84	0.255	0.480	0.640	0.024
	9907490 10	型钢剪断机 剪断宽度500mm	台班	255.13	0.255	0.480	0.640	0.024
	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	6.821	9.095	13.642	0.629

(9) 钢筋与钢构件焊接

工作内容：钢筋焊接。

计量单位：10个

定 额 编 号				2-115	2-116	
项 目				钢筋与钢构件焊接		
综合单价 (元)				236.01	255.73	
其 中	人 工 费 (元)			112.52	123.54	
	材 料 费 (元)			55.64	58.31	
	机 械 费 (元)			19.46	20.76	
	管 理 费 (元)			31.51	34.59	
	利 润 (元)			16.88	18.53	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	0.776	0.852
材 料	C00260	二氧化碳气体	m ³	4.25	7.266	7.623
	C01565	焊丝 φ1.2	kg	7.00	3.158	3.305
	C03219	其他材料费	元	—	2.650	2.780
机 械	9909130 20	二氧化碳气体保护焊机 电流500A	台班	129.75	0.150	0.160

注：1、本定额子目为混凝土梁、柱、墙等主体结构件受力钢筋与钢结构构件焊接连接。
2、钢筋放置、校正、定位等工序包含于钢筋工程中，本定额子目不额外计取。

四、围护体系安装

1. 墙面板

工作内容：放料、下料、切割断料。开门窗洞口,周边塞口,清扫、弹线、安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号				2-117	2-118	2-119	
项 目				墙面板			
				彩钢夹芯板	采光板	压型钢板	
综合单价 (元)				14100.85	6435.04	6435.04	
其 中	人 工 费 (元)			3023.25	2708.60	2708.60	
	材 料 费 (元)			9683.19	2467.33	2467.33	
	机 械 费 (元)			94.41	94.41	94.41	
	管 理 费 (元)			846.51	758.41	758.41	
	利 润 (元)			453.49	406.29	406.29	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	20.850	18.680	18.680
主 材	Z00008	压型钢板 δ 0.5	m ²	—	—	—	(106.000)
	Z00067	聚酯采光板 δ 1.2	m ²	—	—	(106.000)	—
	Z00097	彩钢夹芯板 δ 75	m ²	—	(106.000)	—	—
材 料	C00310	地槽铝 75	m	25.52	14.500	—	—
	C00311	工字铝(综合)	m	38.82	167.900	—	—
	C00312	角铝 25.4×1	m	1.92	26.500	—	—
	C00336	彩钢密封圈	只	1.66	—	650.000	650.000
	C01557	垫木	m ³	1950.00	—	0.020	0.020
	C01571	彩钢板 δ 0.5	m ²	27.00	30.000	20.000	20.000
	C01572	槽铝 75	m	29.86	34.400	—	—
	C01574	合金钢钻头 φ6~13	个	2.00	0.600	0.600	0.600
	C01575	橡皮密封条 20×4	m	2.05	173.300	173.300	173.300
	C01921	防水密封胶	支	8.32	40.000	40.000	40.000
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	—	5.000	5.000
	C02938	铝拉铆钉 M5×40	10…	8.19	10.700	3.500	3.500
	C03231	膨胀螺栓 M10	百套	51.00	0.400	—	—
	C03902	自攻螺钉 ST6×20	10…	2.00	—	6.500	6.500
C03219	其他材料费	元	—	109.914	46.102	46.102	
机 械	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	0.100	0.100	0.100

工作内容：1.放线、卸料、检验、划线、构件加固、构件拼装、翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、龙骨固定、补漆、清理等。
2.清理基层、保温岩棉铺设、双面胶纸固定。
3.墙面开孔、上料、搅拌、泵送、灌浆、敲击振捣、灌浆口抹平清理。

计量单位：见表

定额编号				2-120	2-121	2-122	
项 目				硅酸钙板灌浆墙面板			
单 位				100m ²	10m ³		
综合单价(元)				34714.27	10249.59	3561.53	
其中	人 工 费(元)			7524.92	3863.96	1981.86	
	材 料 费(元)			22163.64	4724.13	105.09	
	机 械 费(元)			1789.99	—	622.38	
	管 理 费(元)			2106.98	1081.91	554.92	
	利 润(元)			1128.74	579.59	297.28	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	51.896	26.648	13.668
材 料	C00022	电	kW···	1.87	—	—	16.200
	C00040	乙炔气	m ³	16.00	3.900	—	—
	C00316	玻璃胶	支	12.50	29.000	—	—
	C00546	橡胶密封条	m	3.00	173.300	—	—
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.020	—	—
	C01558	聚乙烯薄膜	m ²	0.15	—	42.000	—
	C01576	硅酸钙板 δ 8	m ²	23.80	106.000	—	—
	C01577	硅酸钙板 δ 10	m ²	28.90	106.000	—	—
	C01578	连接件 PD25	个	2.32	150.000	—	—
	C01579	镀锌钢龙骨	kg	9.50	1500.000	—	—
	C01580	EPS灌浆料	kg	1.10	—	—	10.500
	C02233	氧气	kg	6.00	9.000	—	—
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	81.750	—	—
	C02298	合金钢钻头 φ10	个	1.92	0.600	—	—
	C02765	六角螺栓 M6×35	10···	10.00	0.200	—	—
	C02938	铝拉铆钉 M5×40	10···	8.19	3.500	—	—
	C03589	双面胶纸	m	2.45	—	260.000	—
	C03902	自攻螺钉 ST6×20	10···	2.00	6.500	—	—
	C04113	岩棉板 δ 50	m ³	384.62	—	10.400	—
	C03219	其他材料费	元	—	295.956	80.781	63.246
机 械	9906010	涡浆式混凝土搅拌机 出料容量500L	台班	307.35	—	—	2.025
	9909010	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	20.350	—	—

工作内容: 1. 选料、抹砂浆、贴砌块、擦缝。

2. 放线、卸料、检验、划线、构件加固,翻身就位、绑扎吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位: 100m²

定 额 编 号				2-123	2-124	
项 目				硅酸钙板包柱、包梁	蒸压砂加气保温块贴面	
综合单价 (元)				16086.31	13305.71	
其 中	人 工 费 (元)			6339.40	4702.93	
	材 料 费 (元)			6967.93	6580.52	
	机 械 费 (元)			53.04	—	
	管 理 费 (元)			1775.03	1316.82	
	利 润 (元)			950.91	705.44	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	43.720	32.434
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	0.520	—
	C00316	玻璃胶	支	12.50	29.000	29.000
	C00546	橡胶密封条	m	3.00	173.300	173.300
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.020	—
	C01576	硅酸钙板 88	m ²	23.80	115.000	—
	C01578	连接件 PD25	个	2.32	—	150.000
	C01579	镀锌钢龙骨	kg	9.50	300.000	—
	C01581	连接件 PD80	个	2.72	80.000	—
	C01582	蒸压砂加气混凝土 (AAC) 保温块	m ³	910.00	—	5.830
	C02233	氧气	kg	6.00	1.200	—
	C02234	低合金钢焊条 E50系列	kg	7.35	10.900	—
	C02298	合金钢钻头 φ10	个	1.92	0.600	0.600
	C02765	六角螺栓 M6×35	100个	10.00	0.200	0.200
	C02938	铝拉铆钉 M5×40	100个	8.19	3.500	3.500
	C03902	自攻螺钉 ST6×20	100个	2.00	6.500	6.500
	C03219	其他材料费	元	—	101.482	—
	机 械	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	0.603

2. 屋面板

(1) 彩钢屋面板

工作内容：放料、下料、切割断料。周边塞口，清扫、弹线、安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号				2-125	2-126	2-127	
项 目				屋面板			
				彩钢夹芯板	采光板	压型钢面板	
综合单价 (元)				14498.30	6550.45	6356.56	
其 中	人 工 费 (元)			2767.91	2504.59	2369.01	
	材 料 费 (元)			10445.78	2874.47	2874.47	
	机 械 费 (元)			94.41	94.41	94.41	
	管 理 费 (元)			775.01	701.29	663.32	
	利 润 (元)			415.19	375.69	355.35	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	19.089	17.273	16.338
主 材	Z00008	压型钢板 δ 0.5	m ²	—	—	—	(112.075)
	Z00067	聚酯采光板 δ 1.2	m ²	—	—	(112.075)	—
	Z00097	彩钢夹芯板 δ 75	m ²	—	(106.000)	—	—
材 料	C00311	工字铝(综合)	m	38.82	167.900	—	—
	C00312	角铝 25.4×1	m	1.92	26.500	—	—
	C00336	彩钢密封圈	只	1.66	—	650.000	650.000
	C01557	垫木	m ³	1950.00	—	0.020	0.020
	C01571	彩钢板 δ 0.5	m ²	27.00	30.000	20.000	20.000
	C01572	槽铝 75	m	29.86	49.000	—	—
	C01574	合金钢钻头 φ6~13	个	2.00	0.600	0.600	0.600
	C01575	橡皮密封条 20×4	m	2.05	173.300	173.300	173.300
	C01583	彩钢内外扣槽	m	6.08	84.200	—	—
	C01584	金属堵头	只	0.72	—	280.000	280.000
	C01921	防水密封胶	支	8.32	60.000	60.000	60.000
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	—	5.000	5.000
	C02938	铝拉铆钉 M5×40	10…	8.19	13.700	6.500	6.500
	C03902	自攻螺钉 ST6×20	10…	2.00	—	9.500	9.500
	C03219	其他材料费	元	—	124.077	54.674	54.674
机 械	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	0.100	0.100	0.100

注：主材消耗量已包含板与板之间的搭接面积。

(2) 金属屋面板

工作内容：放料、下料，切割断料、开屋面洞口、周边塞口、清扫、弹线、安装、锁边。

计量单位：100m²

定额编号				2-128	2-129	2-130	
项 目				屋面板			
				直立锁边金属板		山墙外包镀锌钢板	
				平直型	弧扇型		
综合单价(元)				19670.69	22201.41	4739.57	
其中	人工费(元)			7163.00	8598.50	2407.15	
	材料费(元)			6592.11	7070.06	368.52	
	机械费(元)			2835.49	2835.49	928.83	
	管理费(元)			2005.64	2407.58	674.00	
	利润(元)			1074.45	1289.78	361.07	
名称		单位	单价(元)	数 量			
人工	R00001	综合人工	工日	145.00	49.400	59.300	16.601
主材	Z00189	直立锁边金属板	m ²	—	(140.312)	(168.374)	—
	Z00190	镀锌钢板	m ²	—	—	—	(108.000)
材	C02806	泛水、收边板 1.0mm	m ²	110.00	8.000	8.000	—
	C04235	铝合金T型码支座	个	4.65	260.000	260.000	—
	C04237	不锈钢自攻螺钉 M5×12	十套	11.30	156.000	156.000	—
	C04238	镀锌六角螺栓 2平1弹垫 M8×50以内	十套	3.13	—	—	20.800
	C04239	铝合金收口条(山墙扣件)	m	25.01	2.000	2.000	—
	C04240	铝合金收口条(Z型扣件)	m	25.01	2.000	2.000	—
	C04243	泡沫堵头	m	1.51	2.000	2.000	—
	C04249	隔热垫	块	0.75	260.000	260.000	—
	C04251	铝合金七字扣件	m	23.49	0.800	0.800	—
	C03219	其他材料费	元	—	2423.460	2901.410	303.420
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质量25t	台班	996.67	1.600	1.600	0.500
	9907320 20	剪板机 厚度×宽度 13×3000(mm)	台班	261.94	2.500	2.500	0.800
	9907370 40	折方机 厚度×宽度 4×2000(mm)	台班	32.02	18.300	18.300	6.900

注：主材消耗量已包含板与板之间的搭接面积。

工作内容：放料、下料,切割断料,开门窗洞口,周边塞口,清扫;弹线、安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号				2-131	2-132	2-133	
项 目				屋面板			
				压型钢底板	穿孔压型铝板	屋面铝单板	
综合单价 (元)				4326.29	8492.63	39587.74	
其 中	人 工 费 (元)			2399.90	4800.08	7799.99	
	材 料 费 (元)			695.10	1429.19	28234.42	
	机 械 费 (元)			199.33	199.33	199.33	
	管 理 费 (元)			671.97	1344.02	2184.00	
	利 润 (元)			359.99	720.01	1170.00	
名 称		单 位	单 价 (元)		数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	16.551	33.104	53.793
主 材	Z00008	压型钢板 δ 0.5	m ²	—	(112.075)	—	—
	Z00170	穿孔压型铝板	m ²	—	—	(112.075)	—
	Z00172	氟碳铝单板	m ²	—	—	—	(110.000)
材 料	C03009	美纹纸	m	0.06	—	—	403.000
	C03208	泡沫条 φ 18	m	0.20	—	—	179.000
	C03898	自攻螺钉 M5×25	十套	0.91	13.000	—	—
	C04236	铝合金夹具	套	75.74	—	—	80.000
	C04237	不锈钢自攻螺钉 M5×12	十套	11.30	—	13.000	600.000
	C04240	铝合金收口条 (Z型扣 件)	m	25.01	—	1.500	80.000
	C04245	硅酮结构胶 双组份	L	59.01	—	—	25.400
	C04250	铝方管 50×4.0mm	m	60.59	—	—	187.000
	C03219	其他材料费	元	—	683.270	1244.770	505.260
机 械	9903040 24	汽车式起重机 提升质 量25t	台班	996.67	0.200	0.200	0.200

注：主材消耗量已包含板与板之间的搭接面积。

3. 天沟

工作内容：放样、划线、裁料、平整、拼装、焊接、成品校正。

计量单位：见表

定 额 编 号				2-134	2-135	2-136	
项 目				天沟			
				钢板	不锈钢	彩钢板	
单 位				t	10m		
综合单价（元）				2389.52	684.92	778.96	
其 中	人 工 费（元）			1238.30	276.95	287.10	
	材 料 费（元）			336.85	221.16	326.62	
	机 械 费（元）			281.90	67.72	41.78	
	管 理 费（元）			346.72	77.55	80.39	
	利 润（元）			185.75	41.54	43.07	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	8.540	1.910	1.980
主 材	Z00175	钢板 δ 3~10	t	—	(1.060)	—	—
	Z00176	不锈钢板 δ 1	m ²	—	—	(7.200)	—
	Z00177	彩钢板 δ 0.8	m ²	—	—	—	(7.200)
材 料	C00040	乙炔气	m ³	16.00	2.600	—	—
	C00265	不锈钢焊丝	kg	29.51	—	3.300	—
	C00330	油漆溶剂油	kg	8.37	0.700	—	—
	C00351	槽形彩钢条 2	m	12.82	—	—	16.300
	C00518	低合金钢焊条 E43系列	kg	5.75	7.320	—	—
	C01377	玻璃胶	kg	12.50	0.500	2.000	2.000
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.020	—	—
	C01570	红丹防锈漆	kg	14.23	6.780	—	—
	C01585	彩钢堵头	只	18.89	—	4.200	4.200
	C03902	自攻螺钉 ST6×20	10...	2.00	—	—	1.390
	C04130	氧气	m ³	6.00	6.000	—	—
	C03219	其他材料费	元	—	69.571	19.434	10.531
机 械	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	0.220	—	—
	9907320 50	剪板机 厚度（mm）× 宽度（mm）40×3100	台班	596.84	0.030	0.070	0.070
	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	0.640	—	—
	9909120 10	氩弧焊机 电流500A	台班	96.09	—	0.270	—

4. 屋面保温

工作内容：放料、下料，切割断料，开门窗洞口，周边塞口，清扫；弹线、安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号				2-137	2-138	2-139	2-140	
项 目				屋 面 保 温				
				隔 音 层	吸 音 层	无 纺 布	保 温 层	
综 合 单 价 (元)				1912.77	1956.22	426.75	4082.46	
其 中	人 工 费 (元)			1101.57	1132.16	112.23	2580.57	
	材 料 费 (元)			269.39	269.11	266.27	255.99	
	机 械 费 (元)			68.13	68.13	—	136.25	
	管 理 费 (元)			308.44	317.00	31.42	722.56	
	利 润 (元)			165.24	169.82	16.83	387.09	
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	7.597	7.808	0.774	17.797
主 材	Z00171	无纺布	m ²	—	—	—	(113.600)	—
	Z00173	岩棉板 150mm 120kg/ m ³	m ²	—	—	—	—	(112.075)
	Z00191	玻璃纤维棉 50mm	m ²	—	(112.075)	(112.075)	—	—
材 料	C04247	丁基自粘胶带	圈	50.34	5.000	5.000	5.000	—
	C04248	岩棉钉	个	0.58	—	—	—	400.000
	C03219	其他材料费	元	—	17.690	17.410	14.570	23.990
机 械	9903040 04	汽车式起重机 提升质 量8t	台班	681.25	0.100	0.100	—	0.200

5. 屋面防水

工作内容：放料、下料，切割断料，开门窗洞口，周边塞口，清扫；弹线、安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号				2-141		2-142	
项 目				屋面防水			
				防水层		防潮层	
综合单价（元）				9809.06		2458.95	
其 中	人 工 费（元）			5784.34		703.83	
	材 料 费（元）			1469.32		1384.35	
	机 械 费（元）			68.13		68.13	
	管 理 费（元）			1619.62		197.07	
	利 润（元）			867.65		105.57	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	39.892		4.854
主 材	Z00192	防水卷材 1.2mm	m ²	—	(123.000)		—
	Z00193	防水透气膜 0.49mm	m ²	—	—		(116.000)
材 料	C04241	聚氨酯甲料	kg	14.09	31.100		—
	C04242	聚氨酯乙料	kg	14.09	16.200		—
	C04244	CX-401胶	kg	19.54	10.500		—
	C04246	粘结剂	kg	10.45	50.500		—
	C04247	丁基自粘胶带	圈	50.34	—		25.000
	C03219	其他材料费	元	—	69.970		125.850
机 械	9903040 04	汽车式起重机 提升质量8t	台班	681.25	0.100		0.100

五、钢结构防火涂料

1. 膨胀型防火涂料

工作内容：清理基层，喷防火涂料等。

计量单位：100m²

定 额 编 号				2-143	2-144	2-145	2-146	
项 目				金属面				
				膨胀型防火涂料(耐火时间)				
				1.0h	1.5h	2.0h	2.5h	
综合单价(元)				4162.34	4954.06	6945.78	8802.49	
其 中	人 工 费(元)			956.13	1146.95	1337.77	1528.59	
	材 料 费(元)			2319.70	2743.64	4367.58	5856.52	
	机 械 费(元)			475.37	570.28	665.18	760.08	
	管 理 费(元)			267.72	321.15	374.58	428.01	
	利 润(元)			143.42	172.04	200.67	229.29	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	6.594	7.910	9.226	10.542
材 料	C01258	防火涂料稀释剂	kg	11.97	10.000	12.000	14.000	16.000
	C02801	膨胀型防火涂料	kg	20.00	110.000	130.000	210.000	275.000
	C03219	其他材料费	元	—	—	—	—	165.000
机 械	9910030 40	电动空气压缩机 排气 量3m ³ /min	台班	123.57	3.847	4.615	5.383	6.151

2. 非膨胀型防火涂料

工作内容：清理基层，喷防火涂料等。

计量单位：100m²

定 额 编 号				2-147	2-148	2-149	2-150	
项 目				金属面				
				非膨胀型防火涂料(耐火时间)				
				1.5h	2.0h	2.5h	3.0h	
综合单价(元)				5152.52	6864.04	8580.92	10296.65	
其 中	人 工 费(元)			718.48	955.84	1195.24	1433.76	
	材 料 费(元)			3715.22	4954.09	6192.95	7431.81	
	机 械 费(元)			409.88	543.09	678.77	814.57	
	管 理 费(元)			201.17	267.64	334.67	401.45	
	利 润(元)			107.77	143.38	179.29	215.06	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	4.955	6.592	8.243	9.888
材 料	C00010	水	m ³	4.54	0.600	0.900	1.200	1.500
	C02802	非膨胀型防火涂料	kg	4.50	825.000	1100.000	1375.000	1650.000
机 械	9910030 40	电动空气压缩机 排气量3m ³ /min	台班	123.57	3.317	4.395	5.493	6.592

注：以上子目不含挂钢丝网或玻纤网费用，如设计有要求挂网时，其费用另行计算。

3. 防火涂料表面腻子

工作内容：清扫、配浆、补小洞、刮腻子、磨砂纸等。

计量单位：100m²

定 额 编 号				2-151	2-152	
项 目				防火涂料表面腻子		
				一遍	每增加一遍	
综合单价（元）				2792.31	2477.60	
其 中	人 工 费（元）			1302.10	1159.71	
	材 料 费（元）			930.30	819.21	
	机 械 费（元）			—	—	
	管 理 费（元）			364.59	324.72	
	利 润（元）			195.32	173.96	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	8.980	7.998
材 料	C02611	涂料面专用腻子	kg	3.50	212.000	190.000
	C02810	涂料表面腻子粘连剂	kg	4.80	30.000	24.000
	C03219	其他材料费	元	—	44.300	39.010

第三章 装配式木结构工程

说明

一、本章定额包括预制木构件安装和围护体系安装两节，共 28 个定额项目。

二、本章定额所称的装配式木结构工程指预制木构件通过可靠的连接方式装配而成的木结构包括装配式轻型木结构和装配式框架木结构。

三、预制木构件安装

(一)地梁板安装定额已包括底部防水卷材的内容按墙体厚度不同套用相应定额。

(二)木构件安装定额已包括构件固定所需临时支撑的搭设及拆除支撑种类、数量及搭设方式综合考虑。

(三)柱、梁安装定额不分截面形式按材质和截面积不同套用相应定额。

(四)墙体木骨架安装按墙体厚度不同套用相应定额，定额中已包括了底梁板、顶梁板和墙体龙骨安装等内容。墙体龙骨间距按 400mm 编制设计与定额不同时应进行调整。

(五)定额中楼面设计活荷载标准值为 2.0KN/m²如遇卫生间、露台等部位设计活荷载超过 2.0KN/m²时定额乘以系数 1.5。

(六)平撑、剪力撑以及封头板的用量已包括在楼板格栅定额中不单独计算。地面格栅和平屋面格栅套用楼板格栅相应定额。

(七)屋面板安装根据屋面形式不同按两坡以内和两坡以上

分别套用相应定额。

四、围护体系安装

(一)石膏板铺设定额按单层安装编制，设计为双层安装时其工程量乘以2。

(二)呼吸纸铺设定额中对于施工过程中产生的搭接、拼缝、压边等已综合考虑不另单独计算。

五、装配式木结构安装过程中涉及的基础梁预埋锚栓、外墙保温、屋面防水涂料等内容按现行房屋建筑与装饰工程综合定额的相应项目及规定执行。

工程量计算规则

一、预制木构件安装

(一) 地梁板安装按设计图示尺寸以长度计算。

(二) 木柱、木梁按设计图示尺寸以体积计算。

(三) 墙体木骨架及墙面板安装按设计图示尺寸以面积计算不扣除 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积由此产生的孔洞加固板也不另增加。其中墙体木骨架安装应扣除结构柱所占的面积。

(四) 楼板格栅及楼面板安装按设计图示尺寸以面积计算不扣除 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积由此产生的洞口加固板也不另增加。其中楼板格栅安装应扣除结构梁所占的面积。

(五) 格栅挂件按设计图示数量以套计算。

(六) 木楼梯安装按设计图示尺寸以水平投影面积计算不扣除宽度 $\leq 500\text{mm}$ 的楼梯井伸入墙内部分不计算。

(七) 屋面椽条和析架安装按设计图示尺寸以实体积计算不扣除切肢、切角部分占体积。屋面板安装按设计图示尺寸以展开面积。

(八) 封檐板安装按设计图示尺寸以檐口外围长度计算。

二、围护体系安装。

(一) 石膏板、呼吸纸铺设按设计图示尺寸以面积计算不扣除 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占面积。

(二) 岩棉铺设安装定额按设计图示尺寸以体积计算。

一、预制木构件安装

1. 地梁板

工作内容：清理工作面，铺设防水卷材，防腐木就位、校正、垫实、螺栓固定。

计量单位：10m

定额编号				3-1	3-2	3-3	
项 目				预制木构件安装			
				地梁板			
				墙厚≤120mm	墙厚≤180mm	墙厚≤240mm	
综合单价（元）				240.87	256.43	302.15	
其中	人 工 费（元）			149.79	159.50	174.00	
	材 料 费（元）			26.67	28.34	53.33	
	机 械 费（元）			—	—	—	
	管 理 费（元）			41.94	44.66	48.72	
	利 润（元）			22.47	23.93	26.10	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	1.033	1.100	1.200
主 材	Z00009	防腐木 δ 40	m ³	—	(0.051)	(0.076)	(0.101)
材 料	C01586	SBS改性沥青防水卷材	m ²	25.00	0.132	0.198	0.264
	C02241	锚栓 φ12	kg	6.00	3.887	3.887	7.774
	C03219	其他材料费	元	—	0.044	0.063	0.082

2. 柱

工作内容：吊装、支撑就位、校正、垫实、固定。

计量单位：10m³

定 额 编 号				3-4	3-5	3-6	3-7	
项 目				预制木构件安装				
				规格材组合柱		胶合柱		
				截面面积≤0.1m ²	截面面积≤0.2m ²	截面面积≤0.1m ²	截面面积≤0.2m ²	
综合单价（元）				12641.99	13313.01	24386.26	30221.10	
其 中	人 工 费（元）			6525.00	7250.00	7975.00	11600.00	
	材 料 费（元）			543.20	638.18	10213.97	11325.77	
	机 械 费（元）			2768.04	2307.33	2768.04	2307.33	
	管 理 费（元）			1827.00	2030.00	2233.00	3248.00	
	利 润（元）			978.75	1087.50	1196.25	1740.00	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	45.000	50.000	55.000	80.000
主 材	Z00069	规格材组合柱	m ³	—	(10.900)	(10.900)	—	—
	Z00070	胶合柱	m ³	—	—	—	(10.900)	(10.900)
材 料	C01587	镀锌螺纹钉	kg	5.75	6.500	8.500	—	—
	C01588	金属连接件	kg	11.05	22.500	30.000	900.000	1000.000
	C01589	支撑木材	m ³	1950.00	0.130	0.130	0.130	0.130
	C03219	其他材料费	元	—	3.701	4.303	15.472	22.272
机 械	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	2.932	2.444	2.932	2.444

3. 梁

工作内容：吊装、支撑就位、校正、垫实、固定。

计量单位：10m³

定 额 编 号				3-8	3-9	3-10	3-11	
项 目				预制木构件安装				
				规格材组合梁		胶合梁		
				截面面积≤0.1m ²	截面面积≤0.2m ²	截面面积≤0.1m ²	截面面积≤0.2m ²	
综合单价（元）				17859.28	19566.09	27262.38	32123.97	
其 中	人 工 费（元）			9425.00	10875.00	11890.00	15225.00	
	材 料 费（元）			459.82	554.79	6337.97	6892.17	
	机 械 费（元）			3921.71	3460.05	3921.71	3460.05	
	管 理 费（元）			2639.00	3045.00	3329.20	4263.00	
	利 润（元）			1413.75	1631.25	1783.50	2283.75	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	65.000	75.000	82.000	105.000
主 材	Z00071	规格材组合梁	m ³	—	(10.900)	(10.900)	—	—
	Z00072	胶合梁	m ³	—	—	—	(10.900)	(10.900)
材 料	C01587	镀锌螺纹钉	kg	5.75	6.500	8.500	—	—
	C01588	金属连接件	kg	11.05	15.000	22.500	550.000	600.000
	C01589	支撑木材	m ³	1950.00	0.130	0.130	0.130	0.130
	C03219	其他材料费	元	—	3.191	3.793	6.972	8.672
机 械	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	4.154	3.665	4.154	3.665

4. 墙

工作内容：装配木骨架墙体，钉镀锌螺纹钉，吊装、就位、校正、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号				3-12	3-13	3-14	3-15	
项 目				预制木构件安装				
				墙体木骨架			墙面板铺装	
				墙厚≤120mm	墙厚≤180mm	墙厚≤240mm		
综合单价（元）				1248.55	1410.62	2112.67	669.68	
其 中	人 工 费（元）			609.00	696.00	1160.00	174.00	
	材 料 费（元）			287.05	306.77	322.64	420.86	
	机 械 费（元）			90.63	108.57	131.23	—	
	管 理 费（元）			170.52	194.88	324.80	48.72	
	利 润（元）			91.35	104.40	174.00	26.10	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	4.200	4.800	8.000	1.200
材 料	C01587	镀锌螺纹钉	kg	5.75	0.020	0.020	0.035	0.060
	C01589	支撑木材	m ³	1950.00	0.130	0.130	0.130	—
	C01590	规格材木骨架	m ³	1950.00	0.016	0.026	0.034	—
	C01591	定向刨花板 δ 12	m ²	39.00	—	—	—	10.700
	C03219	其他材料费	元	—	2.231	2.455	2.635	3.216
机 械	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	0.096	0.115	0.139	—

5. 楼板

工作内容：装配楼面格栅，钉镀锌螺纹钉，吊装、就位、校正、固定。

计量单位：10m²

定 额 编 号				3-16	3-17	3-18	
项 目				预制木构件安装			
				楼板格栅			
				格栅跨度≤3m	格栅跨度≤4m	格栅跨度≤5m	
综合单价（元）				1266.80	1360.37	1515.96	
其 中	人 工 费（元）			652.50	725.00	797.50	
	材 料 费（元）			124.13	144.24	174.44	
	机 械 费（元）			209.59	179.38	201.09	
	管 理 费（元）			182.70	203.00	223.30	
	利 润（元）			97.88	108.75	119.63	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	4.500	5.000	5.500
材 料	C01587	镀锌螺纹钉	kg	5.75	0.015	0.015	0.020
	C01592	规格材格栅	m ³	3330.00	0.037	0.043	0.052
	C03219	其他材料费	元	—	0.829	0.964	1.166
机 械	9903040 20	汽车式起重机 提升质量20t	台班	944.08	0.222	0.190	0.213

工作内容：安装格栅挂件, 吊装、就位、校正、固定, 钉镀锌螺纹钉, 打结构胶。

计量单位：见表

定额编号				3-19	3-20		
项 目				预制木构件安装			
单 位				格栅挂件	楼面板铺装		
综合单价(元)				10套	10m ²		
综合单价(元)				140.86	742.57		
其中	人 工 费(元)			48.29	193.29		
	材 料 费(元)			71.81	466.17		
	机 械 费(元)			—	—		
	管 理 费(元)			13.52	54.12		
	利 润(元)			7.24	28.99		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	0.333	1.333	
	材 料	C01587	镀锌螺纹钉	kg	5.75	0.550	0.794
		C01591	定向刨花板 δ 12	m ²	39.00	—	10.500
		C01594	格栅挂件	套	6.50	10.500	—
		C01595	硅酮结构胶 300mL	支	9.67	—	5.000
C03219	其他材料费	元	—	0.400	3.751		

6. 屋面

工作内容：装配楼面格栅，钉镀锌螺纹钉，吊装、就位、校正、固定。

计量单位：见表

定 额 编 号				3-21	3-22	3-23	
项 目				预制木构件安装			
				椽条	屋面板铺装		
单 位				10m ³	m ²		
				两坡以内	两坡以上		
综合单价（元）				66404.41	758.90	906.63	
其 中	人 工 费（元）			22233.29	241.72	290.00	
	材 料 费（元）			33574.21	413.24	491.93	
	机 械 费（元）			1036.60	—	—	
	管 理 费（元）			6225.32	67.68	81.20	
	利 润（元）			3334.99	36.26	43.50	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	153.333	1.667	2.000
材 料	C01587	镀锌螺纹钉	kg	5.75	2.500	0.080	0.092
	C01589	支撑木材	m ³	1950.00	0.010	—	—
	C01591	定向刨花板 δ 12	m ²	39.00	—	10.500	12.500
	C01596	规格材	m ³	3300.00	10.100	—	—
	C03219	其他材料费	元	—	210.339	3.278	3.902
机 械	9903040 20	汽车式起重机 提升质 量20t	台班	944.08	1.098	—	—

工作内容：安装封檐板。

计量单位：100m

定 额 编 号				3-24	3-25	
项 目				预制木构件安装		
				封檐板		
				高度≤20cm	高度≤30cm	
综合单价（元）				4366.94	5719.86	
其 中	人 工 费（元）			1595.00	1812.50	
	材 料 费（元）			2086.09	3127.98	
	机 械 费（元）			—	—	
	管 理 费（元）			446.60	507.50	
	利 润（元）			239.25	271.88	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	11.000	12.500
	C00049	圆钉	kg	6.10	1.163	1.554
材 料	C01596	规格材	m ³	3300.00	0.630	0.945

二、围护体系安装

工作内容：1. 龙骨基层上钉隔离层。
2. 清理基层，呼吸纸铺设。
3. 清理基层，保温岩棉铺设、双面胶纸固定。

计量单位：见表

定 额 编 号		3-26	3-27	3-28			
项 目		围护体系安装					
单 位		石膏板铺设	呼吸纸铺设	岩棉铺设			
综合单价（元）		100m ²	10m ³				
其 中	人 工 费（元）	1740.00	1450.00	3863.96			
	材 料 费（元）	4039.93	906.44	4724.13			
	机 械 费（元）	56.95	—	—			
	管 理 费（元）	487.20	406.00	1081.91			
	利 润（元）	261.00	217.50	579.59			
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	12.000	10.000	26.648
材 料	C01558	聚乙烯薄膜	m ²	0.15	—	—	42.000
	C01598	单向呼吸纸	m ²	7.15	—	126.000	—
	C03285	气排钉	盒	13.00	0.918	—	—
	C03589	双面胶纸	m	2.45	—	—	260.000
	C03825	纸面石膏板	m ²	38.00	106.000	—	—
	C04113	岩棉板 δ 50	m ³	384.62	—	—	10.400
	C03219	其他材料费	元	—	—	5.544	80.781
机 械	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6m ³ /min	台班	38.48	1.480	—	—

第四章 建筑构件及部品工程

说明

一、本章定额包括单元式幕墙安装，轻质条板隔墙安装，预制烟道及通风道安装，预制成品护栏、围墙、电缆沟安装等四节，共 21 个定额项目。

二、单元式幕墙安装

(一) 本章定额中的单元式幕墙是指由各种面板与支承框架在工厂制成，形成完整的幕墙结构基本单位后，运至施工现场直接安装在主体结构上的建筑幕墙。

(二) 单元式幕墙安装按安装高度不同，分别套用相应定额。单元式幕墙的安装高度是指室外设计地坪至幕墙顶部标高之间的垂直高度，单元式幕墙安装定额已综合考虑幕墙单元板块的规格尺寸、材质和面层材料不同等因素。同一建筑物的幕墙顶部标高不同时，应按不同高度的垂直界面计算并套用相应定额。

(三) 单元式幕墙设计为曲面或者斜面(倾斜角度大于 30°) 时，安装定额中人工消耗量乘以系数 1.15。单元板块面层材料的材质不同时，可调整单元板块主材单价，其他不变。

(四) 如设计防火隔断中的防火棉容重、含量及镀锌钢板规格、含量与定额不同时，可按设计要求调整防火棉、镀锌钢板主材消耗量，其他不变。

三、轻质条板隔墙安装

(一) 轻质条板隔墙安装按单层墙板安装进行编制，如遇设

计为双层墙板时，根据双层墙板各自的墙板厚度不同，分别套用相应单层墙板安装定额。若双层墙板中间设置保温、隔热或者隔声功能层的，发生时另行计算。

(二)轻质条板隔墙板安装定额已包括各类固定配件、补(填)缝、抗裂措施构造，以及板材遇门窗洞口所需切割改锯、孔洞加固的内容，发生时不另计算。

四、预制烟道及通风道安装

(一)预制烟道、通风道安装子目未包含进气口、支管、接口件的材料及安装人工消耗量。

(二)预制烟道、通风道安装子目按照构件断面外包周长划分子目。如设计烟道、通风道规格与定额不同时，可按设计要求调整烟道、通风道规格及主材价格，其他不变。

(三)成品风帽安装按材质不同划分为混凝土及钢制两类子目。

五、预制成成品护栏、围墙、电缆沟安装

(一)预制成成品护栏安装定额按护栏高度 1.4m 以内编制，护栏高度超过 1.4m 时，相应定额人工及除预制栏杆外的材料乘以系数 1.1，其余不变。

(二)预制围墙、电缆沟嵌缝、打胶按本定额第一章“装配式混凝土结构工程”相应项目执行。

工程量计算规则

一、单元式幕墙安装

(一)单元式幕墙安装工程量按单元板块组合后设计图示尺寸的外围投影面积以“ m^2 ”计算,不扣除依附于幕墙板块上的窗、洞口所占的面积。

(二)防火隔断安装工程量按防火棉封堵部分的镀锌钢板设计图示尺寸以展开面积“ m^2 ”计算,防火铁皮重叠部分不重复计算工程量。

(三)槽型预埋件及T型转换螺栓安装的工程量按设计图示数量以“个”计算。

二、轻质条板隔墙安装

(一)轻质条板隔墙安装工程量按设计图示尺寸的墙体面积以“ m^2 ”计算,应扣除门窗、洞口、嵌入墙内的钢筋混凝土柱、梁、圈梁等所占体积,不扣除梁头、板头、檩头、垫木、木楞头、沿缘木、木砖、门窗走头、砖墙内加固钢筋、木筋、铁件、钢管及单个面积 $\leq 0.3 m^2$ 的孔洞所占的面积。

(二)轻质条板隔墙安装层高超过6米时,轻质条板隔墙需要进行接板施工时,按轻质条板隔墙相关定额子目人工工日乘以系数1.25,条板按实际损耗进行调整;弧形墙、异型墙,按轻质条板隔墙相关定额子目人工工日乘以系数1.1。

(三)轻质条板隔墙安装遇设计为双层墙板时,其工程量按单层面积的两倍计算。

三、预制烟道及通风道安装

(一) 预制烟道、通风道安装工程量按图示长度以“m”计算。

(二) 成品风帽安装工程量按设计图示数量以“个”计算。

四、预制护栏、围墙、电缆沟安装

(一) 预制护栏安装工程量按设计图示尺寸的中心线长度以“m”计算。

(二) 预制围墙按设计图示尺寸的外轮廓体积以“m³”计算；不扣除构件内钢筋、预埋铁件、配管、套管、线盒及单个面积 $\leq 0.3 \text{ m}^2$ 的孔洞、配电线等所占体积，构件外露钢筋体积亦不再增加。

(三) 预制电缆沟按设计图示尺寸的外轮廓体积以“m³”计算；不扣除构件内钢筋、预埋铁件、配管、套管、线盒及单个面积 $\leq 0.3 \text{ m}^2$ 的孔洞、配电线等所占体积，构件外露钢筋体积亦不再增加。

一、单元式幕墙安装

1. 单元式幕墙

工作内容：埋件清理、幕墙板块定位、安装，板块间及板块连接件间固定、注胶、清洗、轨道行车拆装。

计量单位：100m²

定额编号				4-1	4-2	4-3	4-4	
项 目				单元式幕墙				
				安装高度≤60m	安装高度≤100m	安装高度≤150m	安装高度每增加50m	
综合单价(元)				13468.17	15040.37	16960.59	1920.43	
其中	人工费(元)			7570.45	8630.26	9924.67	1294.56	
	材料费(元)			1165.25	1165.25	1165.25	—	
	机械费(元)			1477.17	1533.85	1603.06	69.21	
	管理费(元)			2119.73	2416.47	2778.91	362.48	
	利润(元)			1135.57	1294.54	1488.70	194.18	
名称		单位	单价(元)	数 量				
人工	R00001	综合人工	工日	145.00	52.210	59.519	68.446	8.928
主材	Z00073	单元式幕墙(双层真空6+12+6)	m ²	—	(100.500)	(100.500)	(100.500)	—
材 料	C01023	耐候胶	L	55.00	6.150	6.150	6.150	—
	C01599	轨道(型钢)	t	5800.00	0.065	0.065	0.065	—
	C03219	其他材料费	元	—	450.000	450.000	450.000	—
机 械	9903050 10	叉式起重机 提升质量3t	台班	447.59	2.396	2.396	2.396	—
	J00020	2t遥控轨道行车	台班	198.89	2.035	2.320	2.668	0.348

注：1、安装高度>150m时，每增加50m高度套用一次4-4定额子目，不足50m时，按比例折算套用。

2. 防火隔断

工作内容：防火隔断安装、注防火胶、表面清理。

计量单位：100m²

定 额 编 号		4-5			
项 目		防火隔断			
综合单价（元）		16089.12			
其 中	人 工 费（元）	3000.05			
	材 料 费（元）	11799.05			
	机 械 费（元）	—			
	管 理 费（元）	840.01			
	利 润（元）	450.01			
名 称		单 位	单 价（元）	数 量	
人 工	R00001 综合人工	工日	145.00	20.690	
材 料	C01601 镀锌薄钢板 δ 1.5	m ²	59.55	106.000	
	C01645 防火棉 容重120kg/m ³	m ³	750.00	6.849	
	C03077 防火密封胶	L	15.00	10.000	
	C03219 其他材料费	元	—	200.000	

注：1、防火棉、镀锌薄钢板可按设计要求调整消耗量。

3. 槽形埋件及连接件

工作内容：槽形预埋件定位、放置、调整及开口封堵，槽形预埋件封口清理，T形转接螺栓安装。

计量单位：100个

定 额 编 号				4-6	4-7	
项 目				槽形埋件	T形转接螺栓	
综合单价（元）				2615.98	407.05	
其中	人 工 费（元）			1759.43	249.69	
	材 料 费（元）			100.00	50.00	
	机 械 费（元）			—	—	
	管 理 费（元）			492.64	69.91	
	利 润（元）			263.91	37.45	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人	R00001	综合人工	工日	145.00	12.134	1.722
主 材	Z00001	T形不锈钢螺栓 M16×70	个	—	—	(101.000)
	Z00074	槽形埋件 L=300	个	—	(101.000)	—
材 料	C03219	其他材料费	元	—	100.000	50.000

二、轻质条板隔墙

工作内容：现场清理、隔墙板块定位、板块及固定配件安装、门窗洞口等处条板空心孔洞堵塞、填灌缝、贴玻纤布、砂浆找平。

计量单位：100m²

定 额 编 号				4-8	4-9	4-10	4-11	
项 目				非承重隔墙安装				
				轻质条板隔墙				
				板厚≤100mm	板厚≤120mm	板厚≤150mm	板厚≤200mm	
综合单价（元）				6471.36	7539.02	8230.29	9013.18	
其 中	人 工 费（元）			3568.16	4282.43	4710.33	5181.72	
	材 料 费（元）			1300.08	1341.96	1416.30	1519.31	
	机 械 费（元）			68.82	73.19	78.22	84.01	
	管 理 费（元）			999.08	1199.08	1318.89	1450.88	
	利 润（元）			535.22	642.36	706.55	777.26	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	24.608	29.534	32.485	35.736
主 材	Z00075	轻质空心隔墙条板 δ 100	m ²	—	(102.000)	—	—	—
	Z00076	轻质空心隔墙条板 δ 120	m ²	—	—	(102.000)	—	—
	Z00077	轻质空心隔墙条板 δ 150	m ²	—	—	—	(102.000)	—
	Z00078	轻质空心隔墙条板 δ 200	m ²	—	—	—	—	(102.000)
材 料	C00178	合金钢切割片 φ 300	片	15.00	2.214	2.546	2.927	3.367
	C01603	墙板固定金属配件(镀锌钢板)	kg	5.88	30.062	34.571	43.590	55.614
	C01606	玻璃纤维网格布	m ²	1.40	21.389	21.389	21.389	21.389
	C01608	非泵送商品混凝土 C15	m ³	319.00	0.261	0.291	0.335	0.409
	C02538	金属结构铁件	kg	6.46	150.000	150.000	150.000	150.000
	Z00105	聚合物干粉砂浆 M10	t	—	0.833	0.875	0.958	1.042
	C03219	其他材料费	元	—	7.901	8.723	10.274	12.379
机 械	J00322	叉车 5t	台班	194.15	0.200	0.200	0.200	0.200
	17029	砂轮切割机 直径500mm	台班	32.89	0.885	1.018	1.171	1.347
	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	0.010	0.010	0.010	0.010

三、预制烟道及通风道安装

1. 预制烟道及通风道

工作内容：场地清理、预制构件就位、预制件上下层连接安装、墙、板连接处填塞密实。

计量单位：10m

定额编号				4-12	4-13	4-14	
项 目				预制烟道及通风道安装			
				预制烟道、通风道			
				断面周长≤1.5m	断面周长≤2m	断面周长≤2.5m	
综合单价(元)				1273.13	1497.97	1766.11	
其 中	人 工 费(元)			778.80	898.57	1049.08	
	材 料 费(元)			155.06	207.04	258.51	
	机 械 费(元)			4.39	5.97	7.42	
	管 理 费(元)			218.06	251.60	293.74	
	利 润(元)			116.82	134.79	157.36	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	5.371	6.197	7.235
主 材	Z00017	钢丝网水泥排气道 (450×300)	m	—	(10.200)	—	—
	Z00018	钢丝网水泥排气道 (400×500)	m	—	—	(10.200)	—
	Z00020	钢丝网水泥排气道 (550×600)	m	—	—	—	(10.200)
材 料	C00010	水	m ³	4.54	0.049	0.065	0.081
	C00022	电	kW·h	1.87	0.638	0.838	1.105
	C01612	角钢 40×20×4	kg	4.35	17.860	23.813	29.767
	C01613	非泵送商品混凝土 C20	m ³	319.00	0.038	0.051	0.063
	C02007	干混砌筑砂浆 DMM10	m ³	310.16	0.193	0.258	0.322
	C02285	焊丝 φ3.2	kg	7.00	0.011	0.015	0.019
	Z00105	聚合物干粉砂浆 M10	t	—	0.030	0.040	0.050
	C03219	其他材料费	元	—	3.892	5.198	6.486
机 械	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.019	0.026	0.032
	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	0.001	0.001	0.002

2. 成品风帽

工作内容：1. 清理现场及底座预留孔、风帽就位、立柱安装及预留孔灌浆。
2. 现场清理、金属风帽就位、风帽与底座连接。

计量单位：10个

定 额 编 号				4-15	4-16
项 目				预制烟道及通风道安装	
				成品风帽	
				混凝土	钢制
综合单价（元）				1894.98	1069.10
其 中	人 工 费（元）			1310.80	732.25
	材 料 费（元）			19.18	21.98
	机 械 费（元）			1.36	—
	管 理 费（元）			367.02	205.03
	利 润（元）			196.62	109.84
名 称		单 位	单 价（元）	数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	9.040 5.050
主 材	Z00098	成品混凝土风帽	个	—	(10.000) —
	Z00099	不锈钢风帽	个	—	— (10.000)
材 料	C00010	水	m ³	4.54	0.015 —
	C00022	电	kW·h	1.87	0.171 —
	C01604	金属膨胀螺栓	副	0.36	— 60.600
	C02007	干混砌筑砂浆 DMM10	m ³	310.16	0.060 —
	C03219	其他材料费	元	—	0.186 0.164
机 械	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.006 —

四、预制成品护栏、围墙、电缆沟安装

1. 预制成品护栏

工作内容：成品定制、构件运输、预埋铁件、切割、就位、校正、固定、焊接、打磨、安装、灌浆、填缝等全部操作过程。

计量单位：10m

定 额 编 号				4-17	4-18	4-19	
项 目				预制成品护栏安装			
				混凝土	型钢	型钢玻璃	
综合单价（元）				763.04	975.95	914.18	
其 中	人 工 费（元）			411.37	599.87	543.90	
	材 料 费（元）			152.79	97.91	115.29	
	机 械 费（元）			21.99	20.23	21.11	
	管 理 费（元）			115.18	167.96	152.29	
	利 润（元）			61.71	89.98	81.59	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	2.837	4.137	3.751
主 材	Z00022	预制型钢护栏	m	—	—	(10.050)	—
	Z00079	预制混凝土护栏	m	—	(10.050)	—	—
	Z00080	预制型钢玻璃护栏	m	—	—	—	(10.050)
材 料	C00037	低碳钢焊条 综合	kg	4.37	2.500	2.500	2.500
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	21.800	13.360	16.032
	C03219	其他材料费	元	—	1.040	0.680	0.794
机 械	9909010 20	交流弧焊机 容量 32kV·A	台班	87.96	0.250	0.230	0.240

2. 预制成品围墙

工作内容: 工作内容: 支撑杆连接件预埋, 结合面清理, 构件吊装、就位、校正、垫实、固定, 接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝, 搭设及拆除钢支撑。

计量单位: 10m³

定 额 编 号				4-20	
项 目				预制成品围墙安装	
综合单价 (元)				2725.67	
其 中	人 工 费 (元)			1493.94	
	材 料 费 (元)			343.43	
	机 械 费 (元)			245.91	
	管 理 费 (元)			418.30	
	利 润 (元)			224.09	
名 称		单 位	单 价 (元)		数 量
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	10.303
主 材	Z00161	预制混凝土围墙	m ³	—	(10.050)
材 料	C00054	PE棒	m	3.34	30.530
	C01440	定位钢板	kg	6.00	4.550
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.012
	C01569	垫铁	kg	5.85	9.577
	C02008	干混砌筑砂浆 DMM20	m ³	310.16	0.100
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	7.136
	C04071	斜支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	154.48	0.373
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.315
	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.010

3. 预制成品电缆沟

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号				4-21	
项 目				预制成品电缆沟安装	
综合单价（元）				3555.71	
其 中	人 工 费（元）			2060.45	
	材 料 费（元）			367.41	
	机 械 费（元）			241.85	
	管 理 费（元）			576.93	
	利 润（元）			309.07	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	14.210
主 材	Z00162	预制混凝土电缆沟	m ³	—	(10.050)
材 料	C00054	PE棒	m	3.34	28.360
	C01440	定位钢板	kg	6.00	4.630
	C01557	垫木	m ³	1950.00	0.015
	C01569	垫铁	kg	5.85	9.820
	C02008	干混砌筑砂浆 DMM20	m ³	310.16	0.160
	C03724	预埋铁件	kg	6.46	7.220
	C04071	斜支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	154.48	0.401
机 械	9903040 12	汽车式起重机 提升质量12t	台班	773.47	0.308
	9906110 10	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量20000L	台班	226.41	0.016

第五章 装配式内装修

说 明

一、本章定额包括装配式门窗工程、装配式楼地面、装配式隔墙、墙柱面工程、装配式集成吊顶和装配式装饰线条等五节，共 54 个定额项目。

二、装配式门窗工程

（一）成品套装门包括门套、门扇（不含门头）的安装，按单开门编制，若实际为双开门或子母门，主材及五金配件按实调整，人工费乘以系数 1.3，其余不再调整。

（二）成品套装木门按门洞 2100mm×900mm 编制，当设计门的用材、规格与定额不同时，仅调整成品套装门单价，其余不调整。

（三）门、窗套按其断面展开 250mm 计算，当设计用材、规格与定额不同时，仅调整成品门、窗套的单价，其余不调整。

（四）门五金仅包含合页及门吸的价格，设计用量不同时可按实调整，其余五金套用《2021 海南省装饰装修工程综合定额》相应定额项目。

（五）若项目设计的门为装配式门扇而门套及门套线为非装配式样式的门套及门套线的，则门扇套用《2021 海南省装饰装修工程综合定额》相应定额项目。

三、装配式隔墙、墙面工程

(一) 墙面、柱(梁)面装饰板定额按龙骨、面层分别编制, 执行时应分别套用相应定额项目, 定额中未包含局部加固措施, 发生时另行计算。

(二) 装饰面层中均未包括顶角线、阴角线、阳角线、中缝线、踢脚线等装饰线, 设计有要求时, 应按相应项目执行。

(三) 隔墙、墙面定额项目中的龙骨间距、规格如与定额不同时, 龙骨用量按实调整。

(四) 隔墙定额不包括隔墙的填充层, 如设计要求时, 套用装饰相应定额项目。

(五) 使用隔墙定额以外的条板类型的隔墙板主材, 可以根据实际使用的条板隔墙进行主材替换, 而人工费不变。

(六) 设计面层材料品种、规格、品牌、型号与定额不同时, 主材按实调整, 其余不调整。

(七) 隔墙单跨高度 $\leq 4.5\text{m}$ 和长度 $\leq 6\text{m}$, 超出上述范围需根据实际核算造价。

(八) 弧形墙饰面按墙面相应定额项目, 人工、机械乘以系数 1.15, 主材价按实际调整, 其余不调整。

(九) 弧形墙面基层板按墙面相应定额项目, 人工、机械乘以系数 1.15, 主材价按实际调整, 其余不调整。

四、装配式楼地面

(一) 楼地面按面层与基层分别编制。

(二) 架空楼地面支架采用镀锌钢，支架不同时，主材按实调整，其余不调整。

(三) 设计面层材料品种、规格、品牌、型号与定额不同时，主材按实调整，其余不调整。

(四) 本章中地砖、石材块料面板仅适用于专用粘结剂薄贴法施工，结合层厚度按 10mm 考虑，如设计不同时粘结剂按比例调整。

(五) 当复合板块(铝蜂窝)、铝蜂窝复合防水底盘和 SMC 防水底盘遇到弧形、菱形、钻石型等异形墙面、柱面时，其异形部分块料面层的主材损耗可按实调整，并按异形板块人工费乘以系数 1.3，机械费乘以系数 1.15。

(六) SMC 模压一体防水底盘为一次模压成型底盘，无需复合其他面层材料即可直接使用。如需二次加工复合块料面层后使用，可执行相应的块料面层复合铝蜂窝防水底盘项目并按附注说明换算。

(七) 防水底盘饰面材质及用量可按设计要求换算，制作场外运输按实际计算，防水底盘不含底盘可调节支架、排水管和地漏，可调节支架应另执行本章相应定额项目，排水管和地漏应另执行安装定额相应项目，底盘拼接需增加人工及相应材料。

(八) 在卫生间墙面设计使用装配式复合墙板而地面没有要求使用防水底盘的区域，在墙面及地面可使用传统的涂料防水，并予以计价。

(九) 装配式面层, 设计有特殊要求的, 可根据设计图纸调整定额损耗率。

(十) 圆弧形等不规则装配式面层, 人工乘以 1.15, 面层损耗按实调整。

(十一) 多色复杂图案镶贴, 人工乘以系数 1.2, 其弧形部分的石材损耗可按实调整。

(十二) 弧形踢脚线, 人工乘以 1.15。

五、装配式集成吊顶

(一) 天棚吊顶定额中已包含吊杆及相应配套龙骨基层, 其中龙骨基层可以根据实际设计要求进行替换使用。

(二) 天棚吊顶定额不包括灯具、换气扇等的安装, 发生时另行计算。

(三) 设计面层材料品种、规格、品牌、型号与定额不同时, 主材按实调整, 其余不调整。

(四) 成品检修口内径尺寸: 450mm×450mm, 规格不同时, 主材按实调整, 其余不调整。

(五) 本章天棚项目均不包括吊筋、钢架转换层, 设计需使用时按相应项目执行。

(六) 弧形灯槽按灯槽相应定额项目, 人工、机械乘以系数 1.3, 主材价按实际调整, 其余不调整。

(七) 弧形窗帘盒按窗帘盒相应定额项目, 人工、机械乘以系数 1.3, 主材价按实际调整, 其余不调整。

五、装配式线条

(一) 装饰线条适用于内墙面、天棚及设计有装饰线条的部位。

(二) 线条用材、规格与定额不同时，主材按实调整，其余不调整。

(三) 装配式金属线条为成品安装，当线条需安装在天棚面层时，人工按相应定额乘以系数 1.3。

(四) 弧形线条按相应定额项目，人工、机械乘以系数 1.3，主材价按实际调整，其余不调整。

工程量计算规则

一、装配式门窗工程

(一)成品套装门按设计图示数量以“樘”计算。

(二)成品装配式门扇按设计图示扇外围面积以“ m^2 ”计算。

(三)成品门套、窗套按设计图示洞口尺寸以“m”计算。

二、装配式楼地面

(一)楼地面支架、基层板均按主墙间净空面积以“ m^2 ”计算。

(二)料面层薄贴、地板及其他面层的铺贴，按设计图示尺寸实铺面积以“ m^2 ”计算。扣除凸出地面建筑物、设备基础、地沟等所占面积，不扣除柱、垛、间壁墙、附墙烟囱及面积在 $0.3 m^2$ 以内的孔洞所占面积，但门洞、空圈开口部分不增加面积。

(三)踢脚线按设计图示长度以“m”计算。

三、装配式隔墙、墙面工程

(一)隔墙龙骨、面层均按设计图示饰面尺寸以外围（展开）面积计算，扣除门窗洞口及单个 $0.3 m^2$ 以外孔洞所占的面积。

(二)附墙饰面的龙骨、基层、面层均按设计图示饰面尺寸以面积计算，扣除门窗洞口及单个 $0.3 m^2$ 以外孔洞所占的面积，附墙垛并入墙面工程量内。

(三)整体隔墙按设计图示饰面尺寸以外围（展开）面积计算，扣除门窗洞口及单个 $0.3 m^2$ 以外孔洞所占的面积。

(四)卫生间、厨房的装配式块料墙面按设计图示饰面面积计算。

(五)内墙面铺贴块料面层；无吊顶的，按设计要求计算工作量；有吊顶的，高度计算至吊顶底面加 100mm(涂料饰面则计算至吊顶底)。

四、装配式集成吊顶

(一)平面及造型顶的面层工程量均按设计图示尺寸以投影面积计算，不扣除间壁墙、垛、柱、附墙、检查口和管道所占的面积，扣除单个 0.3 m²以外的独立柱、孔洞及与天棚相连的窗帘盒所占的面积。

(二)灯槽按设计图示尺寸以“m”计算。

(三)窗帘盒设计图示尺寸以“m”计算，如设计图纸未注明尺寸可按洞口尺寸加 30cm 计算。

(四)成品检修孔按设计图示数量以“个”计算。

五、装饰线条

所有线条按线条中心线长度计算。

一、装配式门窗工程

1. 装配式套装门安装

工作内容：定位、门框、门套、门扇安装，合页、门吸安装、填缝及其他调试等全过程。

计量单位：10樘

定额编号		5-1			
项 目		装配式套装门安装			
		装配式单开石塑门及门套			
		扇外围面积2m ² 以内			
综合单价(元)		2765.28			
其中	人 工 费(元)		1500.17		
	材 料 费(元)		620.03		
	机 械 费(元)		—		
	管 理 费(元)		420.05		
	利 润(元)		225.03		
名 称		单 位	单 价(元)	数 量	
人	R00001	综合人工	工日	145.00	10.346
主	Z00195	合页 100mm	付	—	(30.300)
	Z00197	门吸	套	—	(10.000)
	Z00199	装配式套装石塑门及门套	樘	—	(10.000)
材	C02141	泡沫填缝剂 750ml	支	35.00	10.000
	C03219	其他材料费	元	—	270.030

2. 装配式门窗套安装

工作内容：定位、成品门窗套运输安装、填缝及其他调试等全过程。

计量单位：100m

定 额 编 号		5-2			
项 目		装配式门窗套安装			
项 目		装配式石塑门窗套			
项 目		断面展开长度250mm			
综合单价（元）		3413.33			
其 中	人 工 费（元）		2065.09		
	材 料 费（元）		460.25		
	机 械 费（元）		—		
	管 理 费（元）		578.23		
	利 润（元）		309.76		
名 称		单 位	单 价（元）	数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	14.242
主 材	Z00196	装配式石塑门窗套 250mm宽	m	—	(105.000)
材 料	C02141	泡沫填缝剂 750ml	支	35.00	10.000
材 料	C03219	其他材料费	元	—	110.250

二、装配式楼地面

1. 架空楼地面系统

工作内容：基层清理、弹线、试排、安装支架、安装成品板等全过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-3	5-4	5-5	
项 目				架空楼地面系统			
				可调节支架		支架上固定无机矿物板	
				胶粘安装	非胶粘安装	25mm	
综合单价（元）				8975.47	7073.30	4524.37	
其 中	人 工 费（元）			3999.97	2999.91	2999.91	
	材 料 费（元）			3255.51	2783.43	234.50	
	机 械 费（元）			—	—	—	
	管 理 费（元）			1119.99	839.97	839.97	
	利 润（元）			600.00	449.99	449.99	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	27.586	20.689	20.689
主 材	Z00198	无机矿物板 1220×2440×24	m ²	—	—	—	(105.000)
材 料	C02144	可调节聚丙烯支架 26-34mm	个	4.14	640.000	640.000	—
	C02145	硅酮密封胶	L	80.00	6.600	—	—
	C02148	十字沉头自攻螺钉 ST5×35~50	百个	6.20	—	—	11.700
	C03921	瓦斯钉 22mm	百个	3.50	—	18.360	—
	C03219	其他材料费	元	—	77.910	69.570	161.960

注：支架间距按406mm*406mm考虑，设计间距不同时，支架数量按比例换算。

2. 地面面层

工作内容：基层清理、定位、固定、安装面板等全部操作过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-6	5-7	5-8	5-9	
项 目				地面面层				
				SPC锁扣地板	薄贴地砖	薄贴石材	硅酸钙复合地板	
				5mm	10mm	20mm	10mm	
综合单价（元）				5319.39	11435.06	17895.95	2591.07	
其 中	人 工 费（元）			1600.08	6000.10	8500.05	1600.08	
	材 料 费（元）			3007.40	2610.58	3075.44	235.01	
	机 械 费（元）			23.88	244.33	2665.44	67.95	
	管 理 费（元）			448.02	1680.03	2380.01	448.02	
	利 润（元）			240.01	900.02	1275.01	240.01	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	11.035	41.380	58.621	11.035
主 材	Z00105	抛光砖 600×600	m ²	—	—	(102.000)	—	—
	Z00107	SPC锁扣地板 5.0mm	m ²	—	(105.000)	—	—	—
	Z00108	成品石材 20mm	m ²	—	—	—	(102.000)	—
	Z00109	硅酸钙复合地板 10mm	m ²	—	—	—	—	(102.000)
材 料	C02150	地板泡沫垫	m ²	25.00	110.000	—	—	—
	C02151	胶粘剂	kg	3.00	—	800.000	800.000	—
	C02294	合金钢切割锯片 φ105	片	18.00	—	0.270	3.000	—
	C03219	其他材料费	元	—	257.400	205.720	621.440	235.010
机 械	J00322	叉车 5t	台班	194.15	—	—	—	0.350
	17028	石料切割机 小	台班	222.12	—	1.100	12.000	—
	9907060 10	木工圆锯机 直径500mm	台班	26.53	0.900	—	—	—

3. 卫生间防水底盘

工作内容：基层清理、安装防水底盘。

计量单位：100m²

定 额 编 号					5-10	5-11	5-12
项 目					卫生间防水底盘		
					SMC模压一体防水底盘	铝蜂窝复合瓷砖防水底盘	聚氨酯复合瓷砖防水底盘
综合单价（元）					22829.73	34513.97	34269.64
其 中	人 工 费（元）				15000.11	23000.05	23000.05
	材 料 费（元）				1107.76	1107.76	1107.76
	机 械 费（元）				271.81	516.14	271.81
	管 理 费（元）				4200.03	6440.01	6440.01
	利 润（元）				2250.02	3450.01	3450.01
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	103.449	158.621	158.621
主 材	Z00105	抛光砖 600×600	m ²	—	—	(102.000)	(102.000)
	Z00110	SMC模压一体防水底盘	m ²	—	(100.000)	—	—
	Z00111	铝蜂窝复合防水底盘 50mm厚	m ²	—	—	(100.000)	—
	Z00112	聚氨酯复合防水底盘	m ²	—	—	—	(100.000)
	Z00160	法兰	个	—	(1.000)	(1.000)	(1.000)
	Z00194	调节脚	只	—	(405.000)	(405.000)	(405.000)
材 料	C02145	硅酮密封胶	L	80.00	8.900	8.900	8.900
	C03388	丁基胶带	m	3.88	102.000	102.000	102.000
机 械	17028	石料切割机 小	台班	222.12	—	1.100	—
	J00322	叉车 5t	台班	194.15	1.400	1.400	1.400

4. 成品踢脚线

工作内容：基层清理、定位、固定、安装踢脚线等全部操作过程。

计量单位：100m

定 额 编 号				5-13	5-14	
项 目				成品踢脚线(卡扣式安装)		
				金属踢脚线	石塑/PVC踢脚线	
				高80mm以内		
综合单价(元)				1171.66	1068.08	
其 中	人 工 费(元)			773.14	707.31	
	材 料 费(元)			66.07	56.62	
	机 械 费(元)			—	—	
	管 理 费(元)			216.48	198.05	
	利 润(元)			115.97	106.10	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	5.332	4.878
主 材	Z00146	金属踢脚线	m	—	(105.000)	—
	Z00147	石塑/PVC踢脚线	m	—	—	(105.000)
材 料	C03469	十字沉头自攻螺钉 ST3.5×25	百个	4.00	2.300	2.300
	C03219	其他材料费	元	—	56.870	47.420

三、装配式隔墙、墙柱面工程

1. 装配式隔墙龙骨

工作内容：基层清理、定位、构件加固、龙骨安装校正等全部操作过程。

计量单位：100m²

定额编号		5-15			
项 目		装配式隔墙龙骨			
		钢骨架基层			
		无焊接装配式钢骨架			
综合单价(元)		19528.83			
其中	人工费(元)		8500.05		
	材料费(元)		7337.27		
	机械费(元)		36.49		
	管理费(元)		2380.01		
	利润(元)		1275.01		
名 称		单位	单价(元)	数 量	
人	R00001	综合人工	工日	145.00	58.621
主 材	Z00115	竖向成品钢龙骨 50×50×2.5	m	—	(105.000)
	Z00116	横向成品钢龙骨 50×30×2.0	m	—	(136.500)
	Z00178	锁扣组件	只	—	(408.000)
	Z00179	卡锁组件	只	—	(357.000)
	Z00180	竖向滑块	只	—	(357.000)
	Z00181	横向滑块	套	—	(357.000)
材 料	C02164	过桥连接件 247×40×4.5	只	10.00	148.000
	C02165	墙面固定件 212×50×4.5	只	10.00	96.000
	C02166	墙面固定件 227×40×4.5	只	8.50	96.000
	C02167	支座 247×50×4.5	只	14.00	10.200
	C02168	天地连接件 113×50×4.5	只	6.50	30.600
	C02169	一字连接件 140×70×4.5	只	9.00	20.400
	C02170	转角连接件	只	16.00	51.000
	C02175	不锈钢螺栓 M12×110	套	2.28	904.400
	C02542	金属膨胀螺栓 M8×80	百套	53.00	5.100
C03219	其他材料费	元	—	407.640	
机 械	17025	电锤520W 小	台班	5.72	6.380

2. 装配式附墙、柱龙骨

工作内容：基层清理、定位、弹线、附墙龙骨安装校正等全部操作过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-16		5-17	
项 目				装配式附墙、柱龙骨			
综合单价（元）				M型轻钢龙骨		Z型铝合金龙骨	
综合单价（元）				7622.71		8556.60	
其 中	人 工 费（元）			3800.02		3600.06	
	材 料 费（元）			641.72		2605.70	
	机 械 费（元）			1546.96		802.81	
	管 理 费（元）			1064.01		1008.02	
	利 润（元）			570.00		540.01	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	26.207		24.828
主 材	Z00118	M型轻钢龙骨 38×10	m	—	(270.640)		—
	Z00119	边龙骨加固 30×20	m	—	(25.500)		—
	Z00120	Z型组合型铝合金龙骨	m	—	—		(270.640)
材 料	C01077	射钉	10个	0.37	15.000		—
	C01294	胶条	m	1.29	—		270.640
	C02104	不锈钢六角螺栓 M10×40	套	0.42	—		670.200
	C02180	钉型胀塞 M8×80	套	1.10	546.900		—
	C02542	金属膨胀螺栓 M8×80	百套	53.00	—		6.700
	C02907	铝合金卡件	套	2.20	—		670.200
	C03219	其他材料费	元	—	34.580		145.550
机 械	17025	电锤520W 小	台班	5.72	6.000		6.380
	17028	石料切割机 小	台班	222.12	6.810		3.450

3. 装配式墙面基层板

工作内容：基层清理、安装基层板。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-18	5-19
项 目				装配式墙面基层板	
				硅酸钙板	PVC发泡板
				厚度10mm	
综合单价（元）				2802.44	2349.81
其 中	人 工 费（元）			1800.03	1500.03
	材 料 费（元）			228.40	204.77
	机 械 费（元）			—	—
	管 理 费（元）			504.01	420.01
	利 润（元）			270.00	225.00
名 称		单 位	单 价（元）	数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	12.414 10.345
主 材	Z00121	硅酸钙板 厚度10mm	m ²	—	(105.000) —
	Z00122	PVC发泡板	m ²	—	— (105.000)
材 料	C03469	十字沉头自攻螺钉 ST3.5×25	百个	4.00	— 20.117
	C03473	十字平头钻尾螺丝 M3.5×25	百个	7.00	20.117 —
	C03219	其他材料费	元	—	87.580 124.300

4. 装配式墙面面层安装

(1) 实心墙面涂装板

工作内容：基层清理、定位、调平、安装成品板等全部操作过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-20	5-21	5-22	
项 目				实心墙面涂装板			
				实心墙面涂装板卡扣式安装	实心墙面涂装板中缝式安装	实心墙面涂装板可拆卸式安装	
综合单价（元）				6724.16	6144.58	7574.47	
其中	人 工 费（元）			4200.07	4000.12	5000.04	
	材 料 费（元）			576.43	282.78	282.78	
	机 械 费（元）			141.63	141.63	141.63	
	管 理 费（元）			1176.02	1120.03	1400.01	
	利 润（元）			630.01	600.02	750.01	
名 称			单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	28.966	27.587	34.483
主 材	Z00123	实心墙面涂装板	m ²	—	(102.000)	(102.000)	(102.000)
	Z00124	铝合金背条连接件	m	—	—	(178.800)	(178.800)
材 料	C02187	十字沉头自攻螺钉 ST5×25~30	百个	5.60	13.200	13.200	13.200
	C02188	链接锁片	套	0.50	660.000	—	—
	C03219	其他材料费	元	—	172.510	208.860	208.860
机 械	17025	电锤520W 小	台班	5.72	1.000	1.000	1.000
	J00322	叉车 5t	台班	194.15	0.700	0.700	0.700

(2) 实心墙面包覆板

工作内容：基层清理、定位、调平、安装成品板等全部操作过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-23	5-24	5-25	
项 目				实心墙面包覆板			
				实心墙面包覆板卡扣式安装	实心墙面包覆板中缝式安装	实心墙面包覆板可拆卸式安装	
综合单价 (元)				6834.32	6254.74	7684.63	
其 中	人 工 费 (元)			4200.07	4000.12	5000.04	
	材 料 费 (元)			686.59	392.94	392.94	
	机 械 费 (元)			141.63	141.63	141.63	
	管 理 费 (元)			1176.02	1120.03	1400.01	
	利 润 (元)			630.01	600.02	750.01	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	28.966	27.587	34.483
主 材	Z00124	铝合金背条连接件	m	—	—	(178.800)	(178.800)
	Z00125	实心墙面包覆板	m ²	—	(102.000)	(102.000)	(102.000)
材 料	C02187	十字沉头自攻螺钉 ST5×25~30	百个	5.60	13.200	13.200	13.200
	C02188	链接锁片	套	0.50	660.000	—	—
	C03219	其他材料费	元	—	282.670	319.020	319.020
机 械	17025	电锤520W 小	台班	5.72	1.000	1.000	1.000
	J00322	叉车 5t	台班	194.15	0.700	0.700	0.700

(3) 中空墙面包覆板

工作内容：基层清理、定位、调平、安装成品板等全部操作过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-26	5-27	5-28	
项 目				中空墙面包覆板			
				中空墙面包覆板卡扣式安装	中空墙面包覆板中缝式安装	中空墙面包覆板可拆卸式安装	
综合单价（元）				6530.03	5950.24	6951.32	
其 中	人 工 费（元）			4000.12	3800.02	4500.08	
	材 料 费（元）			668.23	374.58	374.58	
	机 械 费（元）			141.63	141.63	141.63	
	管 理 费（元）			1120.03	1064.01	1260.02	
	利 润（元）			600.02	570.00	675.01	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	27.587	26.207	31.035
主 材	Z00124	铝合金背条连接件	m	—	—	(178.800)	(178.800)
	Z00127	中空墙面包覆板	m ²	—	(102.000)	(102.000)	(102.000)
材 料	C02187	十字沉头自攻螺钉 ST5×25~30	百个	5.60	13.200	13.200	13.200
	C02188	链接锁片	套	0.50	660.000	—	—
	C03219	其他材料费	元	—	264.310	300.660	300.660
机 械	17025	电锤520W 小	台班	5.72	1.000	1.000	1.000
	J00322	叉车 5t	台班	194.15	0.700	0.700	0.700

5. 整体式隔墙

工作内容：基层清理、定位、弹线、整体式隔墙安装校正等全部操作过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号					5-29	5-30	5-31	5-32				
项 目					整体式隔墙集 (含面层)	整体式隔墙基层(含面层)			整体式隔墙集 (含面层)			
					轻质条板隔墙				集成式轻钢骨架 隔墙			
					厚度75mm	厚度90/100mm	厚度125/150mm	厚度100mm				
综合单价(元)					13201.79	13773.86	15060.67	14703.24				
其 中	人 工 费(元)				8000.09	8400.14	9300.01	9000.15				
	材 料 费(元)				1412.19	1412.19	1412.19	1483.56				
	机 械 费(元)				349.47	349.47	349.47	349.47				
	管 理 费(元)				2240.03	2352.04	2604.00	2520.04				
	利 润(元)				1200.01	1260.02	1395.00	1350.02				
名 称			单 位	单 价(元)	数 量							
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	55.173	57.932	64.138	62.070				
主 材	Z00124	铝合金背条连接件	m	—	(178.800)	(178.800)	(178.800)	(178.800)				
	Z00127	中空墙面包覆板	m ²	—	(102.000)	(102.000)	(102.000)	(102.000)				
	Z00129	集成式轻钢骨架	m ²	—	—	—	—	(102.000)				
	Z00148	轻质条板75mm厚	m ²	—	(102.000)	—	—	—				
	Z00149	轻质条板90/100mm厚	m ²	—	—	(102.000)	—	—				
	Z00150	轻质条板125/150mm厚	m ²	—	—	—	(102.000)	—				
材 料	C02194	L型连接件 50×50×500	套	5.00	227.000	227.000	227.000	227.000				
	C03469	十字沉头自攻螺钉 ST3.5×25	百个	4.00	18.200	18.200	18.200	22.200				
	C03219	其他材料费	元	—	204.390	204.390	204.390	259.760				
机 械	J00322	叉车 5t	台班	194.15	1.800	1.800	1.800	1.800				

6. 卫生间、厨房装配式墙面

工作内容：基层清理、定位、调平、安装成品板等全部操作过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-33	5-34	5-35	5-36	5-37	5-38	
项 目				卫生间、厨房装配式墙面						
				彩钢(铝蜂窝)壁板	SMC壁板墙面 25mm	石塑覆砖墙面	聚氨酯覆砖墙面	铝蜂窝覆砖墙面	铝蜂窝覆石材墙面	
综合单价(元)				10497.42	8885.73	10660.42	10697.14	10697.14	11126.14	
其中	人 工 费(元)			5000.04	4000.12	5500.00	5500.00	5500.00	5800.00	
	材 料 费(元)			3075.55	3029.65	2240.18	2276.90	2276.90	2276.90	
	机 械 费(元)			271.81	135.91	555.24	555.24	555.24	555.24	
	管 理 费(元)			1400.01	1120.03	1540.00	1540.00	1540.00	1624.00	
	利 润(元)			750.01	600.02	825.00	825.00	825.00	870.00	
名 称			单位	单价(元)	数 量					
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	34.483	27.587	37.931	37.931	37.931	40.000
主 材	Z00130	彩钢(铝蜂窝)壁板	m ²	—	(102.000)	—	—	—	—	—
	Z00131	SMC壁板墙面	m ²	—	—	(102.000)	—	—	—	—
	Z00132	石塑覆砖基层 30mm厚	m ²	—	—	—	(102.000)	—	—	—
	Z00133	墙砖 300×600	m ²	—	—	—	(102.000)	(102.000)	(102.000)	—
	Z00134	聚氨酯覆砖基层 30mm厚	m ²	—	—	—	—	(102.000)	—	—
	Z00151	铝蜂窝基层 30mm厚	m ²	—	—	—	—	—	(102.000)	(102.000)
	Z00153	石材 10mm厚	m ²	—	—	—	—	—	—	(102.000)
材 料	C02145	硅酮密封胶	L	80.00	4.920	4.920	18.000	18.000	18.000	18.000
	C02148	十字沉头自攻螺钉 ST5×35~50	百个	6.20	13.800	13.800	—	—	—	—
	C02197	橡胶条	m	3.50	626.800	626.800	—	—	—	—
	C03219	其他材料费	元	—	402.590	356.690	800.180	836.900	836.900	836.900
机 械	17028	石料切割机 小	台班	222.12	—	—	1.276	1.276	1.276	1.276
	J00322	叉车 5t	台班	194.15	1.400	0.700	1.400	1.400	1.400	1.400

工作内容：基层清理、定位、调平、安装成品板等全部操作过程。

计量单位：100m²

定额编号				5-39		5-40	
项 目				卫生间、厨房装配式墙面			
				硅酸钙板覆砖墙面		快装砖墙面	
综合单价(元)				9989.21		9970.64	
其中	人工费(元)			5500.00		5500.00	
	材料费(元)			1196.04		1177.47	
	机械费(元)			928.17		928.17	
	管理费(元)			1540.00		1540.00	
	利润(元)			825.00		825.00	
名 称			单位	单价(元)	数 量		
人工	R00001	综合人工	工日	145.00	37.931		37.931
主材	Z00133	墙砖 300×600	m ²	—	(102.000)		—
	Z00182	硅酸钙板 厚度10mm	m ²	—	(105.000)		—
	Z00184	铝型材龙骨	kg	—	(240.000)		(240.000)
	Z00185	快装铝瓷系列 10mm	m ²	—	—		(105.000)
料	C01893	法兰螺母 M8	个	0.07	900.000		—
	C02204	小黄鱼胀管 10×50	个	0.18	900.000		516.000
	C02208	丁基防水胶带(消音) 10cm×2mm	m	1.82	—		60.000
	C02209	十字卡 1.5/2/2.5mm	个	0.05	—		200.000
	C02210	干挂调平组件 80×26×6	个	1.15	—		516.000
	C03603	双头牙螺丝 6×60	个	0.62	900.000		—
	C03917	钻尾钉 M4×16	个	0.04	—		1031.000
C03219	其他材料费	元	—	413.040		330.750	
机械	17002	汽车式起重机 提升质量5t	台班	468.83	1.400		1.400
	J00322	叉车 5t	台班	194.15	1.400		1.400

四、装配式集成吊顶

1. 装配式集成吊顶

工作内容：装配式吊顶安装,表面清理等全过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-41	5-42	5-43	5-44	
项 目				装配式集成吊顶				
				实心装配式板吊顶		铝蜂窝板吊顶		
				平级	跌级	平级	跌级	
综合单价（元）				12002.34	12062.98	8648.86	8709.50	
其 中	人 工 费（元）			8000.09	8000.09	5655.00	5655.00	
	材 料 费（元）			426.30	486.94	426.30	486.94	
	机 械 费（元）			135.91	135.91	135.91	135.91	
	管 理 费（元）			2240.03	2240.03	1583.40	1583.40	
	利 润（元）			1200.01	1200.01	848.25	848.25	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量				
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	55.173	55.173	39.000	39.000
主 材	Z00135	集成吊顶专用龙骨(平级)	m ²	—	(102.000)	—	(102.000)	—
	Z00136	集成吊顶专用龙骨(跌级)	m ²	—	—	(108.000)	—	(108.000)
	Z00155	实心装配式板跌级	m ²	—	—	(132.000)	—	—
	Z00157	实心装配式板平级	m ²	—	(105.000)	—	—	—
	Z00158	铝蜂窝板平级20mm	m ²	—	—	—	(105.000)	—
	Z00159	铝蜂窝板跌级20mm	m ²	—	—	—	—	(125.000)
材 料	C02187	十字沉头自攻螺钉 ST5×25~30	百个	5.60	13.200	15.840	13.200	15.840
	C02212	吊杆	kg	6.01	12.000	15.000	12.000	15.000
	C03219	其他材料费	元	—	280.260	308.090	280.260	308.090
机 械	J00322	叉车 5t	台班	194.15	0.700	0.700	0.700	0.700

工作内容：装配式吊顶安装,表面清理等全过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号				5-45	5-46	
项 目				装配式集成吊顶		
				硫氧镁覆膜吊顶		
				平级	跌级	
综合单价(元)				11569.29	13836.92	
其中	人 工 费(元)			7499.84	8999.86	
	材 料 费(元)			708.60	831.21	
	机 械 费(元)			135.91	135.91	
	管 理 费(元)			2099.96	2519.96	
	利 润(元)			1124.98	1349.98	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	51.723	62.068
主 材	Z00135	集成吊顶专用龙骨(平级)	m ²	—	(102.000)	—
	Z00136	集成吊顶专用龙骨(跌级)	m ²	—	—	(102.000)
	Z00183	铝合金背条连接件	m	—	(178.800)	(214.560)
	Z00186	硫氧镁覆膜平板	m ²	—	(102.000)	—
	Z00187	硫氧镁覆膜跌级板	m ²	—	—	(102.000)
材 料	C02187	十字沉头自攻螺钉 ST5×25~30	百个	5.60	13.200	15.840
	C02212	吊杆	kg	6.01	12.000	15.000
	C03219	其他材料费	元	—	562.560	652.360
机 械	J00322	叉车 5t	台班	194.15	0.700	0.700

2. 成品灯槽

工作内容：定位、弹线、龙骨、灯槽安装等全过程。

计量单位：100m

定 额 编 号				5-47	5-48
项 目				装配式灯槽	
				直形铝合金灯槽	直形石塑灯槽
				断面展开宽度400mm	
综合单价（元）				3944.80	3821.95
其 中	人 工 费（元）			2600.00	2600.00
	材 料 费（元）			226.80	103.95
	机 械 费（元）			—	—
	管 理 费（元）			728.00	728.00
	利 润（元）			390.00	390.00
名 称		单 位	单 价（元）	数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	17.931
主 材	Z00137	直形铝合金灯槽	m	—	(105.000)
	Z00138	直形石塑灯槽	m	—	— (105.000)
材 料	C03219	其他材料费	元	—	226.800 103.950

3. 成品检修口

工作内容：成品检修孔安装全过程。

计量单位：100个

定 额 编 号		5-49			
项 目		成品检修口			
		成品铝合金检修口			
		450×450			
综合单价（元）		3729.95			
其 中	人 工 费（元）		2500.09		
	材 料 费（元）		154.82		
	机 械 费（元）		—		
	管 理 费（元）		700.03		
	利 润（元）		375.01		
名 称		单 位	单 价（元）	数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	17.242
主 材	Z00139	成品铝合金检修口	个	—	(101.000)
材 料	C03469	十字沉头自攻螺钉 ST3.5×25	百个	4.00	9.000
	C03219	其他材料费	元	—	118.820

4. 成品窗帘盒

工作内容：定位、弹线、成品窗帘箱安装等全过程。

计量单位：100m

定 额 编 号				5-50	5-51	
项 目				装配式窗帘箱		
				内凹式窗帘盒	立挂式窗帘盒	
				断面展开宽度500mm以内		
综合单价（元）				4527.64	4573.54	
其 中	人 工 费（元）			3000.05	3000.05	
	材 料 费（元）			237.57	283.47	
	机 械 费（元）			—	—	
	管 理 费（元）			840.01	840.01	
	利 润（元）			450.01	450.01	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	20.690	20.690
主 材	Z00140	铝合金内凹式窗帘盒	m	—	(102.000)	—
	Z00141	铝合金立挂式窗帘盒	m	—	—	(102.000)
材 料	C03469	十字沉头自攻螺钉 ST3.5×25	百个	4.00	11.000	11.000
	C03219	其他材料费	元	—	193.570	239.470

五、装配式装饰线条

成品装饰线条

工作内容：线条定位、划线、下料、固定安装。

计量单位：100m

定 额 编 号				5-52	5-53	5-54	
项 目				成品装饰线条			
				顶角线	中缝线	阴阳角线	
				宽度50mm以内			
综合单价（元）				1924.97	1375.49	1804.49	
其 中	人 工 费（元）			1300.07	900.02	1200.02	
	材 料 费（元）			65.87	88.46	88.46	
	机 械 费（元）			—	—	—	
	管 理 费（元）			364.02	252.01	336.01	
	利 润（元）			195.01	135.00	180.00	
名 称		单 位	单 价（元）	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	8.966	6.207	8.276
主 材	Z00142	顶线基座(M型轻钢龙骨 38×10×0.8)	m	—	(105.000)	—	—
	Z00143	铝合金顶角线 20×15	m	—	(105.000)	—	—
	Z00144	铝合金中缝线 30×10	m	—	—	(105.000)	—
	Z00145	铝合金阴阳角线 30×30	m	—	—	—	(105.000)
材 料	C03469	十字沉头自攻螺钉 ST3.5×25	百个	4.00	8.750	17.500	17.500
	C03219	其他材料费	元	—	30.870	18.460	18.460

第六章 措施项目

说明

一、本章定额包括工具式模板共11个定额项目。

二、工具式模板

1、工具式模板指组成模板的模板结构和构配件为定型化标准化产品，可多次重复利用，并按规定的程序组装和施工，原主要指滑模、爬模、飞模等，本章定额中的工具式模板按铝合金模板编制。

2、铝合金模板系统是由铝合金模板系统、支撑系统、紧固系统和附件系统构成，本定额中铝合金模板的综合适用于13-17层的住宅工程，每增加一层，材料费下降2.08%，超过40层后停止调价。铝模板等材料价包括翻新、清理、修补等。不在适用范围内的住宅和学校、医院等公建工程，建议铝膜按租赁价格计算。

3、现浇混凝土柱（不含构造柱）、墙、梁（不含圈、过梁）、板是按高度（板面或地面、垫层面至上层板面的高度）3.6m综合考虑。如遇斜板面结构时，柱分别按各柱的中心高度为准；墙按分段墙的平均高度为准；框架梁按每跨两端的支座平均高度为准；板（含梁板合计的梁）按高点与低点的平均高度为准。

4、异形柱、梁是指柱、梁的断面形状为L形、十字形、T形等的柱、梁。圆形柱模板执行异形柱模板。

5、有梁板模板定额项目已综合考虑了有梁板中弧形梁的情况，梁和板应作为整体套用。弧形梁模板为独立弧形梁模板。圈梁的弧形部分模板按相应圈梁模板套用定额乘以系数1.2计算。

6、板模板的定额为全现浇楼板定额，如果楼板采用了叠合板、钢筋桁架楼承板的，则定额中的材料消耗量系数乘以0.5。

工程量计算规则

一、铝合金模板工程量按模板与混凝土的接触面积以“m²”计算。

二、现浇钢筋混凝土墙、板上单孔面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞不予扣除，洞侧壁模板也不增加，单孔面积 $> 0.3\text{m}^2$ 时应予扣除，洞侧模板面积并入墙、板模板工程量内计算，飘窗、楼梯、反坎、线条等结构有盖板的则应增加盖板面积。

三、柱与梁、柱与墙、梁与梁等连接重叠部分以及伸入墙内的梁头、板头与砖接触部分，均不计算模板面积。

一、工具式模板

1. 柱模板

工作内容：1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：100m²

定 额 编 号					6-1	6-2	6-3
项 目					柱模板		
					矩形柱	异形柱	柱支撑 高度超过3.6m, 每增加 1m
综合单价 (元)					7287.28	9102.83	668.38
其 中	人 工 费 (元)				3751.44	4876.64	261.87
	材 料 费 (元)				1698.73	1882.39	207.06
	机 械 费 (元)				223.99	246.84	86.85
	管 理 费 (元)				1050.40	1365.46	73.32
	利 润 (元)				562.72	731.50	39.28
名 称			单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	25.872	33.632	1.806
材 料	C01522	零星卡具	kg	6.44	30.900	32.450	14.670
	C01628	铝模板	kg	27.30	44.850	50.680	—
	C01630	水性脱模剂	kg	5.50	8.000	8.400	—
	C01880	对拉螺栓	kg	5.70	14.080	14.770	6.670
	C04062	销钉销片	套	0.45	118.200	124.110	—
	C04071	斜支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	154.48	0.400	0.410	0.460
	C03219	其他材料费	元	—	36.090	40.270	3.510
机 械	9904010 25	载重汽车 装载质量6t	台班	457.12	0.490	0.540	0.190

2. 梁模板

工作内容：1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：100m²

定 额 编 号				6-4	6-5	6-6	
项 目				梁模板			
				矩形梁	异形梁	梁支撑 高度超过3.6m, 每增加 1m	
综合单价(元)				6931.60	8404.03	548.11	
其 中	人 工 费(元)			3684.45	4581.28	347.13	
	材 料 费(元)			1498.27	1669.95	38.00	
	机 械 费(元)			164.56	182.85	13.71	
	管 理 费(元)			1031.65	1282.76	97.20	
	利 润(元)			552.67	687.19	52.07	
名 称		单 位	单 价(元)	数 量			
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	25.410	31.595	2.394
材 料	C01628	铝模板	kg	27.30	44.030	49.740	—
	C01630	水性脱模剂	kg	5.50	8.000	8.400	—
	C02706	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	128.73	1.340	1.400	0.290
	C04062	销钉销片	套	0.45	114.910	120.660	—
	C03219	其他材料费	元	—	28.040	31.330	0.670
机 械	9904010 25	载重汽车 装载质量6t	台班	457.12	0.360	0.400	0.030

3. 墙模板

工作内容：1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：100m²

定 额 编 号					6-7	6-8
项 目			墙模板			
			直形墙		墙支撑	
					高度超过3.6m, 每增加1m	
综合单价（元）					6666.44	648.72
其 中	人 工 费（元）				3349.50	315.23
	材 料 费（元）				1652.66	133.95
	机 械 费（元）				223.99	64.00
	管 理 费（元）				937.86	88.26
	利 润（元）				502.43	47.28
名 称			单 位	单 价（元）	数	量
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	23.100	2.174
材 料	C01522	零星卡具	kg	6.44	30.730	11.330
	C01628	铝模板	kg	27.30	45.680	—
	C01630	水性脱模剂	kg	5.50	8.000	—
	C01880	对拉螺栓	kg	5.70	2.610	1.090
	C04062	销钉销片	套	0.45	120.380	—
	C04071	斜支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	154.48	0.380	0.340
	C03219	其他材料费	元	—	35.940	2.250
机 械	990401025	载重汽车 装载质量6t	台班	457.12	0.490	0.140

4. 板模板

工作内容：1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：100m²

定 额 编 号				6-9	6-10	
项 目				板模板		
				板	板支撑 高度超过3.6m, 每增加1m	
综合单价 (元)				6650.77	611.10	
其 中	人 工 费 (元)			3550.47	403.54	
	材 料 费 (元)			1422.75	24.90	
	机 械 费 (元)			150.85	9.14	
	管 理 费 (元)			994.13	112.99	
	利 润 (元)			532.57	60.53	
名 称		单 位	单 价 (元)	数 量		
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	24.486	2.783
材 料	C01628	铝模板	kg	27.30	43.610	—
	C01630	水性脱模剂	kg	5.50	8.000	—
	C02706	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	128.73	0.850	0.190
	C04062	销钉销片	套	0.45	114.910	—
	C03219	其他材料费	元	—	27.070	0.440
机 械	9904010 25	载重汽车 装载质量6t	台班	457.12	0.330	0.020

5. 其他构件模板

工作内容：1. 模板制作。

2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。

3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：10m²

定 额 编 号			6-11		
项 目			其他构件模板		
综合单价（元）			2790.38		
其 中	人 工 费（元）		1536.28		
	材 料 费（元）		534.07		
	机 械 费（元）		59.43		
	管 理 费（元）		430.16		
	利 润（元）		230.44		
名 称		单 位	单 价（元）	数 量	
人 工	R00001	综合人工	工日	145.00	10.595
材 料	C01628	铝模板	kg	27.30	17.010
	C01630	水性脱模剂	kg	5.50	0.800
	C02706	立支撑杆件 $\phi 48 \times 3.5$	套	128.73	0.260
	C04062	销钉销片	套	0.45	48.000
	C03219	其他材料费	元	—	10.230
机 械	9904010 25	载重汽车 装载质量6t	台班	457.12	0.130